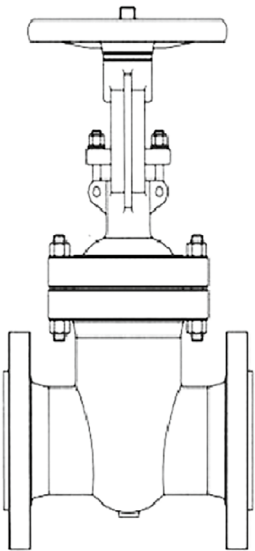
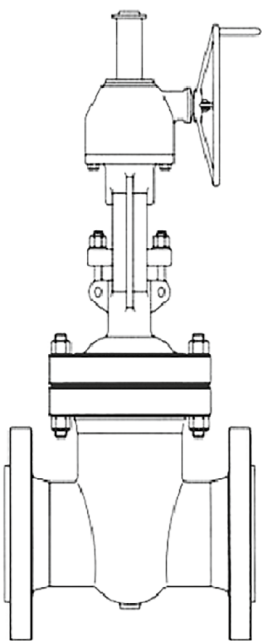
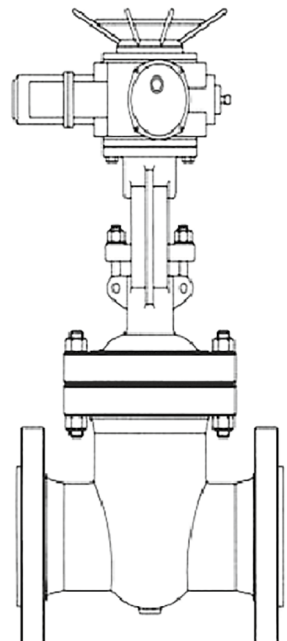


## Задвижки клиновые стальные

### Назначение.

Задвижка применяется в качестве запорного органа на технологических линиях. Ее конструкция обладает низким сопротивлением потоку рабочей среды, является двусторонней и предназначена для широкого диапазона давлений и температур проходящей через нее среды. Задвижка не может быть использована в качестве регулирующего устройства.

| ТИП КОНСТРУКЦИИ         | МАТЕРИАЛ КОРПУСА                 | МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ В ЗАТВОРЕ |
|-------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ   | СТАЛЬ 25Л (С)                    | «МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ» (НЖ)      |
| С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ | СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ 20ГЛ (ЛС)     |                               |
|                         | СТАЛЬ НЕРЖАВЕЮЩАЯ 12Х18Н9ТЛ (НЖ) |                               |

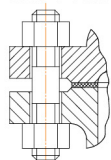
| ТИП УПРАВЛЕНИЯ                                                                     |                                                                                    |                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ                                                                  | УПРАВЛЕНИЕ ЧЕРЕЗ РЕДУКТОР                                                          | УПРАВЛЕНИЕ ЧЕРЕЗ ЭЛЕКТРОПРИВОД                                                       |
|  |  |  |

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ          |                      |                                                                 |                                                                 |                                                                                                     |
|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| МАТЕРИАЛ КОРПУСА                    |                      | СТАЛЬ (С)                                                       | ЛЕГИРОВАННАЯ (ЛС)                                               | НЕРЖАВЕЮЩАЯ (НЖ)                                                                                    |
| СРЕДА                               |                      | Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты. | Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты. | Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1%. |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ, °С       | ВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ   | -40...+425                                                      | -60...+425                                                      | -60...+560                                                                                          |
|                                     | НЕВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ | -40...+300                                                      | -60...+300                                                      | -60...+300                                                                                          |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ*, °С   |                      | -40...+40                                                       | -60...+40                                                       | -60...+40                                                                                           |
| КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ            |                      | У1                                                              | ХЛ1                                                             | УХЛ1                                                                                                |
| НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа (кгс/см²) | ВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ   | 1,6 (16) 2,5 (25) 4,0 (40) 6,3 (63)                             |                                                                 |                                                                                                     |
|                                     | НЕВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ | 2,5(25)                                                         |                                                                 |                                                                                                     |
| КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ                 |                      | А по ГОСТ 9544                                                  |                                                                 |                                                                                                     |

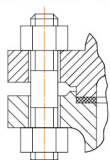
**СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ЗАДВИЖКИ**

Подшипники качения в  
бугельном узле снижают  
усилия на приводном  
устройстве и упрощают  
процесс эксплуатации.

