

Strongman

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ: **ТРУБНЫЕ ХОМУТЫ STRONGMAN С РЕЗИНОВОЙ ПРОКЛАДКОЙ**



ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ: CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

АДРЕС: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHEGDE CITY, HEBEI CHINA

ПРОДАВЕЦ: ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

АДРЕС: 142700, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ Ш., 1

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Наименование: трубные хомуты с EPDM-прокладкой, трубные хомуты с EPDM-прокладкой в комплекте с дюбелем и винтом-шурупом.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 2.1. Трубные хомуты предназначены для монтажа труб из широкого спектра материалов: кованный чугун, литой чугун, сталь, асбоцемент, сталь с покрытием из полиэтилена (ПЭ), ПВХ-поливинилхлорида, армированных стеклопластиков и ПЭ-полиэтилена, а также для соединения трубопроводов для воды, газа и нефтехимических жидкостей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 3.1. Присоединение затворов к трубопроводу – фланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 33259-2015. Тип привода- редуктор (Рис.1, Табл.№1 и Табл.№2).
Температура рабочей среды до +80 °С.

Таблица №1. Технические данные.

Характеристики	Единица измерения	Значение
Материал корпуса	-	Сталь Q195
Материал винт-шурупа	-	Углеродистая сталь
Материал прокладки	-	EPDM
Диапазон диаметров	мм	20-212
Тип резьбы на гайке	-	Резьба метрическая по ГОСТ 24705-2004
Тип резьбы на винт-шурупе	-	Резьба метрическая по ГОСТ 24705-2004

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

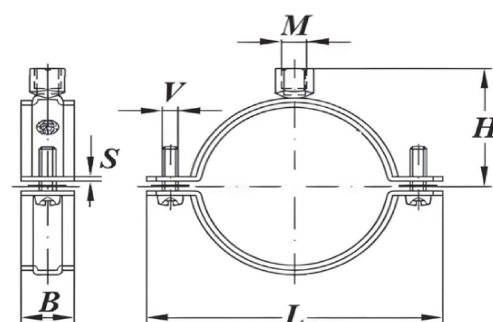
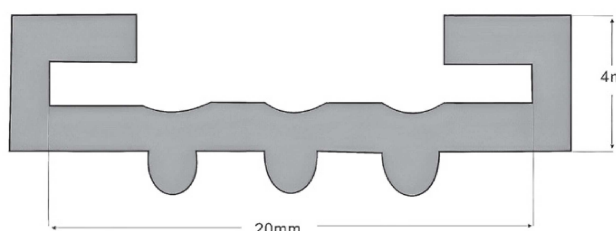
- 4.1. Трубные хомуты состоят из двух частей с интегрированным EPDM-уплотнителем, который гасит вибрацию, предохраняет трубы от повреждений и обеспечивает надежную фиксацию. Нижняя часть хомута имеет приварную гайку для монтажа к различным поверхностям с помощью винта-дюбеля. Половины трубного хомута соединены между собой двумя винтами, которые позволяют варьировать диапазон установочного диаметра, и обеспечивают равномерное давление на трубу по всей окружности.
- 4.2. Конструкция трубных хомутов представлена на Рис.1.
- 4.3. Геометрические размеры трубных хомутов представлены в таблице 2 и таблице 3.

Таблица №2. Трубные хомуты без комплекта.

Наименование	L, мм	H, мм	B, мм	S, мм
Хомут M8/M10 20-25мм 1/2"	71	34	20	1,5
Хомут M8/M10 26-30мм 3/4"	76	37	20	1,5
Хомут M8/M10 32-36мм 1"	81	39	20	1,5
Хомут M8/M10 38-43мм 1 1/4"	89	43	20	1,5
Хомут M8/M10 47-51мм 1 1/2"	93	48	20	1,5
Хомут M8/M10 53-58мм 1 3/4"	102	52	20	1,5
Хомут M8/M10 60-64мм 2"	112	56	20	1,5
Хомут M8/M10 75-80мм 2 1/2"	130	62	20	1,5
Хомут M8/M10 87-92мм 3"	150	68	20	1,5
Хомут M8/M10 107-112мм 4"	160	77	20	1,5
Хомут M8/M10 132-137мм 5"	185	86	20	2
Хомут M8/M10 159-166мм 6"	220	99	20	2
Хомут M8/M10 200-212мм 8"	270	120	20	2

Таблица №3. Трубные хомуты в комплекте с дюбелем и винт-шурупом.

Наименование	L, мм	H, мм	B, мм	S, мм
Хомут M8 20-25мм 1/2"	71	26	20	1,5
Хомут M8 26-30мм 3/4"	76	29	20	1,5
Хомут M8 32-36мм 1"	81	31	20	1,5
Хомут M8 38-4мм 1 1/4"	89	35	20	1,5
Хомут M8 47-51мм 1 1/2"	93	40	20	1,5
Хомут M8 53-58мм 1 3/4"	102	44	20	1,5
Хомут M8 60-64мм 2"	112	48	20	1,5
Хомут M8 75-80мм 2 1/2"	130	54	20	1,5
Хомут M8 87-92мм 3"	150	60	20	1,5
Хомут M8 107-112мм 4"	160	69	20	2



5. МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1.** Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что хомут подобран правильно, по обжимному диапазону. Далее необходимо разобрать хомут на 2 составные части, обхватить трубопровод и произвести сборку изделия.
- 5.2.** При монтаже хомутов запрещается прикладывать к ним усилия, которые могут повлечь за собой деформацию изделия и приведения его в негодность. Максимальное допустимое усилие при вкручивании не должно превышать значений, указанных в таблице ниже.

Таблица №4. Максимальное усилие при вкручивании.

20-36 мм	38-92 мм	107-137 мм	159-212 мм
80 Нм	90 Нм	100 Нм	110 Нм

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРОДУКЦИИ

- 6.1.** Хомуты поставляются в собранном виде. Условия хранения изделия должно соответствовать группам 1, 2 ГОСТ 15150-69. При транспортировке следует использовать крытое транспортное средство и при необходимости дополнительно упаковать изделие таким образом, чтобы не произошло существенной деформации заводской коробки и корпуса хомута.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1.** По истечению срока эксплуатации изделие допускается разобрать на составные части и отправить на вторичную переработку. Или утилизировать в соответствии с установленным на эксплуатирующем изделие предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", и другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1.** Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
- 8.2.** Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 8.3.** Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
 - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 8.4.** Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1.** Гарантийный срок – 1 год с даты продажи конечному покупателю.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –

1 ГОД СО ДНЯ ПРОДАЖИ КОНЕЧНОМУ ПОКУПАТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