

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN40 стальной со стандартным проходом, с рукояткой

Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Premium DN15–DN40 — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред. Класс герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

Стальные шаровые краны RJIP Premium в основном предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей соответствующей требованиям к качеству сетевой воды согласно СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей». (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).

Шаровые краны RJIP Premium могут также применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Краны снабжены уникальным уплотнением штока, которое в отличие от большинства аналогов других производителей не содержит

резины, которая со временем теряет свои свойства под воздействием высоких температур и давлений. Уплотнение штока кранов RJIP Premium состоит из нескольких слоев графита и гарантирует полную герметичность и неограниченный срок службы данного узла крана в условиях высоких и изменяющихся температур.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные пружины с двумя кольцами уплотнения из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара.

В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

Основные характеристики

DN = 15–40 мм.

Номинальное давление: PN = 25, 40 бар;

Температура рабочей среды: от –40 до 180 °C;

Минимальная температура¹⁾ окружающей среды: –40 °C (для температур ниже –20 °C применение термоизоляции обязательно);

Температура хранения и транспортировки: от –40 до 50 °C.

Теплоноситель: вода теплосетевая, гликолевые водные растворы до 50 %.

Присоединительные размеры патрубков и фланцев соответствуют ГОСТ.

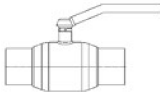
¹⁾ Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

Техническое описание

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN40 стальной со стандартным проходом, с рукояткой

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

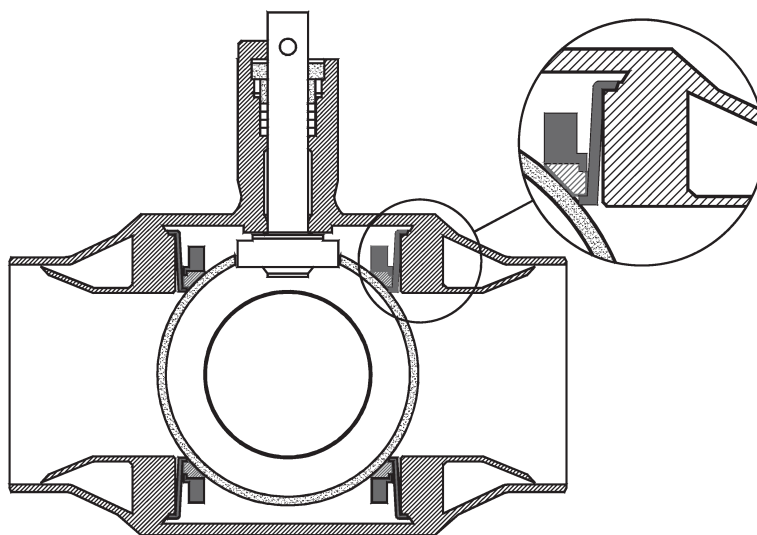
Кран шаровой RJIP Premium WW с рукояткой, под приварку

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	15	065N0100GR	40	-40	180	11
	20	065N0105GR				15
	25	065N0110GR				34
	32	065N0115GR				52
	40	065N0120GR				96

Кран шаровой RJIP Premium FF с рукояткой, фланцевый

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	15	065N0300GR	40	-40	180	11
	20	065N0305GR				15
	25	065N0310GR				34
	32	065N0315GR				52
	40	065N0320GR				96

