

Внимание!

Включение электронасоса производить не ранее, чем через 15 минут после погружения в воду (время необходимое для полного заполнения полости электродвигателя водой).

Эксплуатация электронасосов вне рабочих интервалов напорной характеристики (см. приложение) приводит к снижению сроков их службы.

Прежде чем Вы введете электронасос в эксплуатацию, просим Вас подробно ознакомиться с содержанием настоящего паспорта.

Соблюдение наших рекомендаций позволит Вам производить качественную эксплуатацию изделия.

Не допускается совместная работа двух и более электронасосов на единый напорный трубопровод без установки приборов контроля, регулировочных задвижек, расчетных данных или проекта, обеспечивающих работу электронасосов в номинальных режимах.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Погружной центробежный электронасос ЭЦВ предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ.

1.2 Электронасос ЭЦВ представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов.

1.3 Электронасос ЭЦВ предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%, с содержанием хлоридов – не более 350 мг/л, сульфатов – не более 500 мг/л, сероводорода – не более 1,5 мг/л.

Изготовитель: Открытое акционерное общество «Ливенский завод погружных насосов» в дальнейшем ОАО «Ливнынасос».

ОАО «Ливнынасос» оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию электронасоса с целью улучшения качества.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электронасосов приведены в таблице 1, напорные характеристики – в приложении.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1 Электронасос ЭЦВ 1 шт.
- 2 Паспорт АМТЗ.246.001ПС 1 шт.

Таблица 1

Типоразмер электронасоса	Номинальные параметры электронасоса				Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Диаметр скважины, мм
	Поддача м³/час	Напор Н, м	Ток, I, А	Мощность, кВт	D	L		
ЭЦВ 5-4-75	4	75	6,5 ^{10,4}	2,2	120	1200	42	125
ЭЦВ 5-4-100		100	9 ^{10,5}	3		1400	48	
ЭЦВ 5-4-125		125	11 ^{10,6}	3		1540	52	
ЭЦВ 5-4-160		160	12 ^{10,6}	4		1930	66	
ЭЦВ 5-6-50	6,5	50	6 ^{10,3}	2,2	145	1100	40	150
ЭЦВ 5-6-65		65	6 ^{10,3}	2,2		1220	42	
ЭЦВ 5-6-80		80	10 ^{10,5}	3		1380	49	
ЭЦВ 5-6-100		100	11 ^{10,5}	3		1560	52	
ЭЦВ 5-6-120	10	120	12 ^{10,6}	4	186	1860	67	200
ЭЦВ 5-6-140		140	12 ^{10,6}	4		2010	67	
ЭЦВ 6-4-70		70	4,6 ^{10,2}	2,2		1030	55	
ЭЦВ 6-4-100		100	6 ^{10,5}	3		1180	61	
ЭЦВ 6-4-130	6,5	130	8 ^{10,4}	4	1370	1300	64	1400
ЭЦВ 6-4-160		160	9 ^{10,5}	4		1360	68	
ЭЦВ 6-4-190		190	10 ^{10,5}	4		1450	69	
ЭЦВ 6-6-5-60		60	5,5 ^{10,3}	2,2		1045	56	
ЭЦВ 6-6-5-85	16	85	8 ^{10,4}	3	1750	1160	60	1820
ЭЦВ 6-6-5-105		105	9 ^{10,5}	4		1230	62	
ЭЦВ 6-6-5-125		125	10 ^{10,5}	4		1370	68	
ЭЦВ 6-6-5-140		140	11 ^{10,6}	5,5		1410	72	
ЭЦВ 6-6-5-160	25	160	12,5 ^{10,6}	6,3	1960	1465	74	2000
ЭЦВ 6-6-5-185		185	14 ^{10,7}	7,5		1650	83	
ЭЦВ 6-6-5-225		225	18 ^{10,8}	7,5		1780	87	
ЭЦВ 6-10-50		50	5,8 ^{10,3}	2,2		1015	55	
ЭЦВ 6-10-80	10	80	8 ^{10,4}	4	1320	1200	66	1440
ЭЦВ 6-10-110		110	12 ^{10,6}	5,5		1320	68	
ЭЦВ 6-10-120		120	13 ^{10,7}	5,5		1360	69	
ЭЦВ 6-10-140		140	13,5 ^{10,7}	6,3		1470	72	
ЭЦВ 6-10-160	16	160	17,5 ^{10,8}	7,5	2200	1545	79	2480
ЭЦВ 6-10-185		185	18,5 ^{10,9}	8		1750	89	
ЭЦВ 6-10-235		235	24 ^{11,2}	11		1960	94	
ЭЦВ 6-10-290		290	31 ^{11,2}	13		2200	110	
ЭЦВ 6-10-350	25	350	35 ^{11,5}	13	1160	2480	121	1355
ЭЦВ 6-16-50		50	10 ^{10,5}	3		1160	60	
ЭЦВ 6-16-75		75	16 ^{10,8}	5,5		1355	70	
ЭЦВ 6-16-90		90	15 ^{10,8}	6,3		1430	72	
ЭЦВ 6-16-100	16	100	16,5 ^{10,8}	6,3	1850	1480	74	1615
ЭЦВ 6-16-110		110	20 ^{10,9}	7,5		1615	80	
ЭЦВ 6-16-140		140	26 ^{11,2}	11		1850	91	
ЭЦВ 6-16-160		160	30 ^{11,5}	13		2000	103	
ЭЦВ 6-16-190	25	190	34 ^{11,5}	13	1210	2200	110	1340
ЭЦВ 6-25-50		50	12 ^{10,7}	5,5		1210	65	
ЭЦВ 6-25-60		60	14,8 ^{10,7}	6,3		1340	70	
ЭЦВ 6-25-70		70	16 ^{10,8}	7,5		1430	74	
ЭЦВ 6-25-80	16	80	18 ¹¹	9	1820	1480	77	1615
ЭЦВ 6-25-90		90	18,8 ¹¹	9		1615	87	
ЭЦВ 6-25-100		100	23 ^{11,2}	11		1720	90	
ЭЦВ 6-25-120		120	26 ^{11,5}	11		1820	92	
ЭЦВ 8-16-100	16	100	16 ^{10,8}	6,3	186	1220	74	200
ЭЦВ 8-16-140		140	25 ^{11,3}	11		1440	93	

