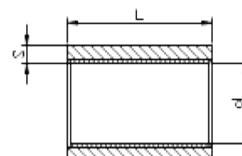
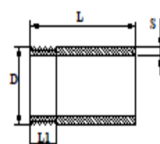




Резьбонарезная продукция

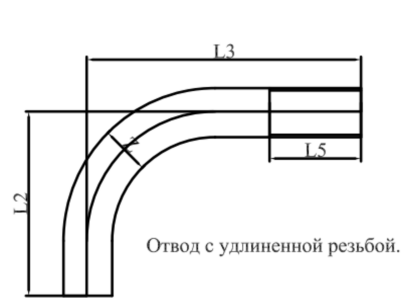
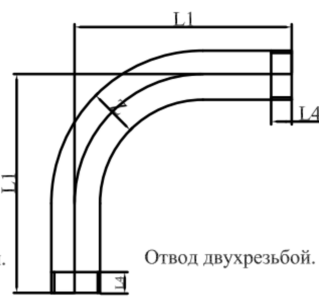
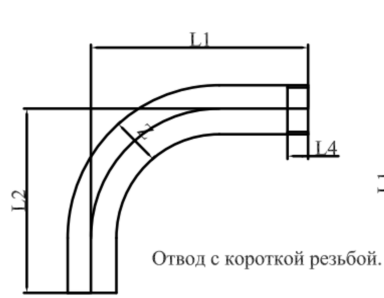
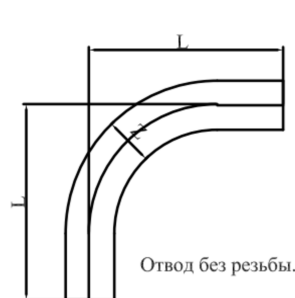
Резьбонарезная продукция с трубной цилиндрической резьбой, служит для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении Р=1,6МПа. По согласованию с заказчиком, имеют следующие размеры:

Номенклатура	D	L1	L2	S мм
Резьба 15	1/2"	8 — 10		2,18 — 2,8
Резьба 20	3/4"	9,5 — 11,5		2,18 — 2,8
Резьба 25	1"	10 — 12		2,43 — 3,2
Резьба 32	1 1/4"	11,5 — 14,5		2,6 — 3,2
Резьба 40	1 1/2"	13,5 — 16,5		2,61 — 3,6
Резьба 50	2"	15,5 — 18,5		2,61 — 3,6
Резьба 65	2 1/2"	18 — 21		3,04 — 4,2
Резьба 80	3"	20,5 — 24		3,04 — 4,2
Резьба 100	4"	20,5 — 24,0		3,04 — 4,2
Бочонок 15	1/2"	8,0 — 10,0		2,18 — 2,8
Бочонок 20	3/4"	9,5 — 11,5		2,18 — 2,8
Бочонок 25	1"	10,0 — 12,0		2,43 — 3,2
Бочонок 32	1 1/4"	11,5 — 14,5		2,6 — 3,2
Бочонок 40	1 1/2"	13,5 — 16,5		2,61 — 3,6
Бочонок 50	2"	15,5 — 18,5		2,61 — 3,6
Бочонок 65	2 1/2"	18,0 — 21,0		3,04 — 4,2
Бочонок 80	3"	20,5 — 24,0		3,04 — 4,2
Бочонок 100	4"	20,5 — 24,0		3,04 — 4,2



Номенклатура	D	L	S мм
Муфта 15	1/2"	34	3,1 — 4,2
Муфта 20	3/4"	36	3,5 — 4,2
Муфта 25	1"	43	3,5 — 5,2
Муфта 32	1 1/4"	48	3,5 — 5,2
Муфта 40	1 1/2"	48	5,0 — 6,2
Муфта 50	2"	56 (±2,0мм.)	5,0 — 6,2

Номенклатура	З	30 ±2,0(мм.)	30 ±0,2	L1 ±3 (мм.)	L2 ±3 (мм.)	L3 ±3 (мм.)	L4 +0÷2 (мм.)	L5 +0÷5 (мм.)	Длина заготовки ±2 (мм.)
	Толщина стенки	Z (мм.)	L ±3 (мм.)						
Отводы длин Ш ф 15	2,18 — 2,8	18,0 — 21,5	85	95	80	120	9	40	145; 150; 160; 175.
Отводы длин Ш ф 20	2,18 — 2,8	23,0 — 27,0	115	125	115	150	10,5	45	203; 213; 223; 248.
Отводы длин Ш ф 25	2,43 — 3,2	28,5 — 33,4	135	145	135	185	11	50	237; 257; 267; 287.



Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСЧ Дж/см2, при температуре 0С торцов при толщине стенки, мм		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Сгон 25 L=120	1,6	-	410	245	50	49	29	20	600	0,183
Резьба 15 L=50	1,6	-	410	245	50	49	29	20	5000	0,060
Резьба 20 L=50	1,6	-	410	245	50	49	29	20	3000	0,070
Резьба 20 L=100	1,6	-	410	245	50	49	29	20	800	0,160
Резьба 25 L=50	1,6	-	410	245	50	49	29	20	1800	0,110
Резьба 25 L=100	1,6	-	410	245	50	49	29	20	600	0,198
Резьба 32 L=100	1,6	-	410	245	50	49	29	20	500	0,264
Резьба 65 L=60	1,6	-	410	245	50	49	29	20	420	0,397
Резьба 80 L=80	1,6	-	410	245	50	49	29	20	480	0,490
Бочонок 20 L=45	1,6	-	410	245	50	49	29	20	1000	0,055
Сгон 15 Оц L=110	1,6	-	410	245	50	49	29	20	330	0,109
Сгон 20 Оц L=110	1,6	-	410	245	50	49	29	20	420	0,128
Сгон 25 Оц L=130	1,6	-	410	245	50	49	29	20	900	0,211
Сгон 32 Оц L=120	1,6	-	410	245	50	49	29	20	100	0,380
Сгон 32 Оц L=130	1,6	-	410	245	50	49	29	20	800	0,247
Резьба 15 Оц L=50	1,6	-	410	245	50	49	29	20	1500	0,060
Резьба 20 Оц L=30	1,6	-	410	245	50	49	29	20	300	0,042
Резьба 20 Оц L=50	1,6	-	410	245	50	49	29	20	1250	0,070

Резьба 25 Оц L=50	1,6	-	410	245	50	49	29	20	400	0,110
Резьба 50 Оц L=70	1,6	-	410	245	50	49	29	20	100	0,300
Резьба 80 Оц L=80	1,6	-	410	245	50	49	29	20	30	0,490
Бочонок 20 Оц L=55	1,6	-	410	245	50	49	29	20	150	0,081
Бочонок 25 Оц L=60	1,6	-	410	245	50	49	29	20	400	0,103
Муфта 25	1,6	-	410	245	50	49	29	20	30	0,126
Муфта 25 Ф	1,6	-	410	245	50	49	29	20	2250	0,126
Муфта 50 Ф	1,6	-	410	245	50	49	29	20	2000	0,461

Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ6357-81, ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, сбеж резьбы по ГОСТ10549-80. Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения.На деталях в наименовании которых указано **Ф** снятие фаски у внутренней резьбы - по ГОСТ 10549-80

На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2002» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Дата 28.06.2023



Ктиторов Э.А. Ктиторов Э.А.