



Акционерное общество "Набережночелнинский трубный завод "ТЭМ-ПО", ИНН 1650233685, 423800, Татарстан Респ, Набережные Челны г, Моторная ул, дом № 38, тел.: +7 (8552) 20-21-17, фс 40702810926240000898, в банке ФИЛИАЛ "ЦЕНТРАЛЬНЫЙ" БАНКА ВТБ (ПАО), БИК 044525411, кс 3010181014525000411

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №

2574

Заказ (договор)

договор хранения 8/17526 от 11.06.2020г.

Дата выдачи:

13.07.2023

Группополучатель:

ООО "Лидер-М"

№ п/п	Обозначение продукции	Кол-во, шт	Длина, м	Масса, т.	Номер плавки	Номер партии	Номер трубы	Химический состав в %														Механические свойства										Изгиб	Гидроксп. кгс/см2
								C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	Врем. сопр., Н/мм2	Пред. прочн. св.соед. Н/мм2	Пред. тек., Н/мм2	Отн. удл., %	Ударная вязкость Дж/см2											
																						KCU -20	KCV +20	KCU -40	KCU -50	KCU -60	KCU -70						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
1	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего гратта ГОСТ 10705- 80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3748	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
2		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3762	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
3		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3763	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
4		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3764	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
5		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3757	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
6		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3758	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
7		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3759	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
8		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3760	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
9		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3761	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
10		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3755	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
11		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3754	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
12		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3756	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
13		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3752	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
14		1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3753	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111					УА	30			
15		Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего гратта ГОСТ 10705- 80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3713	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30			
16			1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3723	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30			
17			1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3724	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30			
18	1		12м	0,566	134292	33	23 07 07.3725	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30				
19		1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3728	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30				
20		1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3729	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30				



21	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3730	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
22	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3731	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
23	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3732	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
24	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3733	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
25	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3721	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
26	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3722	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
27	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3740	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
28	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3726	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
29	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3727	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
30	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3714	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
31	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3715	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
32	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3716	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
33	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3717	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
34	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3719	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
35	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3720	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
36	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3741	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
37	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3742	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30
38	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3734	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32				103;111		УД	30

Примечание. Продукция полностью соответствует требованиям настоящего ГОСТа.

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10705-80 группа В, сортамент ГОСТ 10704-91.

Сварные швы проверены 100% неразрушающим контролем сварного соединения ультразвуковым контролем.

Трубы термически обработаны.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Химический состав и механические свойства даны на основании сертификатов качества завода-изготовителя металлопроката.

Товар аттестован по теоретическому весу

Поставщик рулонного проката ПАО "ММК". Нормативный документ на сталь: ТУ 14-1-3579-83. Марка стали Ст20. Хим состав стали соответствует требованиям ГОСТ 1050-2013.

Контролер ОТК _____ Эристави Э.-М.А.
(подпись, (фамилия) (ИО))

