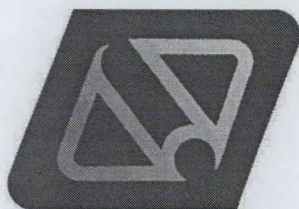


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12904/4389



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.09.2023 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ  
8639-82 / ГОСТ 13663-86



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии     | № плавки | Размер, мм     | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|--------------|----------|----------------|------------|-------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |             |              |          |                | штуки      | метры |             |              |
| 1     | В               | ОК300В           | Ст2пс-5     | 404020004389 | 2319083  | 40x40x2,0-6000 | 432        | 2 592 | 6,039       | 2,33         |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |             |             |             |             |             |             |             |              |             |             |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
|       | C%<br>*100              | Si%<br>*100 | Mn%<br>*100 | S%<br>*1000 | P%<br>*1000 | Cr%<br>*100 | Ni%<br>*100 | Cu%<br>*100 | N2%<br>*1000 | Al%<br>*100 | As%<br>*100 |
| 1     | 10,00                   | 1,30        | 31,00       | 21,00       | 9,00        | 3,00        | 2,00        | 4,00        | 4,00         | 2,90        |             |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания         |                            |                         | Ударная вязкость, Дж/см2 |                  |                         | Технологические испытания |                      |                    | Холодный изгиб | Термо-обработка |
|-------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|----------------|-----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм2 | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм2 | При Т, С КCV 20          | При Т, С КCV -20 | KCU+20 После мех. стар. | Сплюсывание ГОСТ 8695-75  | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                |                 |
| 1     | 365                            | 35                         | 255                     | -                        | -                | -                       | -                         | -                    | -                  | УД             | Без т/о         |

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

23.09.2023 г.

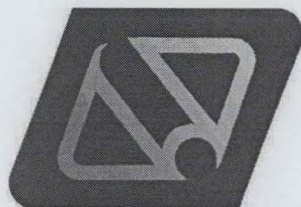
Ответственный исполнитель



/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12904/4399



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.09.2023 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ  
8639-82 / ГОСТ 13663-86



| №<br>п/п | Группа поставок | Группа прочности | Марка стали | № партии     | № плавки | Размер, мм     | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|----------|-----------------|------------------|-------------|--------------|----------|----------------|------------|-------|-------------|--------------|
|          |                 |                  |             |              |          |                | штуки      | метры |             |              |
| 1        | В               | ОК300В           | Ст2пс-5     | 404020004399 | 2319080  | 40x40x2,0-6000 | 432        | 2 592 | 6,039       | 2,33         |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| №<br>п/п | Массовая доля элементов |             |             |             |             |             |             |             |              |             |             |
|----------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
|          | C%<br>*100              | Si%<br>*100 | Mn%<br>*100 | S%<br>*1000 | P%<br>*1000 | Cr%<br>*100 | Ni%<br>*100 | Cu%<br>*100 | N2%<br>*1000 | Al%<br>*100 | As%<br>*100 |
| 1        | 10,00                   | 0,90        | 29,00       | 9,00        | 8,00        | 3,00        | 2,00        | 5,00        | 5,00         | 3,60        |             |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| №<br>п/п | Механические испытания         |                            |                         | Ударная вязкость, Дж/см2 |                  |                         | Технологические испытания |                      |                    | Холодный изгиб | Термо-обработка |
|----------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|----------------|-----------------|
|          | Временное сопротивление, Н/мм2 | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм2 | При Т, С КСВ 20          | При Т, С КСУ -20 | КСУ+20 После мех. стар. | Сплюсывание ГОСТ 8695-75  | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                |                 |
| 1        | 365                            | 35                         | 250                     | -                        | -                | -                       | -                         | -                    | -                  | уд             | Без т/о         |

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

23.09.2023 г.

Ответственный исполнитель



/Ширкова С.А./