



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Затвор дисковый, Тип VFY Модификация VFY-WG

Код материала: 065B8428

1. Сведения об изделии
2. Назначение изделия
3. Описание и работа
4. Указания по монтажу и наладке
5. Использование по назначению
6. Техническое обслуживание
7. Текущий ремонт
8. Транспортирование и хранение
9. Утилизация
10. Комплектность
11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 28.07.2020

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Затворы дисковые типа VFY.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Socla S.A.S.", 365 rue du Lieutenant Putier, F-71530 Virey-Le-Grand, Франция;

Завод фирмы-изготовителя: "Socla S.A.S.", Zone d'activit de Savoie Hexapole, Rue Louis Armand 73420 Mery, Франция.

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4 Дата изготовления

Дата изготовления наносится на информационную табличку изделия (шильдик) в формате "ММ/ГГ", где ММ - обозначает порядковый номер месяца изготовления, ГГ две последние цифры года.

2. Назначение изделия

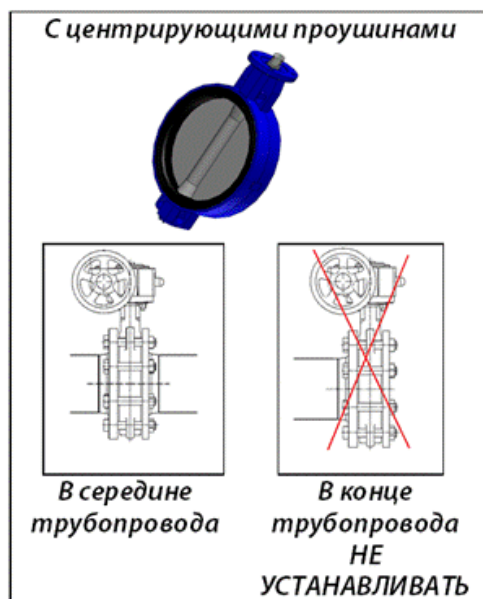
Затворы дисковые типа VFY-WG (далее - затворы VFY или затворы) предназначены для использования в качестве запорной и регулирующей арматуры в различных энергетических и технологических установках.

Затворы VFY предназначены для использования в системах водоснабжения, теплоснабжения, холодоснабжения, вентиляции и кондиционирования. Затвор VFY не предназначен для использования в составе узлов управления установок пожаротушения как пожарное запорное устройство.

3. Описание и работа

Описание и работа

Перекрытие потока среды в трубопроводе производится за счет установки диска внутри затвора поперек потока среды, герметичность перекрытия обеспечивается контактом края диска с деформируемым седловым уплотнением затвора.



Типы корпусов затворов дисковых VFY и примеры их монтажа на трубопровод

Поз	Обозначение	
1	Корпус	
2	Седловое уплотнение	
3	Запорный элемент - диск	
4	Шпindelь	
5-6	Антифрикционные подшипники	
7	Втулка	
8	Уплотнение и прижимная втулка	
9	Съемное пружинное кольцо	
10	Информационная табличка	
11	Заклепки	

3.2. Маркировка и упаковка

Изделие поставляется в упаковке, обеспечивающей защите при транспортировке и хранении изделия. Каждый затвор типа VFY имеет информационную табличку (шильдик) с указанием основных технических параметров

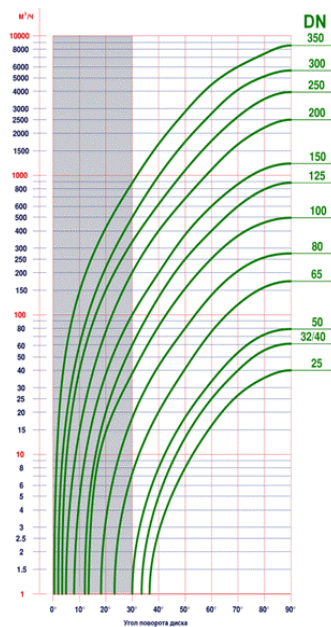
Пример информационной таблички

	1 - Кодовый номер
	2 - Обозначение затвора
	3 - Материал диска
	4 - Условное давление (при монтаже между фланцами) для жидкостей L1/L2
	L1 - опасные согласно Директиве 67/548/CEE (взрывчатые/воспламеняющиеся/ легковоспламеняющиеся/ огнеопасные/ очень токсичные/ токсичные/ токсичные/ токсичные)
	L2 - все другие жидкости (за исключением водоснабжения/ распределения/ водоснабжения)
	5 - Условное давление (на конце трубопровода) для жидкостей L1/L2
	L1 - опасные согласно Директиве 67/548/CEE (взрывчатые/воспламеняющиеся/ легковоспламеняющиеся/ огнеопасные/ очень токсичные/ токсичные/ токсичные/ токсичные)
	L2 - все другие жидкости (за исключением водоснабжения/ распределения/ водоснабжения)
	6 - Условное давление (при монтаже между фланцами) для газов G1/G2
	7 - Условное давление (при в конце трубопровода) для газов G2
	8 - Диапазон рабочих температур, °C
	9 - Номинальное давление (PN) bar
	10 - Идентификационный (заводской) номер
	11 - Материал седлового уплотнения
	12 - Страна происхождения и наименование изготовителя
	13 - Значение наибольшего рабочего давления (PS - Pressure Service), выраженное в барах, при температуре рабочей среды 20 °C
	14 - Дата производства в формате MM/YY

3.3 Технические характеристики

Исполнение	с редуктором
Номинальный диаметр (DN), мм	300
Номинальное давление (PN), бар	16
Пробное (испытательное) давление согласно ГОСТ 356, бар	24
Рабочая среда	Холодная вода, 50% гликоль, горячая вода, питьевая вода

Максимальное рабочее давление среды при температуре +20С (Pr), бар	16
Температура окружающей среды, °С	от -10 до +40
Температура рабочей среды, °С	от -10 до +120
Герметичность затвора (объем протечки / класс герметичности)	ГОСТ 9544-2015 Класс А
Дополнительные требования	Запрещена эксплуатация затвора без рукоятки, редуктора или привода. Запрещается демонтаж рукоятки, редуктора или привода затвора на работающем трубопроводе или находящимся под давлением.
Тип присоединения к трубопроводу	Центрирующие проушины
Масса, кг, не более	28,9
Корпус	Серый чугун GG31
Шильдик	Алюминий или металлизированная пленка
Запорный элемент (шар, диск, золотник)	Высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием
Кольцевое уплотнение	Нитрил
Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь ASTM 420/ Сталь ХС94
Седловое уплотнение	EPDM
Шток	Сталь ASTM 420
Защитная втулка	IXEF 50 FV/ нерж. сталь SS304
Верхний антифрикционный подшипник	Оцинкованная сталь + тефлон
Нижний антифрикционный подшипник	Оцинкованная сталь + тефлон
Температура транспортировки и хранения, С	От -40 до +50
Применяемые ответные фланцы (поставляется силами заказчика)	по ГОСТ 33259-2015 исполнение В тип 01, тип 11
Крепеж для присоединения к трубопроводу (поставляется силами заказчика)	Шпилька А М24х200.65 Ст.35 - 12 шт., Гайка М24 - 24 шт., Шайба 24 - 24 шт.



Расчет потерь давления в затворе при проходе рабочей среды

Потери давления в затворе могут быть определены из следующих формул:

Рабочая среда – жидкость:

