



Общество с ограниченной ответственностью
«Производственное предприятие
«Краснокутский арматурный завод»

Хомут стяжной (двусторонний) из оцинкованной стали

Паспорт и инструкция по эксплуатации

1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Хомут стяжной (двусторонний) представляет собой изделие, состоящее из двух стальных пластин (бандажных полумуфт), стянутых между собой болтами, и уплотняющей прокладки, выполненной из техпластины 2Н-І-ТМКЩ-С Р.631 ГОСТ 7338-90 толщина прокладки в зависимости от условного диаметра хомута, указана в таблице применения.

1.2 Хомут стяжной (двусторонний) предназначен для ликвидации течей в водопроводных трубах.

1.3 Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см² и температуре до 80°С.

2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

Условный диаметр хомута	Наружный диаметр трубы для монтажа, мм	L, мм (±2%)	H, мм (±2%)	D, мм (±2%)	Вес, кг (±10%)	Толщина прокладки, мм (±2%)	Размеры крепежных элементов (диаметр резьбы x длина болта), мм	Исполнение	Материал
DN 15	20-21,3	73	39	21	0,18	3	M8x30	Рис.1	Ст.20оц.х1,5мм
DN 20	25-26,8	80	39	26	0,19	3	M8x30	Рис.1	Ст.20оц.х1,5мм
DN 25	32-33,5	83	39	33	0,20	3	M8x30	Рис.1	Ст.20оц.х1,5мм
DN 32	42-46	98	63	44	0,34	3	M8x30	Рис.2	Ст.20оц.х2,0мм
DN 40	48-50	104	63	52	0,37	3	M8x30	Рис.2	Ст.20оц.х2,0мм
DN 50	57-65	150	103	66	1,1	5	M12x50	Рис.2	Ст.20оц.х2,5мм
DN 65	75-76	160	103	86	1,25	5	M12x65	Рис.2	Ст.20оц.х2,5мм
DN 80	88,5-90	180	103	96	1,35	5	M12x65	Рис.2	Ст.20оц.х2,5мм
DN 100	108-118	195	103	118	1,50	5	M12x70	Рис.2	Ст.20оц.х2,5мм

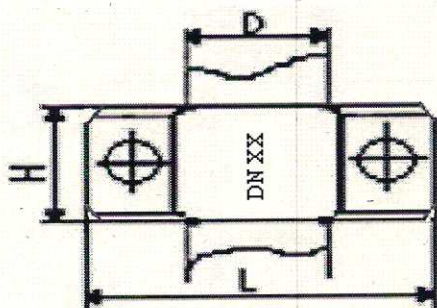


Рисунок 1

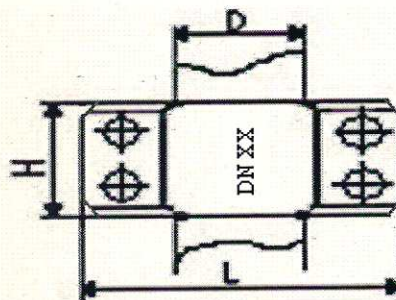


Рисунок 2

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- 3.1 Для подготовки к работе место герметизации трубы очистить от ржавчины и грязи по ширине хомута.
- 3.2. Отвернуть гайки, снять шайбы.
- 3.3. Плотнo обернуть подготовленное место прокладкой. Плотнo обернуть подготовленное место входящей в комплект резиновой прокладкой, не допуская нахлестывания ее краев*.
- *Длина прокладки определена из расчета минимальной толщины ремонтируемой трубы. В случае, если длина прокладки больше обхвата трубы – прокладку следует укоротить до необходимого размера.
- 3.4. Зафиксировать положение прокладки.
- 3.5. Надеть бандаж, так, чтобы не допустить выхода прокладки и за края бандажа.
- 3.6. Стянуть бандаж вручную и вставить болты в отверстия бандажа.
- 3.7 Затянуть поочередно гайки ключом.

При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Хомут стяжной (двусторонний) транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании изделия в температурных условиях ниже минус 30 °С не допускается воздействие ударных нагрузок на уплотняющие прокладки и их деформация. Монтировать изделие после транспортирования при низких температурах следует после выдержки их в течение суток при температуре $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.
- 4.2. Изделия должны храниться в помещении при температуре до плюс 25 °С, в упаковке или россыпью. Деформация уплотняющих прокладок при хранении не допускается. После хранения при отрицательной температуре изделия перед монтажом должны быть выдержаны в течение суток при температуре $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$. Допускается хранить изделия при температуре от 25 до 35 °С не более трех месяцев в течение гарантийного срока хранения.
- 4.3. Изделия при хранении должны находиться от теплоизлучающих приборов на расстоянии не менее 1 м. При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей, от попадания на них масла, бензина, керосина и действия их паров, а также кислот, щелочей, газов и других веществ, разрушающих резину и ткань.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие характеристик изделия указанным в настоящем паспорте при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и применения.
- 5.2. Гарантийный срок хранения изделия – 2 года со дня изготовления.

Дата изготовления 10.01.2022г.

Штамп ОТК