Исполнение фланцевого  
соединения корпуса с крышкой:  
для PN16 для PN25-63

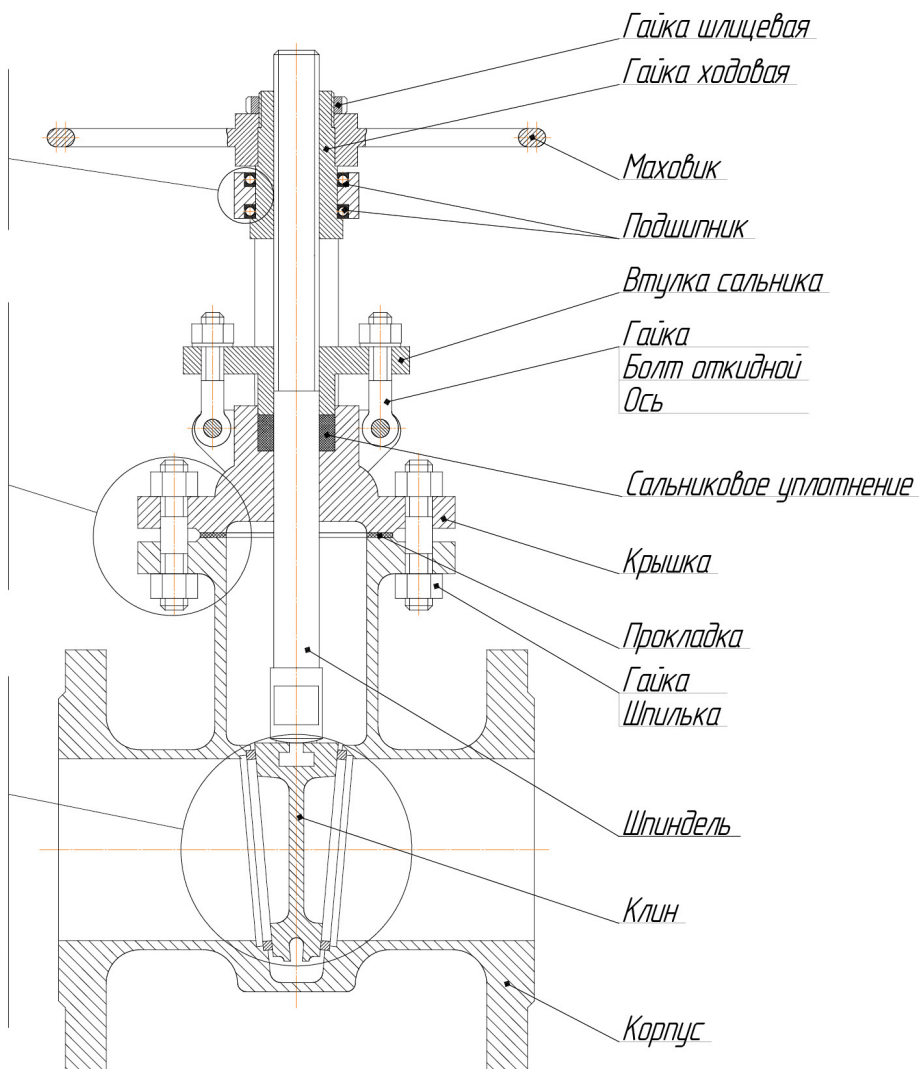


плоское



выступ-впадина

Упругий клин может  
деформироваться для  
герметичного прилегания к  
уплотнительной поверхности  
кольца корпуса. Обеспечивает  
надежную герметичность и  
избавляет затвор задвижки от  
продлем, вызванных сложностью  
открытия во время заклинивания  
при избыточной нагрузке



**МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

| НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ    | СТАЛЬ  | ЛЕГИРОВАННАЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ |
|------------------------|--------|--------------|-------------|
| КОРПУС                 | 25Л    | 20ГЛ         | 12Х18Н9ТЛ   |
| КЛИН                   | 25Л    | 20ГЛ         | 12Х18Н9ТЛ   |
| ШПИНДЕЛЬ               | 20Х13  | 14Х17Н2      | 12Х18Н9Т    |
| ПРОКЛАДКА              | ТРГ    | ТРГ          | ТРГ         |
| КРЫШКА                 | 25Л    | 20ГЛ         | 12Х18Н9ТЛ   |
| ГАЙКА                  | Ст25   | 35Х          | 12Х18Н9Т    |
| ШПИЛЬКА                | Ст35   | 20Х13        | 45Х14Н14В2М |
| САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | ТРГ    | ТРГ          | ТРГ         |
| ОСЬ                    | Ст25   | 40Х          | 12Х18Н9Т    |
| БОЛТ ОТКИДНОЙ          | Ст35   | 40Х          | 45Х14Н14В2М |
| ВТУЛКА САЛЬНИКА        | Ст20   | 09Г2С        | 12Х18Н9Т    |
| ГАЙКА ХОДОВАЯ          | АС59-1 | АС59-1       | АС59-1      |
| МАХОВИК                | 25Л    | 20ГЛ         | 20ГЛ        |
| ГАЙКА ШЛИЦЕВАЯ         | Ст35   | 40Х          | 40Х         |

| ТАБЛИЦА ФИГУР        |      |               |               |                   |                  |
|----------------------|------|---------------|---------------|-------------------|------------------|
| ТИП КОНСТРУКЦИИ      | PN   | УПРАВЛЕНИЕ    | СТАЛЬ (С)     | ЛЕГИРОВАННАЯ (ЛС) | НЕРЖАВЕЮЩАЯ (НЖ) |
| ВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ   | PN16 | маховик       | 30с41нж       | 30лс41нж          | 30нж41нж         |
|                      |      | редуктор      | 30с541нж      | 30лс541нж         | 30нж541нж        |
|                      |      | электропривод | 30с941нж      | 30лс941нж         | 30нж941нж        |
|                      | PN25 | маховик       | 30с64(99)нж   | 30лс64(99)нж      | 30нж64(99)нж     |
|                      |      | редуктор      | 30с564(599)нж | 30лс564(599)нж    | 30нж564(599)нж   |
|                      |      | электропривод | 30с964(999)нж | 30лс964(999)нж    | 30нж964(999)нж   |
|                      | PN40 | маховик       | 30с15нж       | 30лс15нж          | 30нж15нж         |
|                      |      | редуктор      | 30с515нж      | 30лс515нж         | 30нж515нж        |
|                      |      | электропривод | 30с915нж      | 30лс915нж         | 30нж915нж        |
|                      | PN63 | маховик       | 30с76нж       | 30лс76нж          | 30нж76нж         |
|                      |      | редуктор      | 30с576нж      | 30лс576нж         | 30нж576нж        |
|                      |      | электропривод | 30с976нж      | 30лс976нж         | 30нж976нж        |
| НЕВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ | PN25 | редуктор      | 30с527нж      | 30лс527нж         | 30нж527нж        |
|                      |      | электропривод | 30с927нж      | 30лс927нж         | 30нж927нж        |

| ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДА |                                  |      |      |      |                              |
|---------------------------------------------|----------------------------------|------|------|------|------------------------------|
| DN, мм                                      | МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм |      |      |      | КОЛИЧЕСТВО ОБОРОТОВ ШПИНДЕЛЯ |
|                                             | PN16                             | PN25 | PN40 | PN63 |                              |
| 50                                          | 35                               | 40   | 45   | 50   | 14                           |
| 80                                          | 65                               | 80   | 100  | 130  | 17                           |
| 100                                         | 95                               | 100  | 140  | 180  | 21                           |
| 125                                         | 120                              | -    | -    | -    | 26                           |
| 150                                         | 140                              | 180  | 190  | 300  | 26                           |
| 200                                         | 190                              | 200  | 290  | 460  | 34                           |
| 250                                         | 250                              | 280  | 450  | 740  | 42,5                         |
| 300                                         | 290                              | 300  | 560  | 1180 | 51                           |
| 350                                         | 490                              | 590  | 890  | 1260 | 59                           |
| 400                                         | 590                              | 850  | 1200 | 1760 | 50                           |
| 500                                         | 850                              | 1530 | 1850 | 2200 | 63                           |
| 600                                         | 1750                             | 2320 | 2450 | 4300 | 75,5                         |
| 700                                         | 2350                             | 2500 | -    | -    | 75                           |
| 800                                         | 2500                             | 4570 | -    | -    | 80,5                         |
| 1000                                        | 7450                             | 8580 | -    | -    | 100                          |
| 1200                                        | 9600                             | 9940 | -    | -    | 100                          |

| ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ РЕДУКТОРОВ |               |               |                    |                         |                                        |                                                 |                     |
|---------------------------------------------|---------------|---------------|--------------------|-------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------|
| DN, мм                                      | PN, (кгс/см²) | ТИП РЕДУКТОРА | ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО | РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ | МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ | ВЫСОТА РЕДУКТОРА Н (ОТ ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ), мм | МАССА РЕДУКТОРА, кг |
| 200-300                                     | PN16          | РК-Б          | 4,6                | 170                     | 500                                    | 625                                             | 12,7                |
| 350-500                                     |               | РК-В          | 4,1                | 440                     | 1000                                   | 650                                             | 12,7                |
| 600-800                                     |               | РК-Г          | 5,125              | 1120                    | 2500                                   | 630                                             | 55                  |
| 1000-1200                                   |               | РК-Д          | 10,2               | 1950                    | 4880                                   | 680                                             | 57                  |
| 150-300                                     | PN25          | РК-Б          | 4,6                | 170                     | 500                                    | 625                                             | 12,7                |
| 350-400                                     |               | РК-В          | 4,1                | 440                     | 1000                                   | 650                                             | 12,7                |
| 500-700                                     |               | РК-Г          | 5,125              | 1120                    | 2500                                   | 630                                             | 55                  |
| 800-1200                                    |               | РК-Д          | 10,2               | 1950                    | 4880                                   | 680                                             | 57                  |
| 150-200                                     | PN40          | РК-Б          | 4,6                | 170                     | 500                                    | 625                                             | 12,7                |
| 250-350                                     |               | РК-В          | 4,1                | 440                     | 1000                                   | 650                                             | 12,7                |
| 400-600                                     |               | РК-Г          | 5,125              | 1120                    | 2500                                   | 630                                             | 55                  |
| 100-150                                     | PN63          | РК-Б          | 4,6                | 170                     | 500                                    | 625                                             | 12,7                |
| 200-250                                     |               | РК-В          | 4,1                | 440                     | 1000                                   | 650                                             | 12,7                |
| 300-500                                     |               | РК-Г          | 5,125              | 1120                    | 2500                                   | 630                                             | 55                  |
| 600                                         |               | РК-Д          | 10,2               | 1950                    | 4880                                   | 680                                             | 57                  |

**ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ**

| DN, мм    | PN, (кгс/см²) | «Yangzhou EPEMF», Китай | КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм | «ГЗ ЭЛЕКТРОПРИВОД», Россия | КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм | «ТУЛАЭЛЕКТРО-ПРИВОД», Россия | КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм |
|-----------|---------------|-------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|
| 50-80     | PN16          | DZW-10-24-A             | 100                 | ГЗ-А.70                    | 70                  | Н-А2-05К                     | 25-60               |
| 100       |               | DZW-10-24-A             | 100                 | ГЗ-А.100                   | 100                 | Н-А2-11К                     | 60-100              |
| 125-150   |               | DZW-15-24-A             | 150                 | ГЗ-А.150                   | 150                 | Н-А2-11К                     | 60-100              |
| 200       |               | DZW-20-36-B             | 200                 | ГЗ-Б.200                   | 200                 | Н-Б1-03                      | 100-300             |
| 250-300   |               | DZW-30-24-B             | 300                 | ГЗ-Б.300                   | 300                 | Н-Б1-03                      | 100-300             |
| 350-400   |               | DZW-60-36-B             | 600                 | ГЗ-В.600                   | 600                 | Н-В-03                       | 250-630             |
| 500       |               | DZW-90-36-B             | 900                 | ГЗ-В.900                   | 900                 | Н-В-19                       | 630-1000            |
| 600       |               | DZW-180-24-Г            | 1800                | ГЗ-Г.2500                  | 2500                | Н-Г-06                       | 1000-2500           |
| 700-800   |               | DZW-250-24-Г            | 2500                | ГЗ-Г.2500                  | 2500                | Н-Г-06                       | 1000-2500           |
| 1000      |               | -                       | -                   | ГЗ-В.900/ PMM 7500         | 7500                | Н-Д-03                       | 5000-8500           |
| 1200      |               | -                       | -                   | ГЗ-В.1200/ PMM 10000       | 10000               | Н-Д-09                       | 6300-10000          |
| 50        | PN25          | DZW-10-24-A             | 100                 | ГЗ-А.70                    | 70                  | Н-А2-05К                     | 25-60               |
| 80-100    |               | DZW-10-24-A             | 100                 | ГЗ-А.100                   | 100                 | Н-А2-11К                     | 60-100              |
| 150-200   |               | DZW-20-36-B             | 200                 | ГЗ-Б.200                   | 200                 | Н-Б1-03                      | 100-300             |
| 250-300   |               | DZW-30-24-B             | 300                 | ГЗ-Б.300                   | 300                 | Н-Б1-03                      | 100-300             |
| 350       |               | DZW-60-36-B             | 600                 | ГЗ-В.600                   | 600                 | Н-В-03                       | 250-630             |
| 400       |               | DZW-90-36-B             | 900                 | ГЗ-В.900                   | 900                 | Н-В-19                       | 630-1000            |
| 500       |               | DZW-180-24-Г            | 1800                | ГЗ-Г.2500                  | 2500                | Н-Г-06                       | 1000-2500           |
| 600-700   |               | DZW-250-24-Г            | 2500                | ГЗ-Г.2500                  | 2500                | Н-Г-06                       | 1000-2500           |
| 800       |               | -                       | -                   | ГЗ-Д.5000                  | 5000                | Н-Д-15                       | 2500-5000           |
| 1000-1200 |               | -                       | -                   | ГЗ-В.1200/ PMM 10000       | 10000               | Н-Д-09                       | 6300-10000          |
| 50        | PN40          | DZW-10-24-A             | 100                 | ГЗ-А.70                    | 70                  | Н-А2-05К                     | 25-60               |
| 80        |               | DZW-10-24-A             | 100                 | ГЗ-А.100                   | 100                 | Н-А2-11К                     | 60-100              |
| 100       |               | DZW-15-24-A             | 150                 | ГЗ-А.150                   | 150                 | Н-А2-11К                     | 60-100              |
| 150       |               | DZW-20-36-B             | 200                 | ГЗ-Б.200                   | 200                 | Н-Б1-03                      | 100-300             |
| 200       |               | DZW-30-24-B             | 300                 | ГЗ-Б.300                   | 300                 | Н-Б1-03                      | 100-300             |
| 250-300   |               | DZW-60-36-B             | 600                 | ГЗ-В.600                   | 600                 | Н-В-03                       | 250-630             |
| 350       |               | DZW-90-36-B             | 900                 | ГЗ-В.900                   | 900                 | Н-В-19                       | 630-1000            |
| 400       |               | DZW-180-24-Г            | 1800                | ГЗ-Г.2500                  | 2500                | Н-Г-06                       | 1000-2500           |
| 500-600   |               | DZW-250-24-Г            | 2500                | ГЗ-Г.2500                  | 2500                | Н-Г-06                       | 1000-2500           |
| 50        | PN63          | DZW-10-24-A             | 100                 | ГЗ-А.100                   | 100                 | Н-А2-11К                     | 60-100              |
| 80        |               | DZW-15-24-A             | 150                 | ГЗ-А.150                   | 150                 | Н-А2-11К                     | 60-100              |
| 100       |               | DZW-20-36-B             | 200                 | ГЗ-Б.200                   | 200                 | Н-Б1-03                      | 100-300             |
| 150       |               | DZW-30-24-B             | 300                 | ГЗ-Б.300                   | 300                 | Н-Б1-03                      | 100-300             |
| 200       |               | DZW-60-36-B             | 600                 | ГЗ-В.600                   | 600                 | Н-В-03                       | 250-630             |
| 250       |               | DZW-90-36-B             | 900                 | ГЗ-В.900                   | 900                 | Н-В-19                       | 630-1000            |
| 300-350   |               | DZW-180-24-Г            | 1800                | ГЗ-Г.2500                  | 2500                | Н-Г-06                       | 1000-2500           |
| 400-500   |               | DZW-250-24-Г            | 2500                | ГЗ-Г.2500                  | 2500                | Н-Г-06                       | 1000-2500           |
| 600       |               | -                       | -                   | ГЗ-Д.5000                  | 5000                | Н-Д-15                       | 2500-5000           |



