

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 100 159230)

Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001:2015 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 104 151299)

Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 18194)

Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001:2018 органом по сертификации TÜV Thüringen e.V. (номер сертификата TIC 15 118 20190)

Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата БУ/112 05.01.002.01 00100)

Система менеджмента качества окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата БУ/112 05.10.002.01 00083)

Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001-2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата БУ/112 05.04.002.01 00554)

Описание товара: Трубы бесшовные горячедеформированные общего назначения из углеродистой стали.

Состояние поставки: Нормализованная прокатка.

Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин ул. Промышленная 37 www.belsteel.com

Страна: Россия

Вагон № 61218376

Получатель: ООО «Компания Билант» ул. Зеленая, 50-а 620908 г. Екатеринбург, п. Шувалиш Свердловская обл. Россия

Договор № 22020936 приложение 215

Вагон № 61218376

№ позиции	№ заказа	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	ГОСТ (ТУ) техническая характеристика	Сорт	Группа	Исполне- ние	Точность проката	Химический состав, %																
										C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	W	Nb	Cr+Ni+ Mo+Cu	N
1	950	306758	231731	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 ГОСТ 1050-88	1	B	обычная	Ковшовая (факт)	Норма	.17 - .24	.17 - .37	.35 - .65	max .030	max .035	max .25	max .30	max .30	min .020	max .08	-	-	-	-	-	max .012
											.20	.22	.52	.012	.018	.11	.12	.17	.025	.005	-	-	-	-	-	.010

Размеры				Количество			Механические свойства										ГОСТ 9454-78										Неметаллические включения																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
№ позиции	№ позиции заказа	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Вес		Фактический метраж	ГОСТ 10006-80				Ударная вязкость				Ударная вязкость				Твердость	ГОСТ 9454-78																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					Количество труб в пакетах, шт			Временное сопротивление разрыву	Предел текучести	Относительное удлинение	Отношение σ_t к σ_s	Направление продольное		Направление продольное		Направление продольное					Направление продольное																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					Количество мест	Количество труб в пакетах, шт						Нето	Брутто	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг		кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг	кг	кг	МПа	кг

Метод испытаний: ультразвуковой

Для настройки оборудования ультразвукового контроля, для проверки наружной поверхности, используется эталон в виде продольно ориентированной U-образной риски длиной не более 50,8 мм, шириной не более 1,0 мм и глубиной 12,5% от номинальной толщины стенки. Минимальная глубина искусственного дефекта 0,30 мм, максимальная - 1,5 мм.

Результат: УД

Технологические испытания: Раздача, Загиб, Сплющивание

Результат: Р: xx МПа

Продолжительность: min xx с.

Персонал по неразрушающему контролю – методикам ВТК и УЗК – имеет квалификацию в соотв. с ISO 9712, уровень II

Метод испытаний: вихревой

Результат: УД

Примечание:

- При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
- Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям.
- Взамен гидротестирования проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 33.8 МПа (согласно ГОСТ 8731 пункт 1.9 а испытательное давление не более 20 МПа).
- Участки протяженностью до 170 мм от торцов труб контролируются ультразвуковым ручным или автоматическим методом.
- Химический состав стали 20 соответствует требованиям ГОСТ 1050.

Контролер ОТК: Пицалова

Отдел Технического Контроля

БМЗ, Жлобин

Дата: 09.04.2023

Формат ОТК-12Р К 840-ОТК-01-2020

сертификат качества ОТК на трубы, Раздача 10.



Открытое Акционерное Общество
«Белорусский металлургический завод –
управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая
компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин
ул. Промышленная 37 www.belsteel.com



Договор № 2202093/
Вагон № 61218376
Страна: Россия
Получатель:
ООО "Компания Биан
ул. Зеленая, 50-а
620908 г. Екатеринбург
Свердловская обл.
Россия

[illegible]

Персонал по неразрушающему контролю — изотодом БТК и УЗК — имеет квалификацию в соот. с ISO 9712, уровень II	Метод испытаний: визуальный	Результат: уд	Метод испытаний: ультразвуковой Для проверки оборудования, используемого в виде продольно наружной поверхности, используется эталон в виде продольно ориентированной U-образной риски длиной не более 50,8 мм, шириной не более 1,0 мм и глубиной 12,5% от номинальной толщины стенки. Минимальная глубина искусственного дефекта 0,30 мм, максимальная 1,5 мм.	Результат: уд	Технологические испытания: Раздача, Загиб, Сгибание	Результат: уд	Гидроиспытания: Р: xx МПа Продолжительность: min xx с.	Результат:
---	--------------------------------	---------------	---	------------------	--	------------------	--	------------

Примечание:

- При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
- Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям.
- Взамен гидроиспытаний проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 19.5 МПа.

Примечание:

- При перепишке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
- Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.
- Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и условиям.
- Взамен гидротестирования проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 19.5 МПа.
- Концы труб поставляются с фаской под углом 35°–40° с притуплением кромки 1–3 мм.
- Участки протяженностью до 170 мм от торцов труб контролируются ультразвуковым ручным или автоматическим методом.
- Химический состав стали 20 соответствует требованиям ГОСТ 1050.
- Отгрузка согласно дополнительного соглашения №192 от 07/04/2023 – позиция 3.4.

