

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм.
17 10 14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 2014

выдан ноябрь 2023 г.

ИОВАРЫИ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: счет № 2014

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)					Механические свойства металла																							
Наименование исполнение И1;И2; (СЗ-по согласованию с Заказчиком)		Размер		Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал		Рабочее давление РУ кгс/см2		№ партии		дата партии		Временное сопро- тивление разрыву Мпа		Предел текучести Мпа		Относительное удлинение 6z%		Относительное сужение %		Ударная вязкостьКСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*		Количество шт.		Масса для справки кг		Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)	
Тройник И1		Дн 33,7х3,2 (Ду25)			ГОСТ 17376-2001 ст.20		100		02063		31.07.2022г.		466		314		33,3		50		29		1625		0,80		см20	
Тройник И2		Дн 57х4 (Ду50)	оц		ГОСТ 17376-2001 ст.20		63		3059		27.03.2023		520		245		29		50		29		50		0,80		см20	
Тройник И2		Дн 76 х 3,5 (Ду65)	оц		ГОСТ 17376-2001 ст.20		63		31122		22.03.2023		510		415		30		50		29		160		1,20		см20	

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля:

Захаров Г.А.

Штамп ОТК

Мастер контроля
Захаров Г.А.