Таблица 1 (продолжение)

Типоразмер электронасоса	Номинальные параметры электронасоса				Габаритные размеры в мм, не более		Диаметр скважины, мм
	Поддача м³/час	Напор Н, м	Ток I, А	Мощ. двигателя, кВт	D	L	
ЭЦВ 8-16-160	16	160	30 ^{+1,5}	13	186	1590	107
ЭЦВ 8-16-180		180	32 ^{+1,6}	13		1650	110
ЭЦВ 8-16-200		200	36 ^{+1,8}	17		1620	135
ЭЦВ 8-16-260		260	45 ^{+2,1}	22		1710	142
ЭЦВ 8-25-55	25	55	15 ⁺¹	5,5		1100	67
ЭЦВ 8-25-70		70	18 ^{+1,0}	7,5		1220	76
ЭЦВ 8-25-100		100	27 ^{+1,4}	11		1410	90
ЭЦВ 8-25-125		125	33 ^{+1,6}	13		1570	102
ЭЦВ 8-25-150	40	150	37 ^{+1,8}	17		1545	128
ЭЦВ 8-25-180		180	49 ^{+2,5}	18,5		1660	132
ЭЦВ 8-25-230		230	60 ^{+3,0}	22		1840	142
ЭЦВ 8-25-300		300	76 ^{+3,5}	32		2318	212
ЭЦВ 8-25-340	65	340	80 ^{+3,5}	45		2570	225
ЭЦВ 8-25-400		400	90 ^{+3,5}	45		2780	234
ЭЦВ 8-40-40		40	18 ^{+0,5}	6,3		1140	71
ЭЦВ 8-40-60		60	25 ^{+1,2}	11		1310	87
ЭЦВ 8-40-90	90	90	36 ^{+1,8}	17		1440	127
ЭЦВ 8-40-90*		90	39 ⁺²	17		1440	132
ЭЦВ 8-40-120		120	48 ^{+2,5}	22		1490	135
ЭЦВ 8-40-150		150	56 ^{+3,4}	27		1790	170
ЭЦВ 8-40-180	180	180	63 ^{+3,2}	32		1920	172
ЭЦВ 8-40-200		200	72 ^{+3,5}	45		2180	200
ЭЦВ 8-65-40		40	38 ^{+1,2}	17		1400	131
ЭЦВ 8-65-70		70	49 ^{+2,3}	22		1735	115
ЭЦВ 8-65-90	27	90	65 ^{+3,2}	27		2090	198
ЭЦВ 8-65-110		110	70 ^{+3,5}	33		2165	201
ЭЦВ 8-65-145		145	100 ^{+5,0}	45		2500	232
ЭЦВ 8-65-180		180	108 ^{+5,0}	45		2660	240
ЭЦВ 10-65-65*	65	65	45 ^{+2,2}	22		1350	142
ЭЦВ 10-65-90*		90	48 ^{+2,3}	27	235	1530	210
ЭЦВ 10-65-110*		110	65 ^{+3,2}	32		1640	220
ЭЦВ 10-65-125*		125	71 ^{+3,3}	33		1640	220
ЭЦВ 10-65-150*	150	150	77 ^{+4,0}	45		1840	257
ЭЦВ 10-65-175*		175	93 ^{+4,5}	45		1920	265
ЭЦВ 10-65-200*		200	106 ⁺⁵	50		2000	285
ЭЦВ 10-65-225*		225	125 ^{+6,0}	65		2095	290
ЭЦВ 10-65-250*	250	250	135 ^{+6,0}	65		2170	300
ЭЦВ 10-65-275*		275	155 ^{+7,5}	75		2320	320
ЭЦВ 10-100-120**		120	40 ^{+2,5}	22		2200	295
ЭЦВ 10-120-40**		40	46 ^{+2,5}	22		1320	142
ЭЦВ 10-120-60**	60	60	60 ^{+3,0}	32		1570	217
ЭЦВ 10-120-80**		80	85 ^{+4,2}	33		1700	222
ЭЦВ 10-120-100**		100	95 ^{+4,7}	45		1930	254
ЭЦВ 10-120-120**		120	115 ^{+5,7}	55		2085	296
ЭЦВ 10-120-140**	140	140	141 ^{+6,0}	75		2280	315
ЭЦВ 10-120-160**		160	154 ^{+6,5}	75		2355	326
ЭЦВ 10-160-25**		25	36 ^{+1,0}	17		1315	183
ЭЦВ 10-160-35**		35	47 ^{+4,0}	22		1485	204
ЭЦВ 10-160-50**	50	50	67 ^{+4,0}	32		1615	236
ЭЦВ 10-160-75**		75	98 ⁺⁵	45		1920	270