$$Kv = Q \cdot \sqrt{\frac{\delta}{\Delta P}}$$

Q – объёмный расход рабочей жидкости, проходящей через арматуру, куб. м/ч

δ – относительная плотность рабочей жидкости по сравнению с водой

ΔP – потери давления на арматуре, бар

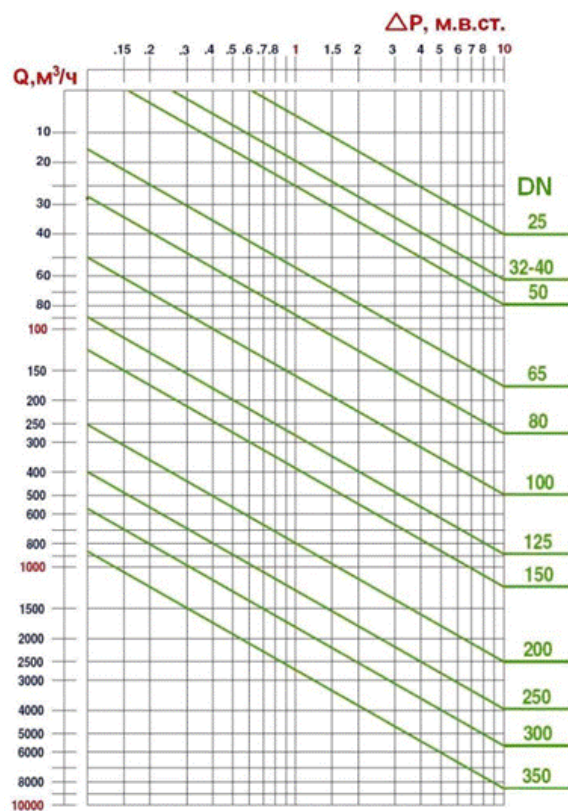


Диаграмма зависимости потерь давления (Среда: вода с температурой $T=+20^\circ\text{C}$)

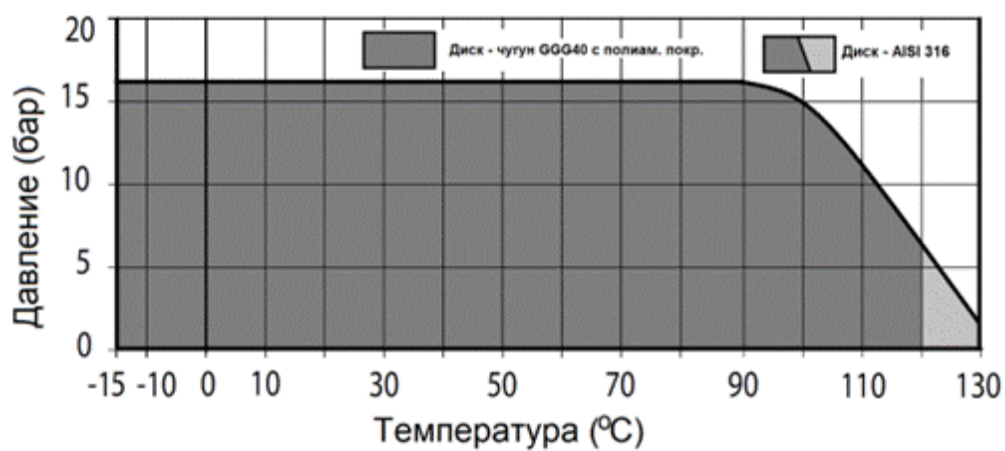
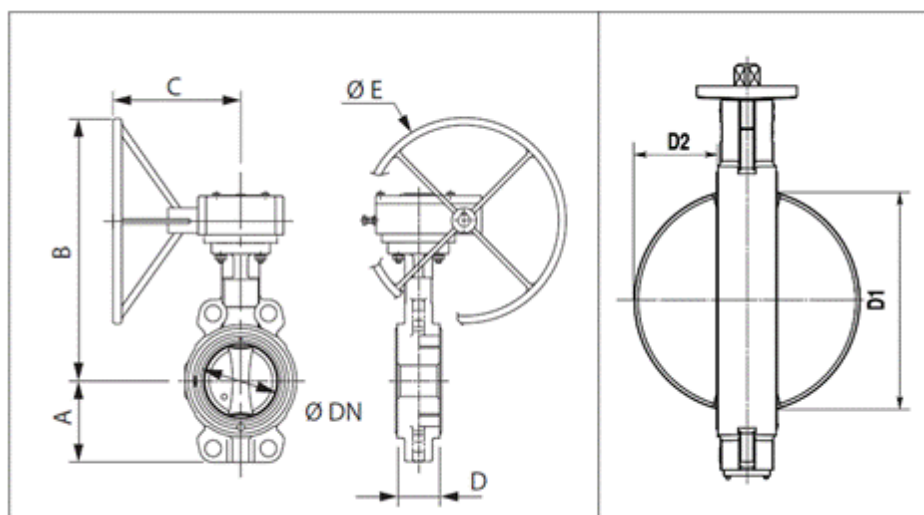