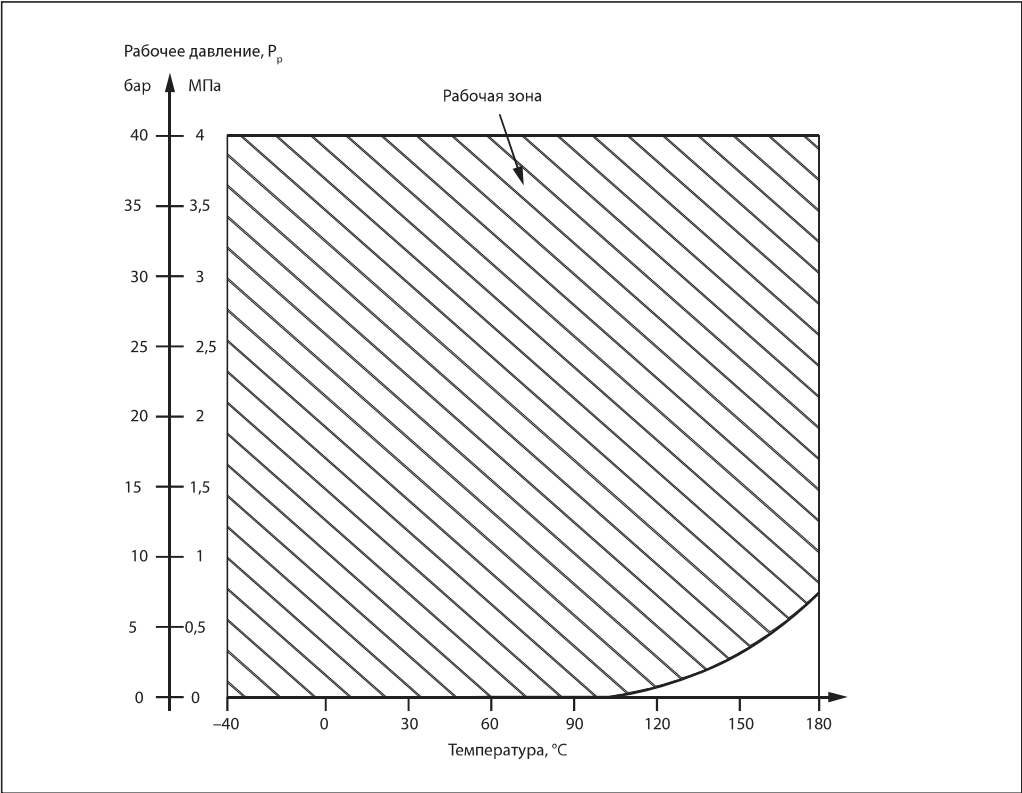
Устройство и материалы



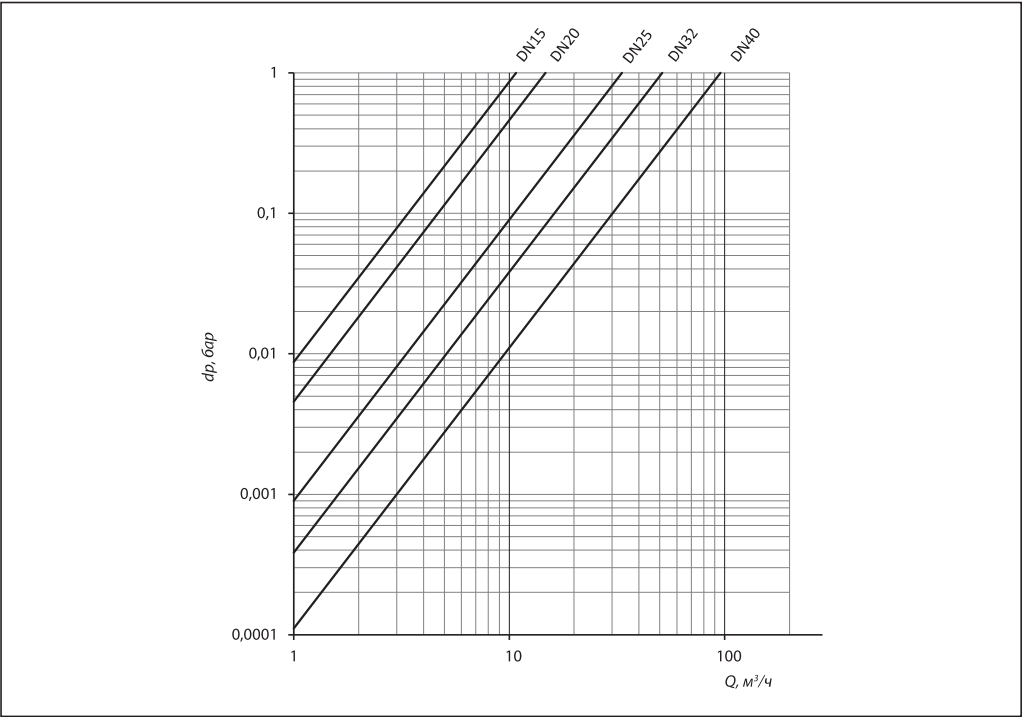
Описание	Материал
Корпус крана, патрубки (фланец)	Углеродистая сталь 20 или аналог
Шпиндель	Коррозионностойкая сталь 20X13
Шар	Коррозионностойкая сталь AISI 304
Уплотнение шара	Тефлон PTFE, армированный углеволокном
Уплотнение шпинделя	Тефлон PTFE, армированный углеволокном

