

ПАСПОРТ

**Клапан обратный
шаровой чугунный
фланцевый**

Продавец: ООО «Сантехкомплект»
142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., д.1

1. Назначение и область применения.

1.1. Обратный клапан шаровой используется для защиты трубопровода от обратного потока рабочей среды. Предназначается для канализационных, в том числе ливневых систем, трубопроводов, транспортирующих сточные воды, техническую горячую, холодную воду, другие жидкости.

1.2. Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.

2. Технические данные.

Таблица №1. Технические данные обратных шаровых клапанов.

Ду	50÷500
Р _у , МПа(кгс/см ²)	1,0(10)/1,6(16)
Рабочая среда	вода, неагрессивные жидкости
Присоединение	фланцевое
Рабочая температура, °С	-10÷+80
Герметичное закрытие при перепаде давления, кг/см ²	0,5÷0,8
Открытие при перепаде давления, не более кг/см ²	0,5

Таблица №2. Спец-я материалов обратных шаровых клапанов (Рис.1).

№	Наименование		Материал
1	Корпус		Чугун GGG50
2	Шар	Ду50÷150	Сталь+ NBR
		Ду200÷500	ВЧШГ+ NBR
3	Уплотнение		NBR
4	Крышка		Чугун GGG50
5	Болт		Нержавеющая сталь SS304
6	Шайба		Нержавеющая сталь SS304
7	Шайба		PTFE
8	Заглушка		Сталь

7.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: _____

Дата _____

Подпись: _____

М.П

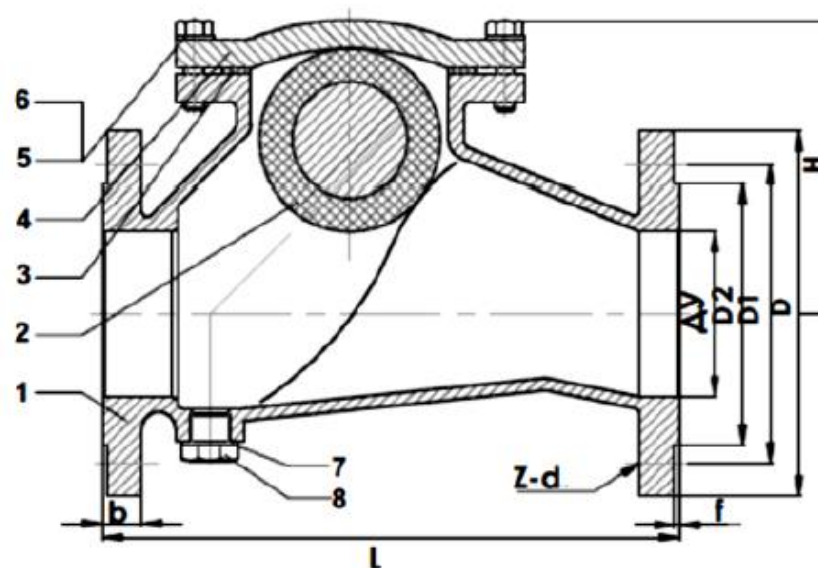


Рис.1 Клапан обратный шаровой фланцевый.

Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры обратных шаровых клапанов.

ДУ	D, мм	D1, мм		D2, мм		L, мм	b, мм	H, мм	f, мм	Z-d		Вес, кг
		PN10	PN16	PN10	PN16					PN10	PN16	
50	165	125		99		200	19	115	3	4-ø19		9
65	185	145		118		240	19	124	3	4-ø19		10
80	200	160		132		260	19	138	3	8-ø19		12
100	220	180		156		300	19	162	3	8-ø19		16
125	250	210		184		350	19	202	3	8-ø19		22
150	285	240		211		400	19	228	3	8-ø23		31
200	340	295		266		500	20	298	3	8-ø23	12-ø23	68
250	405	350	355	319		600	22	368	3	12-ø23	12-ø28	100
300	455	400	410	370		700	24,5	438	4	12-ø23	12-ø28	132
350	520	460	470	429		800	26,5	585	4	16-ø23	16-ø28	213
400	580	515	525	480		900	28	660	4	16-ø28	16-ø31	290
500	715	620	650	582	609	1100	31,5	800	4	20-ø28	20-ø34	580

3. Устройство и принцип работы.

3.1 Обратный шаровой фланцевый клапан (Рис.1) состоит из чугунного корпуса (1) с крышкой (4). Запорным элементом клапана является стальной/чугунный шар (2), покрытый для большей надежности затвора слоем резины (NBR).

3.2 В начальном состоянии, когда шаровой обратный клапан не пропускает через себя среду, транспортируемую по трубопроводу, его проходное отверстие закрыто шаром. Под воздействием давления, создаваемого рабочей средой, шар поднимается в верхнюю часть корпуса и отверстие в затворе открывается, давая возможность жидкости двигаться по трубопроводу в требуемом направлении. При падении давления рабочей среды, что может произойти из-за остановки насосного оборудования, утечки или по ряду других причин, шар прижимается к выходу проходного отверстия, запирая клапан и не давая жидкости двигаться в обратном направлении.

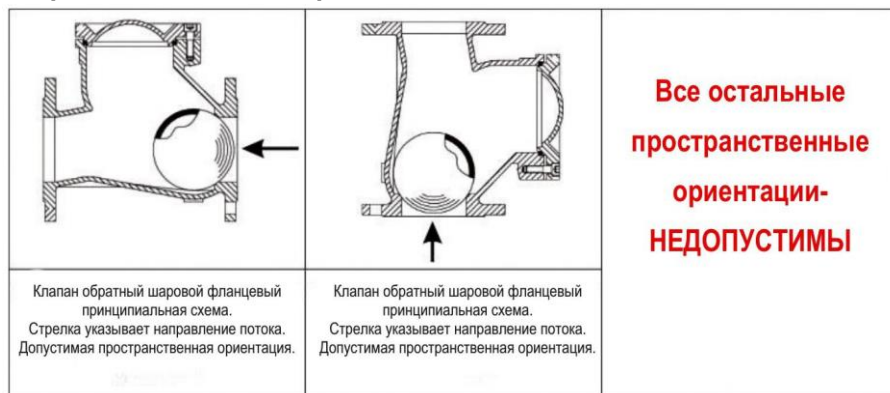
4. Монтаж и эксплуатация.

4.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2 На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3 Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

4.4. Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном и горизонтальном участках трубопровода, согласно указаниям о разрешенных и запрещенных положениях в установке (см. ниже). Направление стрелки на корпусе должно совпадать с направлением потока среды.



4.5 При монтаже клапана необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений;

4.6 Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

4.7 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. Условия хранения и транспортировки.

5.1 Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится фильтр, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2 Транспортирование клапана должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

7. Гарантийные обязательства.

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.