Диаграмма Температура-Давление



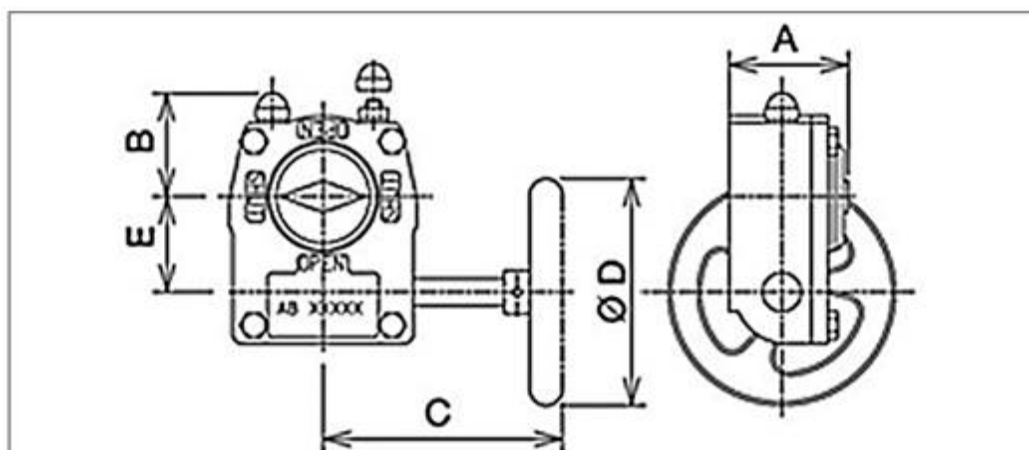
Дополнительные технические характеристики

A, мм	238
B, мм	453
C, мм	239
D, мм	77
ØE, мм	250
D1, мм	292,5
D2, мм	112,5

Устройство ручного редукторного привода

Поз	Наименование	
1	Корпус	
2	Нижняя часть привода	
3	Верхняя часть привода	
4	Зубчатое колесо	
5	Червячный вал	
6	Шток	
7	Штифт	
8	Кольцо	
9	Индикатор положения	
10	Маховик	
11	Винт	
12	Шайба	
13	Прокладка	
14	Винт упорный	
15	Контргайка	
16	Колпачок	
17	Винт	

Габаритные размеры редукторного привода



DN, мм	A, мм	B, мм	C, мм	ØD, мм	E, мм	Привод	Масса, кг
125-150, 200 (new)	53	48	120	125	42,5	232-05 PS125	1,1
200 (old), 250	67	56	197	200	50	232-08 PS200	2,6
300, 350	79	79	239	250	60	232-11 PS250	5

4. Указания по монтажу и наладке

Указания по монтажу и наладке

4.1. Общие указания

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

4.2. Меры безопасности

Т.к. изнутри на корпус и уплотнение по штоку затвора действует давление среды, то при нарушении целостности корпуса или при потере герметичности уплотнения будет происходить вытекание рабочей среды из трубопровода наружу. Таким образом, во избежание ущерба от аварийной протечки в системе должны быть приняты все возможные меры безопасности:

- исключение в системе гидроударов посредством установки соответствующей арматуры;
- исключение в системе превышения давления свыше максимального посредством установки предохранительных клапанов или клапанов, снижающих давление,
- исключение в системе превышения температуры воды свыше максимальной при действующем значении давления (см. диаграмму «давление-температура»),
- место установки затвора должно в максимально возможной степени предусматривать наличие безопасного дренажа.

Для предотвращения превышения допустимого рабочего давления среды трубопровод, на котором установлен затвор, должен быть оборудован необходимой системой защиты.

Перед монтажом затвора следует проверить соответствие диаметра затвора диаметру присоединяемых фланцев и трубопровода, а также PN затвора располагаемому максимальному давлению в системе.

Затворы не должны подвергаться ударам.

4.3. Подготовка к монтажу

Перед установкой и применением необходимо провести визуальную проверку изделия на комплектность и отсутствие видимых повреждений: изделие не должно иметь видимых дефектов, следов ударов, сколов, дефектов литья и инструментальной обработки и прочих дефектов.

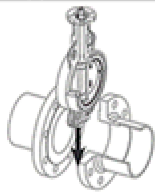
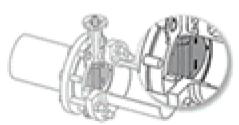
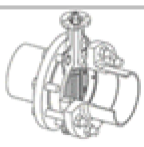
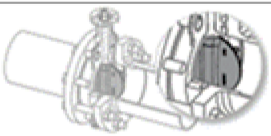
Проверить работоспособность управления затвором, убедиться, что положение диска соответствует положению индикатора приводного оборудования затвора.

Трубопровод на месте монтажа затвора должен быть соосным, поверхности фланцев параллельными. Место установки затвора должно обеспечивать свободный доступ к нему управления затвором и проведения технических работ с ним.