Рабочая зона

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами. Максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



Гидравлические потери



Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто».

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Установленный шаровый кран не должен испытывать нагрузок со стороны трубопровода.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность

вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

Эксплуатация

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

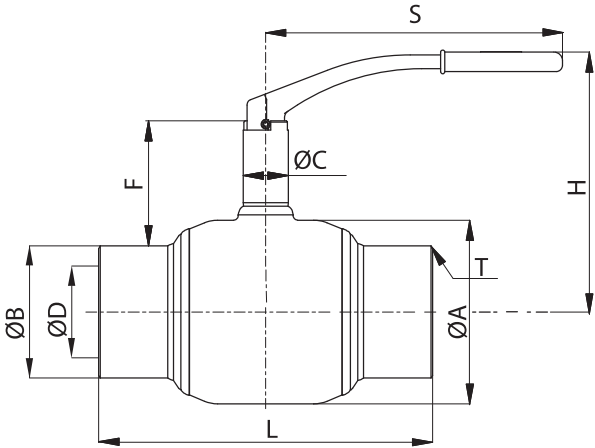
Для проверки работоспособности крана и поддержания его в рабочем состоянии необходимо проводить несколько циклов полного открытия-закрытия (с периодичностью не реже 4 раз в год) для смачивания уплотнительных поверхностей шара рабочей средой.

Кран шаровой RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.

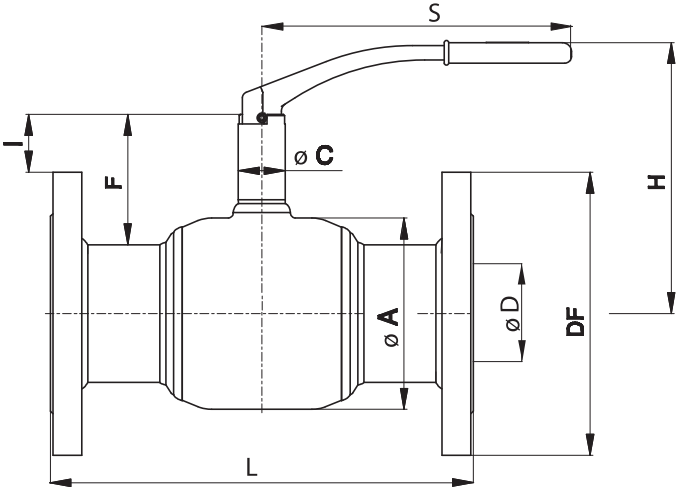
Предотвращение замерзания

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

Габаритные и присоединительные размеры



DN	ØA	ØB	ØC	ØD*	F	H	L	S	T	Macca, кг
	mm									
15	42,4	21,3	25	15	61	125	230	115	2,6	1,0
20	42,4	26,9	25	15	58	125	230	115		1,0
25	48,3	33,7	25	20	56	125	230	115		1,2
32	60,3	42,4	25	25	56	130	260	115		1,5
40	76,1	48,3	35	32	54	140	260	157		2,3



DN	ØA	ØC	ØD*	ØDF	F	H	I	L	S	n**	Масса, кг
	мм									шт.	
15	42,4	25	15	95	58	120	21	130	115	4	2,2
20	42,4	25	15	105	58	120	19	150	115	4	2,9
25	48,3	25	20	115	70	125	30	160	115	4	3,5
32	60,3	25	25	135	72	140	20,5	180	115	4	4,8
40	76,1	35	32	145	87	150	33,5	200	165	4	6,5

* D — диаметр отверстия в шаре.
** n — количество отверстий во фланцах.

Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.