**ГАРАНТИИ**

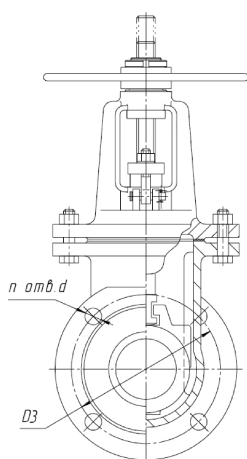
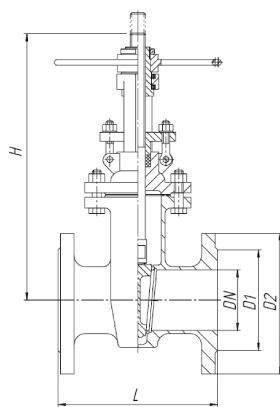
Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Срок консервации – 3 года. Срок службы – не менее 10 лет.

**СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ**

30с41нж, PN16, DN250  
30с515нж, PN40, DN500

При заказе задвижки, предназначенной для газообразных сред, необходимо указывать «ГС».

## Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем DN50-1200, PN1,6-6,3 МПа



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Т/Ф                                                        | PN   | DN   | D1   | D2   | D3   | L     |       |       | n  | d  | H      |                  | Масса, кг |       |               |       |      |  |
|------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|----|----|--------|------------------|-----------|-------|---------------|-------|------|--|
|                                                            |      |      |      |      |      | тип 1 |       | тип 2 |    |    | ручное | редуктор/<br>ЭИМ | ручное    |       | редуктор/ ЭИМ |       |      |  |
|                                                            |      |      |      |      |      | ряд 1 | ряд 2 |       |    |    |        |                  | тип 1     | тип 2 | тип 1         | тип 2 |      |  |
| 30(с. лс. нж)41нж 30(с. лс. нж)541нж<br>30(с. лс. нж)941нж | 1,6  | 50   | 99   | 160  | 125  | 180   | -     | 180   | 4  | 18 | 335    | 325              | 14        | -     | 19            | 14    | 19   |  |
|                                                            |      | 80   | 132  | 195  | 160  | 210   | -     | 210   | 4  | 18 | 375    | 435              | 24        | -     | 28            | 24    | 30   |  |
|                                                            |      | 100  | 156  | 215  | 180  | 230   | -     | 230   | 8  | 18 | 420    | 500              | 36        | -     | 38            | 34    | 42   |  |
|                                                            |      | 125  | 184  | 245  | 210  | 325   | -     | 254   | 8  | 18 | 520    | 540              | 58        | -     | 58            | 53    | 56   |  |
|                                                            |      | 150  | 211  | 280  | 240  | 280   | -     | 280   | 8  | 22 | 560    | 674              | 66        | -     | 68            | 66    | 60   |  |
|                                                            |      | 200  | 266  | 335  | 295  | 330   | -     | 330   | 12 | 22 | 700    | 818              | 106       | -     | 100           | 105   | 112  |  |
|                                                            |      | 250  | 319  | 405  | 355  | 450   | -     | 450   | 12 | 26 | 810    | 969              | 154       | -     | 208           | 148   | 192  |  |
|                                                            |      | 300  | 370  | 460  | 410  | 500   | -     | 500   | 12 | 26 | 894    | 1145             | 202       | -     | 302           | 190   | 256  |  |
|                                                            |      | 350  | 429  | 520  | 470  | 550   | -     | 550   | 16 | 26 | 1415   | 1280             | 294       | -     | 450           | 260   | 348  |  |
|                                                            |      | 400  | 480  | 580  | 525  | 600   | -     | 600   | 16 | 30 | 1600   | 1450             | 412       | -     | 510           | 401   | 436  |  |
|                                                            |      | 500  | 609  | 710  | 650  | 700   | -     | 700   | 20 | 33 | -      | 1662             | -         | -     | -             | 778   | 1024 |  |
|                                                            |      | 600  | 720  | 840  | 770  | 800   | -     | 800   | 20 | 36 | -      | 1810             | -         | -     | -             | 1430  | 1310 |  |
|                                                            |      | 700  | 794  | 910  | 840  | 900   | -     | 900   | 24 | 36 | -      | -                | -         | -     | -             | 2000  | 2000 |  |
|                                                            |      | 800  | 901  | 1020 | 950  | 1000  | -     | 1000  | 24 | 39 | -      | -                | -         | -     | -             | 2100  | 2100 |  |