Расстояния между торцами трубопровода должны позволять производить установку затвора, и затвор не должен испытывать усилий, действующих со стороны трубопровода.

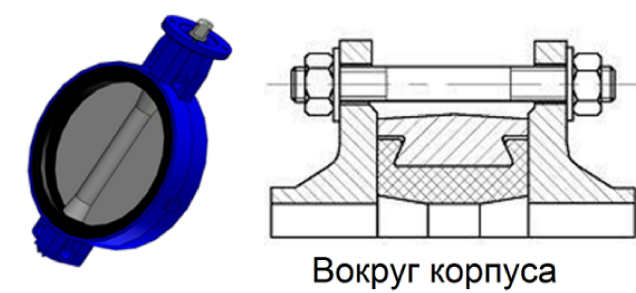
4.4. Монтаж и демонтаж

Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шток располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась по направлению движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

Делать так	Не делать так
 Для облегчения установки частично открытого затвора отодвинуть фланцы друг от друга на максимальное расстояние.	 Недостаточное расстояние между фланцами может повредить седловое уплотнение и диск открытого затвора
 Зафиксировать частично открытый затвор болтами. Не затягивать гайки.	 Затягивание сквозных крепёжных болтов при закрытом диске может привести к пережатию седлового уплотнения, к большим механическим нагрузкам при закрытии затвора, к быстрому износу седлового уплотнения и к протечкам. Не использовать прокладки и смазку
 Открыть затвор. Проверить, что он отцентрирован в системе. Затянуть гайки, расположенные по диагонали до полного контакта затвора и ответных фланцев (металл по металлу) по всему периметру.	

Завершить приварку фланцев и дождаться их полного остывания;
 Установить затвор, следуя инструкции по установке дисковых затворов на существующие системы.
 Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу по всему периметру (металл по металлу);
 Выполнить, как минимум, пять полных циклов открыто/закрыто.

Присоединение затворов VFY к трубопроводу и комплекты крепежа



На рисунке показано крепление затвора шпилькой через его проушину. Все остальные шпильки проходят вокруг корпуса дискового затвора.

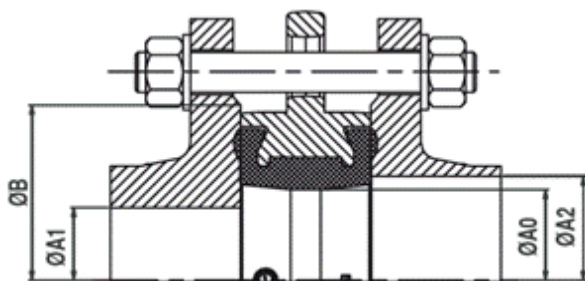


Таблица 1

ØA0, мм	300
ØA1 min, мм	303
ØA2 max, мм	329
ØBmin, мм	365
Применяемые ответные фланцы (поставляется силами заказчика)	по ГОСТ 33259-2015 исполнение В тип 01, тип 11
Крепеж для присоединения к трубопроводу (поставляется силами заказчика)	Шпилька А М24х200.65 Ст.35 - 12 шт., Гайка М24 - 24 шт., Шайба 24 - 24 шт.

4.5. Наладка и испытания

После установки затвора и запуска системы в работу следует провести контроль правильности установки затвора, его работы, а также провести визуальный контроль на отсутствие видимых протечек наружу.

Поворот маховика привода затвора должен проходить свободно и плавно без применения больших усилий, достигая своих конечных положений. Если наблюдается неравномерность во время движения затвора или затвор не герметичен в закрытом положении, его следует переустановить заново согласно инструкции, предварительно проверив техническое состояние седлового уплотнения, диска и привода. В случае выявления повреждения какого-либо элемента затвора, его следует заменить на оригинальный.

Не допускается проводить техническое обслуживание затвора на трубопроводе, находящемся под давлением.

4.6. Пуск (опробование)

При запуске системы следует проверить работу затвора – в полностью закрытом положении затвора поток должен перекрываться герметично. Не должно быть видимых протечек наружу по штоку затвора и в местах контакта затвора с ответными фланцами.

5. Использование по назначению

5.1. Эксплуатационные ограничения

Условия эксплуатации дискового затвора VFY должны соблюдаться в пределах его технических характеристик:

Рабочие среды должны быть химически совместимыми с компонентами затвора, с которыми эти среды контактируют при работе.

