



Паспорт № 196

выдан март 2024г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 196

Условное обозначение детали						Механические свойства металла									
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление		№ партии						Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)	
				РУ кгс/см2											
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15		
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия						Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость KCU, кгсм/см2 Ст20 при -40*					
Переход К-2- 38,0х3,0 - 32,0х3,0			ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29	100	0,200	см. 20		
Переход К-2- 45,0х4,0 - 25,0х3,0			ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	100	0,200	см. 20		
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ с покрытием															
Переход К-2- 45,0х4,0 - 32,0х4,0		оц.	ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	100	0,200	см. 20		

Примечание:

Покрытие издellий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Захаров Г.А.

подпись

ФИО

МАСТЕР КОНТРОЛЯ
Захаров Г.А.
Штамп ОТК