



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35

ИНН 5247004695

Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30

ОКПО 05757848

Сайт: omk.ru

Эл.почта: atz@atz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 08581A2/23

заказ: 0030036245

Дата выдачи: 13.10.2023 Контракт № 811227 03.11.2021

Автотранспорт М979УЕ716

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью
"Сантехкомплект"

и его адрес: Россия, 142701, Московская обл., г.Видное,
ш.Белокаменное д.1,к.4, помещ.50



Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент 10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	20	-	219	6,00	11	132,00	-	4,160	23A441160	320681
2	20	-	219	6,00	21	252,00	-	7,943	23A451245	120594
3	20	-	219	6,00	21	252,00	-	7,943	23A451250	218372
Итого					53	636,00		20,046		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	320681	0,17	0,43	0,21	0,04	0,008	0,009
2	120594	0,19	0,45	0,19	0,04	0,008	0,011
3	218372	0,18	0,45	0,21	0,03	0,012	0,008

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°C Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кгс/см²	На сплюсживание	На раздачу, %		
1	11.10.2023	23A441160	-	469/472	420/423	336/342	30/32	100	2/3Дн	-	150	67
2	11.10.2023	23A451245	-	477/480	416/419	330/333	32/32	100	2/3Дн	-	150	67
3	12.10.2023	23A451250	-	458/469	420/429	324/330	30/31	100	2/3Дн	-	150	65

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ГОСТ 1577, ГОСТ 19903	20	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 23A441160, 23A451245, 23A451250
- Поставка по теоретической массе
- трубы с фаской на концах

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер-сертификатчик тел. (8553)36-95-30

Начальник ОТК

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Хоббуллина Р.М.

