

Наименование рабочей среды	Температура раб. среды, С°
Вода, воздух, масло, нефть.	140
Пар	225

3. Устройство и принцип работы.

3.1 Устройство.

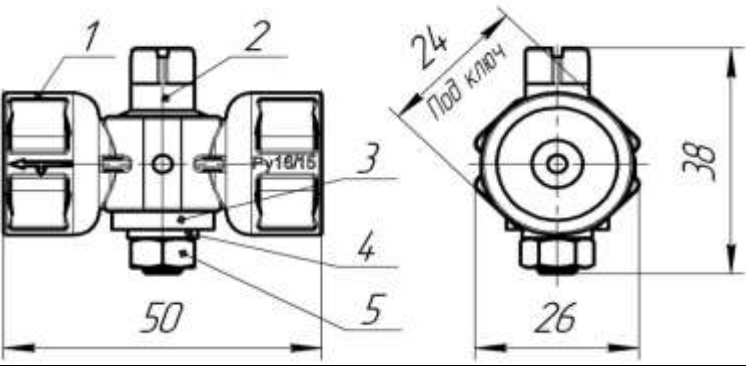
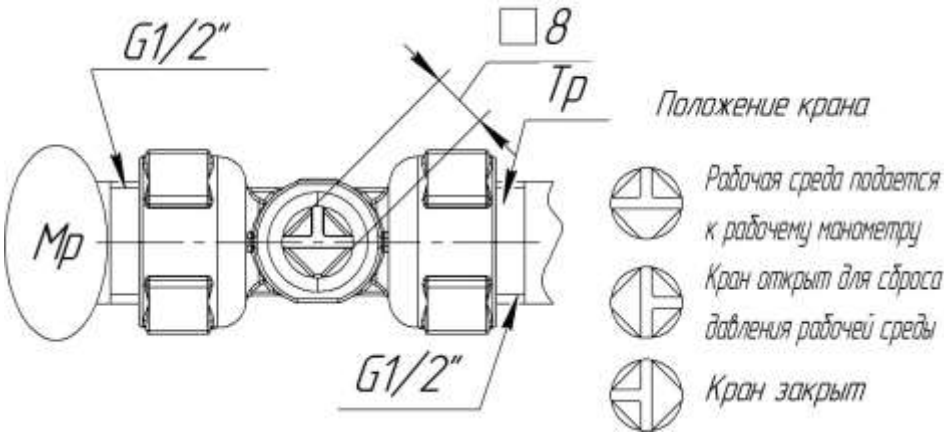


Рисунок 1.

Поз	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	Латунь ЛЦ 40Сд
2	Пробка	Латунь ЛЦ 40Сд
3	Шайба	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
4	Шайба пружинная (гровер)	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
5	Гайка	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.

Рабочие поверхности деталей крана, эксплуатирующегося в рабочей среде с температурой до 140 °С, смазаны смазкой ЛЗ-162 или Арматол, а в среде с температурой до 225 °С, смазаны графитовой смазкой по ОСТ 26-07-1204-75



Mr –манометр рабочий
Tr –трубопровод с рабочей средой

4. Монтаж и эксплуатация.

- 4.1 К трубопроводу кран присоединяется по резьбе G1/2-В, к рабочему манометру – по резьбе G1/2-В
- 4.2 Направление потоков рабочей среды указано стрелками на левой полумуфте корпуса крана.
- 4.3 Номинальные значения условного давления и условного прохода указаны на правой полумуфте корпуса крана.
- 4.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления рабочей среды, в соответствии с рисками на верхнем торце пробки.
- 4.5 Работы, связанные с ремонтом и обслуживанием крана, проводить только после снятия крана с трубопровода.
- 4.6 Возможные неисправности и методы их устранения.

Таблица 3.

Возможные неисправности	Методы устранения
Потеря герметичности в затворе или по отношению к внешней среде.	1.Подтянуть гайку 5 (не снимая кран с трубопровода) 2.Предварительно сняв кран с трубопровода, следует: -разобрать кран, -промыть и просушить его детали -произвести притирку рабочих поверхностей пробки и корпуса (при необходимости) -нанести на рабочие поверхности пробки и корпуса смазку (см. п.3.1) -собрать кран -присоединить кран к трубопроводу.
Заклинивание (закипание пробки в корпусе)	См. п.2