|                                                            |      | 900  | 1005 | 1120 | 1050 | 1100  | -     | 1100  | 28 | 39 | -      | 2510             | -         | -     | -             | 3500  | 3500 |  |
|                                                            |      | 1000 | 1112 | 1255 | 1170 | 1200  | -     | 1200  | 28 | 42 | -      | -                | -         | -     | -             | 4000  | 4000 |  |
| 1200                                                       | 1328 | 1485 | 1390 | 1400 | -    | 1400  | 32    | 48    | -  | -  | -      | -                | -         | 6700  | 6700          |       |      |  |
| 30(с. лс. нж)564/599нж 30(с. лс. нж)964/999нж              | 2,5  | 50   | 99   | 160  | 125  | 250   | -     | 250   | 4  | 18 | 440    | 340              | 18        | -     | 20            | 18    | 20   |  |
|                                                            |      | 80   | 132  | 195  | 160  | 280   | -     | 280   | 8  | 18 | 530    | 420              | 26        | -     | 38            | 26    | 37   |  |
|                                                            |      | 100  | 156  | 230  | 190  | 300   | -     | 300   | 8  | 22 | 600    | 430              | 36        | -     | 44            | 36    | 42   |  |
|                                                            |      | 150  | 211  | 300  | 250  | 350   | -     | 350   | 8  | 26 | 790    | 610              | 72        | -     | 90            | 72    | 86   |  |
|                                                            |      | 200  | 274  | 360  | 310  | 400   | -     | 400   | 12 | 26 | 980    | 750              | 108       | -     | 138           | 104   | 140  |  |
|                                                            |      | 250  | 330  | 425  | 370  | 450   | -     | 450   | 12 | 30 | 1130   | 905              | 172       | -     | 216           | 170   | 214  |  |
|                                                            |      | 300  | 389  | 485  | 430  | 500   | -     | 500   | 16 | 30 | 1142   | 1010             | 248       | -     | 304           | 242   | 296  |  |
|                                                            |      | 350  | 448  | 550  | 490  | 550   | -     | 550   | 16 | 33 | 1280   | 1115             | 339       | -     | 530           | 453   | 388  |  |
|                                                            |      | 400  | 503  | 610  | 550  | 600   | -     | 600   | 16 | 36 | -      | 1300             | 465       | -     | 600           | 520   | 494  |  |
|                                                            |      | 500  | 609  | 730  | 660  | 700   | -     | 700   | 20 | 36 | -      | 1585             | -         | -     | -             | 964   | 1050 |  |
|                                                            |      | 600  | 720  | 840  | 770  | 800   | -     | 800   | 20 | 39 | -      | 1865             | -         | -     | -             | 1569  | 1410 |  |
|                                                            |      | 700  | 820  | 960  | 875  | 900   | -     | 900   | 24 | 42 | -      | -                | -         | -     | -             | 2000  | 2000 |  |
|                                                            |      | 800  | 928  | 1075 | 990  | 1000  | -     | 1000  | 24 | 48 | -      | 2485             | -         | -     | -             | 2560  | 2560 |  |
|                                                            |      | 900  | 1030 | 1185 | 1090 | 1100  | -     | 1100  | 28 | 52 | -      | 2510             | -         | -     | -             | 3500  | 3900 |  |
|                                                            |      | 1000 | 1140 | 1315 | 1210 | 1200  | -     | 1200  | 28 | 55 | -      | -                | -         | -     | -             | 4400  | 4400 |  |
|                                                            |      | 1200 | 1350 | 1525 | 1420 | 1400  | -     | 1400  | 32 | 55 | -      | -                | -         | -     | -             | 6900  | 6900 |  |
| 30(с. лс. нж)15нж 30(с. лс. нж)515нж 30(с. лс. нж)915нж    | 4,0  | 50   | 99   | 160  | 125  | 250   | 216   | 250   | 4  | 18 | 365    | 371              | 19        | 19    | 22            | 20    | 22   |  |
|                                                            |      | 80   | 132  | 195  | 160  | 310   | 283   | 310   | 8  | 18 | 370    | 455              | 35        | 35    | 37            | 37    | 37   |  |
