



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛУГАНСКИЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
291016, РФ, ЛНР, г. Луганск, ул. Ленина, 195 Тел. +7(857)234-31-10, +7(857)234-31-11

МОНТАЖ

1. Монтаж отопительных радиаторов в системах отопления должны производить организации, имеющие лицензию на выполнение данных работ.
2. Монтаж радиаторов должен осуществляться по технологии, обеспечивающей их работоспособность и герметичность соединений в соответствии со строительными нормами и правилами, утвержденными в установленном порядке.
3. Перед установкой радиаторов необходимо произвести подтяжку ниппельных соединений, ослабление которых возможно при транспортировке.
4. При монтаже потребителю необходимо обеспечить герметичность соединения секций радиатора с проходными и глухими пробками, применяемые прокладочные материалы должны обеспечивать герметичность соединений.
5. Пробку затягивать с усилием 6-8 кгс/м.
6. При перетяжке радиаторов должны применяться прокладочные материалы, обеспечивающие герметичность соединений, с последующим испытанием на герметичность.
7. Для обеспечения максимальной теплоотдачи радиатор должен быть установлен на расстоянии минимум 3 см от стены, 10 см от верхней поверхности, при установке в нише или при наличии полок и 12 см от пола.
8. Установка производится из расчета 4-7 секций на четыре кронштейна (два сверху, два снизу), более семи секций не рекомендуется, так как могут не выдержать ниппельные соединения. Максимальное количество секций в одной печи 12 штук, из расчета на каждые шесть секций 2 кронштейна.
9. Радиатор поставляется без упаковки, перед монтажом удаление упаковки не требуется.
10. Для возможности демонтажа и регулировки радиатора на подающий и обратный трубопровод устанавливается запорная или запорно-регулирующая арматура. Для удаления воздуха из радиатора в верхней коллектор обязательна установка крана Маевского или автоматического воздухоотводчика. Для удаления воздуха через кран Маевского необходимо периодически (несколько раз в год) вручную сдвигать его с помощью специального ключа.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Запрещается бросать и подвергать ударам.
2. Переносить всеми видами транспорта с соблюдением норм и правил крепления грузов, установленным на соответствующем виде транспорта и препятствующим ударам.
3. Радиаторы должны быть постоянно заполнены водой, как в отопительный, так и в межотопительный периоды. Слив теплоносителя из систем отопления допускается только в аварийных случаях на срок, минимально необходимый для устранения аварии, но не более 15 дней в течение года.
4. Возникновение гидроудара в системе отопления не допускается.
5. В качестве теплоносителя могут использоваться вода и незамерзающие жидкости с pH от 5 до 11, значение теплоносителя должно соответствовать требованиям ПД 34.20.501-95 (Правила технической эксплуатации водопроводов и сетей РФ).
6. Рекомендуется содержание содержания растворенного кислорода в воде не нормируется. Качество сетевой воды должно соответствовать требованиям ПД 34.20.501-95 (Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ).
7. Радиатор должен соответствовать требованиям к материалам и качеству трубопроводов для подвода теплоносителя в радиатор согласно СП 73.13330.2016, СП 60.13330.2020, СП 41-102-98 или другими нормами, утвержденными на территории эксплуатации прибора.

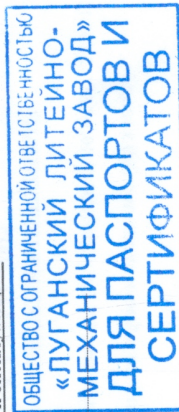
ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации радиаторов 2 года со дня ввода отопительного прибора в эксплуатацию или продажи в пределах гарантийного срока хранения, при соблюдении требований по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации.
2. Гарантийный срок хранения – 3 года со дня отгрузки радиаторов со склада изготовителя.

Завод изготовитель гарантирует соответствие радиаторов ГОСТ 31311-2022 при соблюдении условий транспортирования, монтажа и эксплуатации.

ПРИЕМКА ОТК

Количество отгруженных кВт
Начальник ОТК
Дата отгрузки « 20 г.



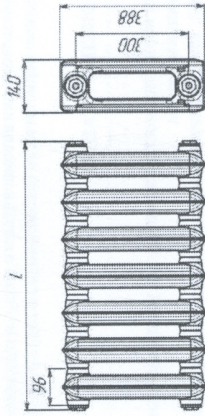
РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ ЧУГУННЫЙ ГОСТ 31311-2005 ПАСПОРТ

1. Модель радиатора – МС-140 М1 300-1,2.
2. Количество секций в радиаторе – 2-7.
3. Номинальный тепловой поток 1 секции – 0,106 кВт.
4. Резьба ниппельного отверстия – G1 1/4-B.
5. Максимальное рабочее давление теплоносителя – 1,2 МПа (12 кгс/см кв.).
6. Радиатор испытан гидравлическим давлением – 1,8 МПа (18 кгс/см кв.).
7. Максимальная температура теплоносителя – 130°C.
8. Собранные радиаторы имеют грунтовое покрытие.

Радиатор произведен в РФ и предназначен для эксплуатации в системах водяного отопления зданий и сооружений различного назначения.

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.AG16.B.00561/24

Комплектность			Номинальный тепловой поток, кВт	Длина радиатора (L), мм	Масса, кг
Секций, шт.	Ниппелей, шт.	Прокладок ниппельных, шт.			
7	12	12	0,742	705	31,0
6	10	10	0,636	608	26,7
5	8	8	0,530	511	22,3
4	6	6	0,424	414	18,0
3	4	4	0,318	317	13,6
2	2	2	0,212	220	9,3



Формула для расчет теплового потока, при условиях, отличных от нормативных:

$$q = q_{нр} \times F(\Delta t),$$

где $q_{нр}$ – номинальный тепловой поток секции радиатора, Вт, определённый при нормативных условиях согласно ГОСТ 31311-2022 и ГОСТ Р 53583-2009;

температурном напоре (разности среднеарифметической температуры воды в радиаторе и температуры воздуха в изотермической камере) $\Delta t=70^\circ\text{C}$, расходе теплоносителя через прибор $M_{нр}=0,1 \text{ кг/с}$ (360 кг/ч) при его движении по схеме «сверху-вниз» и барометрическом давлении $B=1013,3 \text{ гПа}$ (760 мм рт. ст.); $F(\Delta t)$ – усреднённый поправочный коэффициент для другого температурного напора отличного от нормативных условий;

Δt – температурный напор, рассчитывается по формуле:

$$\Delta t = \frac{T_{\text{под}} + T_{\text{обр}}}{2} - T_{\text{пом}},$$

где $T_{\text{под}}$ – температура теплоносителя на входе в радиатор, $^\circ\text{C}$;

$T_{\text{обр}}$ – температура теплоносителя на выходе в радиатор, $^\circ\text{C}$;

$T_{\text{пом}}$ – температура воздуха в помещении, $^\circ\text{C}$.

Δt	20	30	40	50	60	70	80	90
$F(\Delta t)$	0,19	0,32	0,47	0,64	0,81	1	1,2	1,4