

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электроставодская дом 1 корпус Лит.ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 0046 ф-н.г. Выдан 19.05.23 г.

Документ основание: Договор поставки

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.
			Время нное сопротивление, МПа	Предел текучест и, МПа	Относительн ое удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См*2	
Фланец 15-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	1905	470	335	36	62	-	100
Фланец 15-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	1905	470	335	36	62	-	300
Фланец 25-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	1905	470	335	36	62	-	100
Фланец 32-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	1905	470	335	36	62	-	1764
Фланец 40-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	1905	470	335	36	62	-	2600
Фланец 65-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	1905	470	335	36	62	-	1728
Фланец для ПЗ 50-10 (вн78) для трубы (63 Дн) ст.20	1,0	1905	470	335	36	62	-	50
Фланец сталь для бурта РР-К Ду 50-10(81,5) для трубы Дн 63	1,0	1905	470	335	36	62	-	70
Фланец сталь для бурта РР-К Ду 80-10(112) для трубы Дн 90	1,0	1905	470	335	36	62	-	10
Фланец 20-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,0	1905	450	300	36	-	324	20
Фланец 50-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1905	450	300	36	-	324	350
Фланец 100-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1905	450	300	36	-	324	200

Материал ст.20 ГОСТ 1055-2013, ст.09г2с ГОСТ 19281-2014

Штамп



Подпись

Handwritten signature