В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» Министерства энергетики РФ.

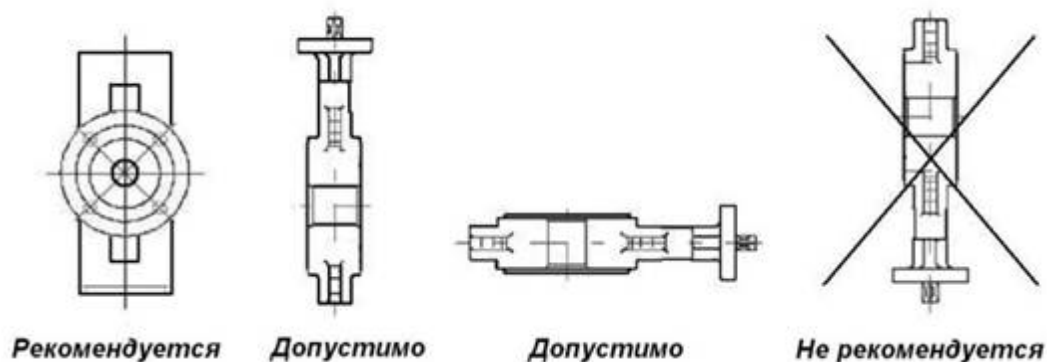
5.2. Подготовка изделия к использованию

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 12.2.063-2015.

Затворы VFY не должны подвергаться ударам.

Дисковый затвор поставляется собранным, настроенным и готовым к установке в систему.

Монтажное положение дисковых затворов - вертикальное или горизонтальное. Направление движения потока - любое.



Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шток располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась по направлению движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

Перед установкой следует проверить соосность и параллельность ответных фланцев во избежание опасных напряжений на корпусе затвора.

Также перед установкой следует убедиться в том, что внутренний диаметр ответных фланцев удовлетворяет условиям, указанных в Таблице 1 и внутренний диаметр отверстия в ответных фланцах обеспечивает свободный поворот диска затвора (См. габаритные размеры)

5.3. Использование изделия

После установки затвора и запуска системы в работу следует провести контроль правильности установки затвора, его работы, а также провести визуальный контроль на отсутствие видимых протечек наружу.

Поворот рукоятки или маховика (или выходного вала) привода затвора должен проходить свободно и плавно без применения больших усилий, достигая своих конечных положений. Если наблюдается неравномерность во время движения затвора или затвор не герметичен в закрытом положении, его следует переустановить заново согласно инструкции, предварительно проверив техническое состояние седлового уплотнения, диска и привода. В случае выявления повреждения какого-либо элемента затвора, его следует заменить на оригинальный.

Не допускается проводить техническое обслуживание дискового затвора на трубопроводе, находящемся под давлением.

Для предотвращения превышения допустимого рабочего давления среды трубопровод, на котором установлен дисковый затвор, должен быть оборудован необходимой системой защиты.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию дисковых затворов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

6. Техническое обслуживание

Не допускается разборка и демонтаж затворов и привода при наличии давления в системе.

Затворы дисковые VFY должны храниться в сухом, хорошо проветриваемом помещении, защищены от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.

Накрыть в целях защиты от пыли и грязи. Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

7. Текущий ремонт

7. Текущий ремонт

Затворы дисковые тип VFY являются ремонтпригодными. Каждый затвор имеет информационную табличку (шильд). По данным, указанным на табличке, возможен заказ запасных частей, поставляемых ООО "Данфосс". Для оформления заказа, пожалуйста, обратитесь в ООО "Данфосс", тел. +7 (495) 792-57-57.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение затворов дисковых типа VFY осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 13547-2015 п.9 и при температуре окружающего воздуха в диапазоне, указанном в таблице Технических характеристик.

Затворы должны храниться в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Защищены от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне. Накрывать в целях защиты от пыли и грязи. Неокрашенные металлические поверхности должны быть обработаны антикоррозионным средством.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- затвор дисковый в комплекте с редуктором;
- упаковка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

11. Список комплектующих и запасных частей

Название	Код для заказа	Фото	Описание
Седловое уплотнение	По запросу		Седловое уплотнение EPDM с комплектом уплотнений по шпинделю.
Диск	По запросу		Диск затвора (чугун с полиамидным покрытием или AISI 316)
Рукоятка	По запросу		Редукторный привод, корпус чугун