
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-088-004930-23

Грузоотправитель: Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект" Россия, 142701, Московская обл., г. Видное, ш. Белокаменное, д.1, корп.4, пом.50, БИРЮЛЕВО-ТОВАРНАЯ

Заказ: 0022013831

Приказ на отгрузку: 0081935002

Вагон: 53553707

Дата отгрузки: 02.11.2023

Продукция		Количество грузовых мест
Наименование	НД	
Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80 Гр. "В"	13

№ пп	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	233006050	2316331	20	108	3.5	2323040262	37	444	4005
2	233006050	2316331	20	108	3.5	2323040263	37	444	4005
3	233006052	2316838	20	108	3.5	2323040289	37	444	4005
4	233006052	2316330	20	108	3.5	2323040291	37	444	4005
5	233006053	2316330	20	108	3.5	2323040292	37	444	4005
6	233006053	2316330	20	108	3.5	2323040293	37	444	4005
7	233006053	2316330	20	108	3.5	2323040294	37	444	4005
8	233006053	2316330	20	108	3.5	2323040295	37	444	4005
9	233006053	2316330	20	108	3.5	2323040296	37	444	4005
10	233006054	2316330	20	108	3.5	2323040302	37	444	4005
11	233006054	2316330	20	108	3.5	2323040304	37	444	4005
12	233006054	2316330	20	108	3.5	2323040305	37	444	4005
13	233006054	2316330	20	108	3.5	2323040306	37	444	4005
ИТОГО:							481	5772	52065

Химический состав основного металла труб, %

№ пп	Номер плавки	C	Mn	Si	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	N	As
1	2316330	0.19	0.19	0.13	0.004	0.004	0.025	0.07	0.09	0.15	0.008	0.004
2	2316331	0.19	0.19	0.15	0.005	0.005	0.025	0.06	0.09	0.16	0.01	0.004
3	2316838	0.18	0.18	0.12	0.003	0.004	0.021	0.07	0.09	0.17	0.01	0.004



Механические свойства основного металла труб

№ пп	Номер партии	Предел текучести, Кгс/мм ²	Временное сопротивление, Кгс/мм ²	Относительное удлинение, %
1	233006050	41.5, 41.5	54, 53	33, 34
2	233006052	41, 41.5	54, 54	31, 32
3	233006053	42, 41	53, 53	33, 31
4	233006054	43, 42	54, 54	31, 30

Механические свойства сварного соединения

№ пп	Номер партии	Временное сопротивление, Кгс/мм ²	Испытание на сплющивание 90 град.	Испытание на сплющивание 0 град.
1	233006050	49.5, 49.5	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
2	233006052	50, 51	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
3	233006053	53, 52	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
4	233006054	53, 52	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)

Гидравлические испытания

№ п/п	Номер партии	Величина давления, Кгс/см ²	Время выдержки, с
1	233006054	30	5
2	233006053	30	5
3	233006050	30	5
4	233006052	30	5

ПРИМЕЧАНИЕ

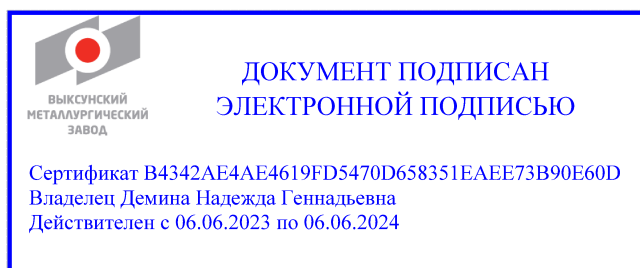
- 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
- Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
- Размеры и предельные отклонения труб соответствуют ГОСТ 10704.
- Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
- При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
- Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление согласно величине испытательного давления для труб вида «I» по ГОСТ 10705.
- Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
- Трубы поставляются по теоретической массе.
- При проведении неразрушающего контроля по периметру всей трубы, гидравлическое испытание труб вида «I» разрешается не проводить.
- Химический состав углеродистой качественной марок стали 10, 15 и 20 соответствует ГОСТ 1050.
- Трубы немерной длины.

Инспектор ОТК

Бригадир участка

Дата

02.11.2023



Демина Н.Г.

Орехова Е.В.

02.11.2023

Демина Н.Г.