

## 6. Указание мер безопасности.

6.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 п.5 настоящего паспорта.

6.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты.

6.3. При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.

## 7. Комплектность.

7.1. Задвижка в сборе.

7.2. Паспорт – 1 экземпляр на партию товара.

## 8. Условия хранения и транспортировки.

8.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

8.2. При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении.

8.3. Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

## 9. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

## 10. Гарантийные обязательства

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

## ПАСПОРТ

### Задвижка чугунная МЗВ (30ч39р) фланцевая PN 1,0/1,6 МПа

Производитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd

(Юр. адрес: unit 5, 1-1# building, zhongxing road, shuangqiao district chengde city, hebei China)

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

## 1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином не выдвижным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

## 2. Технические данные.

Типовая фигура: 30ч39р.

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа.

Температура рабочей среды: от -20 °С до +120°С.

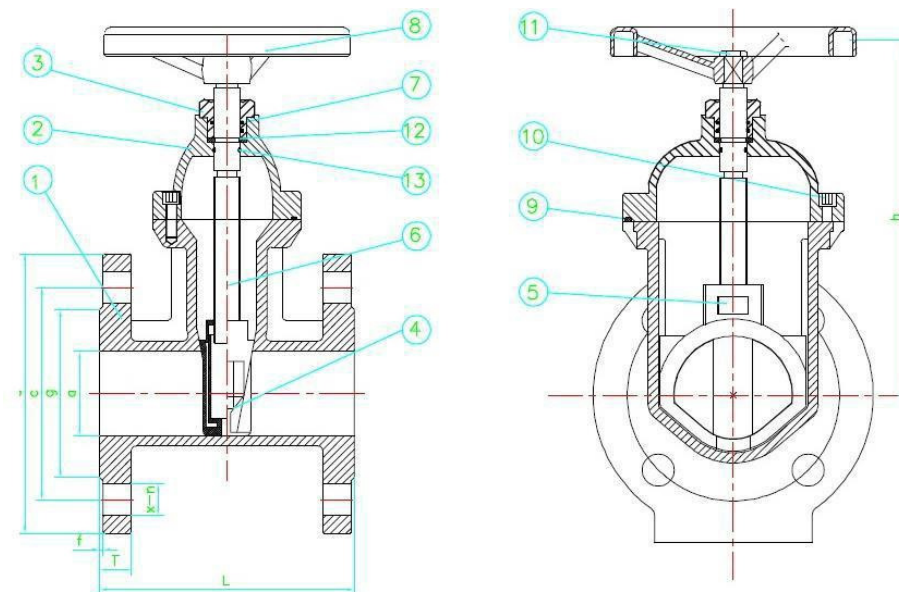
Материалы основных деталей: чугун, нержавеющая сталь, EPDM.

Рабочая среда: вода.

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

Управление: ручное (маховик).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А.



- 1) Корпус – GGG50
- 2) Крышка – GGG50
- 3) Уплотнительное кольцо– GGG50
- 4) Клин – GGG50+EPDM
- 5) Гайка штока – латунь
- 6) Шток – SS420
- 7) Шайба штока – латунь
- 8) Кольцевая прокладка – EPDM
- 9) Штурвал – углеродистая сталь
- 10) Прокладка корпуса– EPDM
- 11-12) Болт – сталь с термомодифицированным покрытием

