

Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество
"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: ООО "А ГРУПП Логистик"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 21.04.2023

Заказ: 2231603508

Вагон (машина): 52951076

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 13



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию					Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Объем пост.		№ пакета
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки				Кол. шт.	Масса нетто (т)	
			Г1	Г2		г о д	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021												
1	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	24	5.455 НЛЗ	2519942
2	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	24	5.370 НЛЗ	2519949
3	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	24	5.305 НЛЗ	2519955
4	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	24	5.300 НЛЗ	2519977
5	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	24	5.300 НЛЗ	2519982
6	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	24	5.335 НЛЗ	2519988
7	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	24	5.315 НЛЗ	2519995
8	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	17	3.768 НЛЗ	2520008
9	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	12798	C255	12	24	5.320 НЛЗ	2519999
10	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	22738	C255	12	10	2.217 НЛЗ	2520008
11	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	22738	C255	12	27	6.030 НЛЗ	2520024
12	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	22738	C255	12	27	6.020 НЛЗ	2520015
13	20	Швеллер 20У	12000		МД	3	22738	C255	12	27	6.010 НЛЗ	2520030
										300	66.745	

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N	Ca	As
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
2	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
3	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
4	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
5	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
6	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
7	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
8	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
9	0,151	0,51	0,23	0,011	0,016	0,026	0,041	0,007	0,038	< 0,0020	0,0037	0,0038	0,0007
10	0,148	0,500	0,21	0,012	0,018	0,024	0,040	0,007	0,036	< 0,0020	0,0041	0,0023	0,0005
11	0,148	0,500	0,21	0,012	0,018	0,024	0,040	0,007	0,036	< 0,0020	0,0041	0,0023	0,0005
12	0,148	0,500	0,21	0,012	0,018	0,024	0,040	0,007	0,036	< 0,0020	0,0041	0,0023	0,0005
13	0,148	0,500	0,21	0,012	0,018	0,024	0,040	0,007	0,036	< 0,0020	0,0041	0,0023	0,0005

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при				
						1	2	3	4	сред t C
1	256	403	28	Уд	29					101 -20
2	256	403	28	Уд	29					101 -20
3	256	403	28	Уд	29					101 -20
4	256	403	28	Уд	29					101 -20
5	256	403	28	Уд	29					101 -20
6	256	403	28	Уд	29					101 -20
7	256	403	28	Уд	29					101 -20
8	256	403	28	Уд	29					101 -20
9	256	403	28	Уд	29					101 -20
10	314 331	458 461	31 29	УД УД	199 188 193 193	148	154	141	149	-20
11	314 331	458 461	31 29	УД УД	199 188 193 193	148	154	141	149	-20
12	314 331	458 461	31 29	УД УД	199 188 193 193	148	154	141	149	-20
13	314 331	458 461	31 29	УД УД	199 188 193 193	148	154	141	149	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	20		Номер приказа	0020629449.1

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-3СП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-3СП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ТК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
реквизит: 0.24т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационно-химического анализа РА.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Зимарева М.Н.

Дата печати 21.04.2023 05:20

Работник УТК:

