



# Высокотемпературный силикон

Страницы: 1 из 1

**Технические данные:**

|                                                              |                                               |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Основа                                                       | Поликсилосан                                  |
| Консистенция                                                 | Паста                                         |
| Система отвердевания                                         | Полимеризация под воздействием влаги          |
| Тип отвердевания                                             | Кислотное - ацетокс                           |
| Образование поверхностной пленки                             | Около 7 мин. (20°C/65% отн. влажности)        |
| Скорость отвердевания                                        | Около 1,5 мм / 24 ч (20°C/65% отн. влажности) |
| Твердость                                                    | 25±5 Шор А                                    |
| Плотность                                                    | 1,285 г / см <sup>3</sup>                     |
| Термостойкость                                               | От -60°C до +285°C                            |
| Модуль эластичности (сила необходимая для удлинения на 100%) | 0,35 Н / мм <sup>2</sup> (DIN53504)           |
| Относительное удлинение при разрыве                          | > 500% (DIN53504)                             |
| Максимальная деформация                                      | 25 %                                          |

**Описание продукта:**

Однокомпонентный постоянно эластичный силиконовый герметик, устойчивый к действию высоких температур (до +285°C), а также к воздействию топлива, масел, жиров, воды и незамерзающих жидкостей. Заменяет всякие прокладки из пробки, войлока, фибры, бумаги, асбеста и резины любых размеров.

**Применяется:**

Эластичная герметизация соединений в строительстве и производстве, когда важна устойчивость к воздействию высоких температур.

Формирование прокладочных колец (прокладок между металлическими частями, прокладок в насосах и двигателях).

Эластичная герметизация в котлах, станках, кухонном оборудовании.

Отличная заменная прокладка в автомобильных двигателях.

**Цвета и упаковка:**

Цвет а: красный.

Упаковка: картридж 300 мл, туба 60 мл.

**Хранение:**

1 год в заводской упаковке в сухом и прохладном месте при температуре +5°C до +25°C.

**Нанесение:**

Все поверхности должны быть чистые, нежирные, без пыли и другого мусора.

Наносить ручным или пневматическим пистолетом для герметиков.

Температура нанесения от +1°C до +30°C.

Образуется мягкая, эластичная и устойчивая прокладка.

Выглаживать фугу мыльным раствором перед образованием поверхностной пленки.

Очистка уайт - спиртом сразу после нанесения.

**Рекомендации по безопасности:**

Стандартная промышленная техника безопасности.

Используйте перчатки и защитные очки.

Проветривайте помещения.

Избегайте контакта с кожей.

Хранить от детей.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание