

ООО «Производственная компания ПромДеталь»
 600007, г. Владимир, ул. Электроставодская дом 1 корпус Лит. ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 0038 ф-н.г. Выдан 17.04.23 г.

Документ основание: Договор поставки

**Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД
 ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1**

Условное обозначение деталей	Усло вное давле ние, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол- во, шт.
			Време нное сопро т ивле- ние, МПа	Предел текущест и, МПа	Относительн ое удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См*2	
Фланец 15-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	1704	470	335	36	62	-	200
Фланец 15-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	1704	470	335	36	62	-	300
Фланец 20-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	1704	470	335	36	62	-	540
Фланец 25-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,0	1704	470	335	36	62	-	500
Фланец 25-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	1704	470	335	36	62	-	400
Фланец 40-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1704	470	335	36	62	-	220
Фланец 40-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	1704	470	335	36	62	-	-
Фланец 80-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09Г2с	1,6	1704	450	300	36	-	324	528

Материал ст.20 ГОСТ 1055-2013, ст.09Г2с ГОСТ 19281-2015

Штамп

Подпись