## 2.1. Конструктивные и весовые характеристики

| PN    | DN   | Вес* | L   | h    | a    | d    | c    | x-n   | t  | f | g    | Кр.<br>момент |
|-------|------|------|-----|------|------|------|------|-------|----|---|------|---------------|
|       |      | кг   | мм  |      |      |      |      |       |    |   |      | Нм            |
| 10/16 | 50   | 8,5  | 150 | 241  | 50   | 165  | 125  | 4-19  | 16 | 2 | 99   | 50            |
|       | 65   | 10,5 | 170 | 270  | 65   | 185  | 145  | 4-19  | 17 | 2 | 118  | 50            |
|       | 80   | 12,5 | 180 | 322  | 80   | 200  | 160  | 8-19  | 19 | 3 | 132  | 60            |
|       | 100  | 15,5 | 190 | 333  | 100  | 220  | 180  | 8-19  | 20 | 3 | 156  | 70            |
|       | 125  | 24   | 200 | 384  | 125  | 250  | 210  | 8-19  | 20 | 3 | 184  | 80            |
|       | 150  | 27,5 | 210 | 420  | 150  | 285  | 240  | 8-23  | 20 | 3 | 211  | 110           |
| 10    | 200  | 44   | 230 | 512  | 200  | 340  | 295  | 8-23  | 20 | 3 | 266  | 170           |
|       | 250  | 74   | 250 | 602  | 250  | 405  | 350  | 12-23 | 25 | 3 | 319  | 200           |
|       | 300  | 97   | 270 | 705  | 300  | 460  | 400  | 12-23 | 28 | 4 | 370  | 220           |
|       | 350  | 148  | 290 | 782  | 350  | 520  | 460  | 16-23 | 28 | 4 | 430  | 280           |
|       | 400  | 200  | 310 | 880  | 400  | 582  | 515  | 16-25 | 28 | 4 | 475  | 350           |
|       | 450  | 246  | 330 | 1000 | 450  | 615  | 565  | 20-26 | 32 | 4 | 565  | 450           |
|       | 500  | 350  | 350 | 1055 | 500  | 670  | 620  | 20-26 | 32 | 4 | 580  | 500           |
|       | 600  | 470  | 390 | 1260 | 600  | 780  | 725  | 20-30 | 38 | 4 | 680  | 600           |
|       | 700  | 1100 | 430 | 2050 | 700  | 895  | 840  | 24-30 | 40 | 5 | 800  | 800           |
|       | 800  | 1255 | 470 | 2110 | 800  | 1015 | 950  | 24-33 | 40 | 5 | 905  | 900           |
|       | 1000 | -    | 550 | -    | 1000 | 1230 | 1160 | 28-37 | 45 | 5 | 1112 | -             |
| 16    | 200  | 44   | 230 | 512  | 200  | 340  | 295  | 12-23 | 30 | 3 | 266  | 170           |
|       | 250  | 74   | 250 | 602  | 250  | 405  | 355  | 12-26 | 31 | 3 | 319  | 200           |
|       | 300  | 97   | 270 | 705  | 300  | 460  | 410  | 12-26 | 32 | 4 | 370  | 220           |
|       | 350  | 148  | 290 | 782  | 350  | 520  | 470  | 16-26 | 34 | 4 | 430  | 280           |
|       | 400  | 200  | 310 | 880  | 400  | 582  | 525  | 16-30 | 38 | 4 | 475  | 350           |
|       | 450  | 246  | 330 | 1000 | 450  | 615  | 585  | 20-30 | 42 | 4 | 565  | 450           |
|       | 500  | 350  | 350 | 1055 | 500  | 670  | 650  | 20-33 | 48 | 4 | 580  | 500           |
|       | 600  | 470  | 390 | 1260 | 600  | 780  | 770  | 20-39 | 50 | 5 | 680  | 600           |
|       | 700  | 1100 | 430 | 2050 | 700  | 895  | 840  | 24-39 | 52 | 5 | 800  | 800           |
|       | 800  | 1255 | 470 | 2110 | 800  | 1015 | 950  | 24-39 | 54 | 5 | 905  | 900           |
|       | 1000 | -    | 550 | -    | 1000 | 1255 | 1170 | 28-45 | 54 | 5 | 1112 | -             |

\*Не более указанной величины

## 3. Устройство и работа.

3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

3.2. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпindel (см. таблицу).

3.3. Направление рабочей среды – любое.

3.4. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

## 4. Монтаж и эксплуатация.

4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:

-проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);

-осмотр задвижки на предмет механических повреждений;

-осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;

-проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора;

-проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ9.014-78.

4.3. Действия при монтаже:

-перед установкой трубопровод и ответные фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окалины;

-осуществить надежный крепеж задвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки;

-производить контроль правильной установки прокладок;

-при монтаже клапана необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений;

-затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

## 5. Техническое обслуживание.

5.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, при этом необходимо соблюдать следующие условия:

-обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;

-проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;

-при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544-2015.