

Общество с ограниченной ответственностью «АС»										
347812, Ростовская область, г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555										
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 2										
Отводы крутоизогнутые приварные										
Отводы изготавливаются по ТУ 24.20.40-002-40541846-2017, предназначены для плавного изменения направления трубопровода. Отводы могут применяться для систем газоснабжения межпоселковых газопроводов и внеплощадных газопроводов, использующих газ в качестве топлива и сырья. Отводы предназначены для строительства наружных наземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С. Отводы предназначены для строительства внутренних систем водоснабжения и отопления промышленных и бытовых зданий и сооружений.										
Условное обозначение	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСД Дж/см2, при температуре ОС торцов при толщине		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Отвод 90 Ду-25*2,3-3,2	1,6	-	410	245	50		49	20	7200	0,134
Отвод 90 Ду-40*2,3-3,5	1,6	-	410	245	50		49	20	4000	0,238
Отвод 90-76X3,5 (Ду-65)	1,6	-	410	245	50		49	20	3024	0,976
Отвод 90 Ду-25*2,3-3,2 Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	200	0,134
Отвод 90-76X3,5 (Ду-65) Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	3024	0,976
Отвод 90-89X3,5 (Ду-80) Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	1320	1,349
Отвод 90-108X3,5 (Ду-100) Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	900	1,983
Отвод 90-159X4 (Ду-150) Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	168	4,600
Форма кромок по ГОСТ 16037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать при толщине до 5мм - типу С2. Отводы изготавливаются для газопроводов низкого давления газа до 0,005 МПа (0,05 кгс/см2) и в других случаях, предусмотренных СНиП 2.04.08-87, допускается изготавливать отводы из труб по ГОСТ 10705-80 из полуспокойной и кипящей стали по ГОСТ 3262-75. Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80, сталь спокойная марок Ст2, Ст3 по ГОСТ 380-94. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения.										
На детали в наименовании которых указано Оц нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86										
	Дата	30.01.2024								Ктиторов Э.А.