



Паспорт № 196

выдан март 2024 г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 196

Условное обозначение детали					Механические свойства металла									
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость KCU, кгс/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90°	Дн 21, 3х2, 2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	211	01.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	3600	0,05	ст2пс
Отвод 90°	Дн 26, 8х2, 5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1071	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	4250	0,08	ст2пс
Отвод 90°	Дн 33, 5х2, 6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2372	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	9490	0,135	ст2пс
Отвод 90°	Дн 42, 3х2, 6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1115	21.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	5100	0,182	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90°	Дн 21, 3х2, 2(ф15)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	184111190	17.09.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	1200	0,05	ст2пс
Отвод 90°	Дн 26, 8х2, 5(ф20)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	1000	0,08	ст2пс
Отвод 90°	Дн 33, 5х2, 6(ф25)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2613	05.09.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	1820	0,135	ст2пс
Отвод 90°	Дн 42, 3х2, 6(ф32)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	1190	0,182	ст2пс
Отвод 90°	Дн 48, 0х2, 8(ф40)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	38	09.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	70	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90° И1	Дн 26, 9х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	Г2669	19.12.2023	46	34	38	50	29	8000	0,060	ст20
Отвод 90° И1	Дн 33, 7х2, 3		ГОСТ 17375-2001	100	Г2354	19.12.2023	47	34	37	50	29	13390	0,135	ст20
Отвод 90° И1	Дн 42, 4х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	Г3099	22.12.2023	45	32	38	50	29	8925	0,220	ст20
Отвод 90° И1	Дн 48, 3х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	8283/1	04.11.2023	49	33	35	50	29	4060	0,32	ст20
Отвод 45° И2	Дн 57х3, 5		ГОСТ 17375-2001	100	6757	15.12.2023	48	38	38	50	29	900	0,45	ст20

Примечание:

Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-86. Толщина покрытия 9-15 микрон, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.307-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

ФИО

Захаров Г.А.

Штамп ОТК