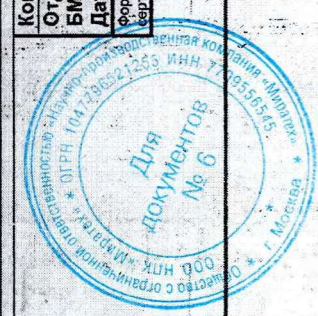
Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации TUV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 100 159230) Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001:2015 органом по сертификации TUV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 104 151299) Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по сертификации TUV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 18194) Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001:2018 органом по сертификации TUV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 118 20190) Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.01.002.01 00100) Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.01.002.01 00083) Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001-2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.04.002.01 00554)		Описание товара: Трубы бесшовные горячедеформированные общего назначения из легированной стали. Состояние поставки: Нормализованная прокатка.		Договор № 22020936 приложение 215 Вагон № 61218376 Страна: Россия Получатель: ООО "Компания Билант" ул. Зеленая, 50-а 620908 г. Екатеринбург, п. Шувакиш Свердловская обл. Россия	
					
Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин ул. Промышленная 37 www.belsteel.com					

№ позиции	№ заказа	Номер партии	Номер плавки	Марка стали	ГОСТ (ТУ) техническая характеристика	Сорт	Группа	Исполнение	Точность прокатки	Норма	Химический состав, %											
											C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo
5	1300	306358	231348	09Г2С	ГОСТ 8731-74/8732-78 ГОСТ 19281-2014 (класс прочности 265)	1	B	обычная	Ковшовая (факт)		max .12	.50 - .80	1.30 - 1.70	max .030	max .035	max .30	max .30	max .020	max .050	max .08	max .03	max .12
											.11	.71	1.62	.019	.009	.15	.11	.20	.025	.005	.025	.007

№ позиции	Размеры		Количество			Фактический метраж	Механические свойства										Никель																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Диа-метр	Толщина стенки	Длина	Количество мест	Количество труб в пакетах, шт		Вес		Предел текучести	Относительное удлинение	Отношение σ_t к σ_s	Ударная вязкость		Ударная вязкость	Твердость	ГОСТ 9454-78																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
							Число	Брутто				Ударная вязкость	Направление продольное			ГОСТ 9454-78																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
																мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм

Персонал по неразрушающему контролю – методам ВТК и УЗК – имеет квалификацию в соотв. с ISO 9712, уровень II	Метод испытаний: вихревой	Результат: уд	Метод испытаний: ультразвуковой	Результат: уд	Технологические испытания:	Результат:	Гидроиспытания: Р: xx МПа	Продолжительность: min xx с.	Результат:

Приложение: - При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. - Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет. - Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям. - Взамен гидроиспытаний проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1. - Гарантируемое расчётное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 13.7 МПа. - Концы труб поставляются с фаской под углом 35° - 40° с притуплением кромок 1-3 мм. - Удлинение протяженностью до 170 мм от торцов труб контролируется ультразвуковым ручным или автоматическим методом. - Химический состав стали 09Г2С соответствует требованиям ГОСТ 19281. - Отгрузка согласно дополнительного соглашения № 188 от 03/04/2023.		Контроль ОТК: Пишалова Отдел Технического Контроля БМЗ: Жлобин Дата: 09.04.2023 Форма ОТК-12Р К840-ОТКО-2020 К840Л Сертификат качества ОТК на трубы. Редакция 10.	
---	--	---	--



Лист 4 листов 4

Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – агломерационная компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин ул. Промышленная 37 www.belsteel.com			Описание товара: Трубы бесшовные горячедетформированные общего назначения из легированной стали. Состояние поставки: Нормализованная прокатка. Договор № 22020936 приложение 215 Вагон № 61218376 Страна: Россия Получатель: ООО "Компания Блант" ул. Зеленая, 50-а 620908 г. Екатеринбург, п. Шувалов Свердловская обл. Россия
---	---	---	---

Размеры	Количество	Механические свойства	Неметаллические включения
---------	------------	-----------------------	---------------------------

Персонал по неразрушающему контролю — методом ВТК и УЗК — имеет квалификацию в соот. с ISO 9712, уровень II	Метод испытаний: вибретоковый	Результат: УД	Метод испытаний: ультразвуковой Для настройки оборудования ультразвукового контроля, для проверки наружной поверхности, используется эталон в виде продольно ориентированной U-образной риски длиной не более 50,8 мм, шириной не более 1,0 мм и глубиной 12,5% от номинальной толщины стенки. Минимальная глубина искусственного дефекта 0,30 мм, максимальная — 1,5 мм.	Результат: УД	Технологические испытания: Раздача, Загиб, Сплющивание	Результат: Р: Хх МПа Продолжительность: min Хх с.	Результат: 
---	-------------------------------	---------------	--	---------------	--	--	--

- При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

- Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.
- Указанная в сертификации продукция соответствует действующим стандартам и условиям.
- Взамен гидрокислотный проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответствии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантия на расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 16,5 МПа.
- Концы труб поставляются с фаской под углом 35° - 40° с приглушением кромок 1,3 мм.
- Удлинение протяженностью до 170 мм от торцов труб контролируется ультразвуковым ручным или автоматическим методом.
- Удлинение протяженностью до 20 торцов труб контролируется ультразвуковым ГОСТ 1050.