

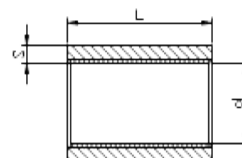
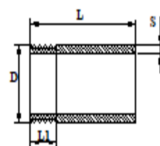


## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 923/2

## Резьбонарезная продукция

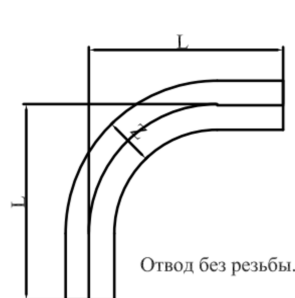
Резьбонарезная продукция с трубной цилиндрической резьбой, служит для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении Р=1,6МПа. По согласованию с заказчиком, имеют следующие размеры:

| Номенклатура | D      | L1          | L2 | S мм       |
|--------------|--------|-------------|----|------------|
| Резьба 15    | 1/2"   | 8 — 10      |    | 2,18 — 2,8 |
| Резьба 20    | 3/4"   | 9,5 — 11,5  |    | 2,18 — 2,8 |
| Резьба 25    | 1"     | 10 — 12     |    | 2,43 — 3,2 |
| Резьба 32    | 1 1/4" | 11,5 — 14,5 |    | 2,6 — 3,2  |
| Резьба 40    | 1 1/2" | 13,5 — 16,5 |    | 2,61 — 3,6 |
| Резьба 50    | 2"     | 15,5 — 18,5 |    | 2,61 — 3,6 |
| Резьба 65    | 2 1/2" | 18 — 21     |    | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 80    | 3"     | 20,5 — 24   |    | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 100   | 4"     | 20,5 — 24,0 |    | 3,04 — 4,2 |
| Бочонок 15   | 1/2"   | 8,0 — 10,0  |    | 2,18 — 2,8 |
| Бочонок 20   | 3/4"   | 9,5 — 11,5  |    | 2,18 — 2,8 |
| Бочонок 25   | 1"     | 10,0 — 12,0 |    | 2,43 — 3,2 |
| Бочонок 32   | 1 1/4" | 11,5 — 14,5 |    | 2,6 — 3,2  |
| Бочонок 40   | 1 1/2" | 13,5 — 16,5 |    | 2,61 — 3,6 |
| Бочонок 50   | 2"     | 15,5 — 18,5 |    | 2,61 — 3,6 |
| Бочонок 65   | 2 1/2" | 18,0 — 21,0 |    | 3,04 — 4,2 |
| Бочонок 80   | 3"     | 20,5 — 24,0 |    | 3,04 — 4,2 |
| Бочонок 100  | 4"     | 20,5 — 24,0 |    | 3,04 — 4,2 |

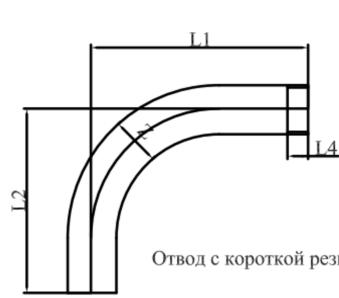


| Номенклатура | D      | L            | S мм      |
|--------------|--------|--------------|-----------|
| Муфта 15     | 1/2"   | 34           | 3,1 — 4,2 |
| Муфта 20     | 3/4"   | 36           | 3,5 — 4,2 |
| Муфта 25     | 1"     | 43           | 3,5 — 5,2 |
| Муфта 32     | 1 1/4" | 48           | 3,5 — 5,2 |
| Муфта 40     | 1 1/2" | 48           | 5,0 — 6,2 |
| Муфта 50     | 2"     | 56 (±2,0мм.) | 5,0 — 6,2 |