|                                                            |      | 100  | 156  | 230  | 190  | 350   | 305   | 350   | 8  | 22 | 500    | 551              | 51        | 49    | 50            | 51    | 50   |  |
|                                                            |      | 150  | 211  | 300  | 250  | 450   | 403   | 450   | 8  | 26 | 690    | 708              | 103       | 100   | 90            | 98    | 90   |  |
|                                                            |      | 200  | 284  | 375  | 320  | 550   | 419   | 550   | 12 | 30 | 860    | 858              | 172       | 164   | 138           | 165   | 138  |  |
|                                                            |      | 250  | 345  | 445  | 385  | 650   | -     | 650   | 12 | 33 | 1200   | 1015             | 268       | -     | 243           | 266   | 243  |  |
|                                                            |      | 300  | 409  | 510  | 450  | 750   | -     | 750   | 16 | 33 | 1380   | 1201             | 361       | -     | 335           | 373   | 335  |  |
|                                                            |      | 350  | 465  | 570  | 510  | 850   | -     | 850   | 16 | 36 | 1415   | 1308             | -         | -     | -             | 576   | 679  |  |
|                                                            |      | 400  | 535  | 660  | 585  | 950   | -     | 950   | 16 | 39 | 1600   | 1483             | -         | -     | -             | 790   | 953  |  |
|                                                            |      | 500  | 615  | 755  | 670  | 1150  | -     | 1150  | 20 | 42 | -      | -                | -         | -     | -             | 1500  | 1500 |  |
|                                                            |      | 600  | 735  | 890  | 795  | 1350  | -     | 1350  | 20 | 48 | -      | -                | -         | -     | -             | 2300  | 2300 |  |
| 30(с. лс. нж)76нж 30(с. лс. нж)576нж 30(с. лс. нж)976нж    | 6,3  | 50   | 102  | 175  | 135  | 250   | -     | 250   | 8  | 22 | 440    | 371              | 27        | -     | 25            | 26    | 25   |  |
|                                                            |      | 80   | 133  | 210  | 170  | 310   | -     | 310   | 8  | 22 | 530    | 455              | 43        | -     | 48            | 43    | 48   |  |
|                                                            |      | 100  | 156  | 250  | 200  | 350   | -     | 350   | 8  | 26 | 600    | 551              | 61        | -     | 73            | 64    | 73   |  |
|                                                            |      | 150  | 212  | 340  | 280  | 450   | -     | 450   | 8  | 33 | 790    | 718              | 135       | -     | 130           | 140   | 130  |  |
|                                                            |      | 200  | 285  | 405  | 345  | 550   | -     | 550   | 12 | 33 | 980    | 873              | 225       | -     | 208           | 228   | 208  |  |
|                                                            |      | 250  | 345  | 470  | 400  | 650   | -     | 650   | 12 | 39 | 1130   | 1050             | 336       | -     | 334           | 336   | 334  |  |
|                                                            |      | 300  | 410  | 530  | 460  | 750   | -     | 750   | 16 | 39 | 1142   | 1215             | 460       | -     | 450           | 452   | 450  |  |
|                                                            |      | 350  | 465  | 595  | 525  | 850   | -     | 850   | 16 | 39 | 1280   | 1340             | -         | -     | -             | 685   | 495  |  |
|                                                            |      | 400  | 535  | 670  | 585  | 950   | -     | 950   | 16 | 45 | -      | 1415             | -         | -     | -             | 590   | 590  |  |
|                                                            |      | 500  | 615  | 800  | 705  | 1150  | -     | 1150  | 20 | 52 | -      | -                | -         | -     | -             | 2450  | 2450 |  |
|                                                            |      | 600  | 735  | 925  | 820  | 1350  | -     | 1350  | 20 | 55 | -      | -                | -         | -     | -             | 3430  | 3430 |  |

Исполнение фланцев по ГОСТ 33259: PN16, PN25 – исполнение В ряд 2, PN40 – исполнение Е ряд 2, PN63 – исполнение J ряд 2.