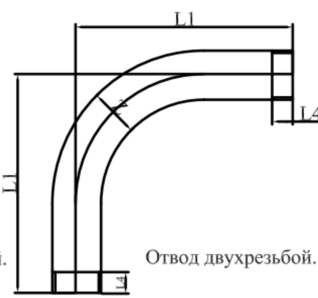
| Номенклатура       | З              | 30 ±2,0(мм.) | 30 ±0,2       | L1 ±3<br>(мм.) | L2 ±3<br>(мм.) | L3 ±3<br>(мм.) | L4 +0÷2<br>(мм.) | L5 +0÷5<br>(мм.) | Длина заготовки ±2<br>(мм.) |
|--------------------|----------------|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|-----------------------------|
|                    | Толщина стенки | Z<br>(мм.)   | L ±3<br>(мм.) |                |                |                |                  |                  |                             |
| Отводы длин Ш ф 15 | 2,18—2,8       | 18,0—21,5    | 85            | 95             | 80             | 120            | 9                | 40               | 145; 150; 160; 175.         |
| Отводы длин Ш ф 20 | 2,18—2,8       | 23,0—27,0    | 115           | 125            | 115            | 150            | 10,5             | 45               | 203; 213; 223; 248.         |
| Отводы длин Ш ф 25 | 2,43—3,2       | 28,5—33,4    | 135           | 145            | 135            | 185            | 11               | 50               | 237; 257; 267; 287.         |



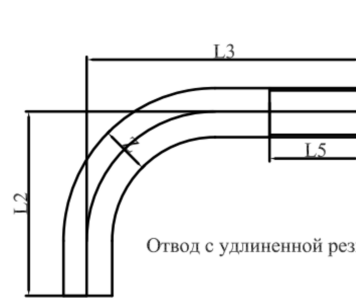
Отвод без резьбы.



Отвод с короткой резьбой.



Отвод двухрезьбой.



Отвод с удлиненной резьбой.

| Номенклатура      | PN, МПа | Номер партии | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительное сужение % | Ударная вязкость КСЧ Дж/см2, при температуре 0С торцов при толщине стенки, мм |     | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|-------------------|---------|--------------|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------|------------|-------------------|
|                   |         |              |                                       |                        |                         | 20                                                                            | -40 |             |            |                   |
| Сгон 25 L=120     | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 900        | 0,183             |
| Резьба 15 L=100   | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 1800       | 0,115             |
| Резьба 20 L=50    | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 250        | 0,070             |
| Резьба 20 L=100   | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 200        | 0,160             |
| Резьба 25 L=50    | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 200        | 0,110             |
| Резьба 25 L=100   | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 500        | 0,198             |
| Резьба 32 L=60    | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 500        | 0,170             |
| Резьба 50 L=70    | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 500        | 0,300             |
| Сгон 15 Оц L=100  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 300        | 0,110             |
| Сгон 20 Оц L=100  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 200        | 0,150             |
| Сгон 20 Оц L=150  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 150        | 0,230             |
| Сгон 32 Оц L=120  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 100        | 0,380             |
| Сгон 40 Оц L=140  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 50         | 0,550             |
| Сгон 40 Оц L=150  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 40         | 0,337             |
| Сгон 50 Оц L=140  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 200        | 0,433             |
| Резьба 20 Оц L=50 | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 2500       | 0,070             |
| Резьба 25 Оц L=50 | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 1800       | 0,110             |
| Резьба 32 Оц L=60 | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                            | 29  | 20          | 600        | 0,170             |

|                   |     |   |     |     |    |    |    |    |      |       |
|-------------------|-----|---|-----|-----|----|----|----|----|------|-------|
| Резьба 40 Оц L=60 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 200  | 0,220 |
| Резьба 80 Оц L=80 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 60   | 0,490 |
| Муфта 40 Ф        | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 1700 | 0,302 |

Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ6357-81, ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, срез резьбы по ГОСТ10549-80. Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения. На деталях в наименовании которых указано **Ф** снятие фаски у внутренней резьбы - по ГОСТ 10549-80. На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001». Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Дата 27.06.2023



 Ктиторов Э.А.