Таблица 1 (продолжение)

Типоразмер электронасоса	Номинальные параметры электронасоса				Габаритные размеры в мм, не более		Диаметр скважины, мм
	Поддача м³/час	Напор Н, м	Ток I, А	Мощ. двигателя, кВт	D	L	
ЭЦВ 10-160-100**	160	100	130 ^{+6,0}	65	281	2180	310
ЭЦВ 10-160-125**		125	165 ^{+6,0}	80		2420	340
ЭЦВ 10-160-150**		150	185 ^{+6,0}	90		2590	351
ЭЦВ 12-160-65**		65	93 ^{+4,0}	45		1620	255
ЭЦВ 12-160-100**	200	100	130 ^{+6,0}	65		1800	286
ЭЦВ 12-160-140**		140	165 ^{+8,0}	90		1970	327
ЭЦВ 12-160-175**		175	225 ^{+10,0}	110		2025	402
ЭЦВ 12-160-200**		200	278 ^{+12,0}	130		2360	477
ЭЦВ 12-200-35**	210	35	69 ^{+3,0}	32		1550	235
ЭЦВ 12-200-70**		70	133 ^{+6,0}	65		2010	313
ЭЦВ 12-200-105**		105	190 ^{+10,0}	90		2390	358
ЭЦВ 12-200-140**		140	270 ^{+10,0}	110		2610	440
ЭЦВ 12-210-25**	250	25	55 ^{+2,5}	22		1260	175
ЭЦВ 12-210-55**		55	98 ^{+5,0}	45		1640	250
ЭЦВ 12-250-35**		35	75 ^{+5,0}	37		1680	267
ЭЦВ 12-250-70**		70	146 ^{+6,0}	75		2090	350
ЭЦВ 12-250-105**	2840	105	235 ^{+8,0}	110		2360	410
ЭЦВ 12-250-140**		140	270 ^{+12,0}	130		2840	504

Примечание: 1 Синхронная частота двигателя 3000 об./мин (50 с⁻¹).

2 Номинальное линейное напряжение трехфазной сети 380В, 50Гц. Допустимое отклонение напряжения +10%, -5%.

3 Подпор при эксплуатации, не менее 1 м, а для насосов ЭЦВ 12-200, 210, 250 не менее 2 м.

4 *) Рабочие колеса насосов изготовлены из нержавеющей стали. Электронасосы, не отмеченные звездочкой, изготавливаются с пластмассовыми рабочими колесами, армированными нержавеющей сталью по поверхностям уплотнения. Электронасосы ЭЦВ 8-25 и ЭЦВ 8-40 изготавливаются в двух исполнениях, с пластмассовыми и нержавеющей колесами.

5 **) Рабочие колеса и направляющие аппараты изготовлены из нержавеющей стали.

6 Допустимое отклонение напоров от номинальных значений указанных в таблице 1, не должно превышать: ±10% (для напоров до 50 м); +10%, -6% (для напоров более 50 м).

4 УСТРОЙСТВО

Электронасос ЭЦВ состоит из (см. рис.1): насосной части поз. 1; электродвигателя поз. 2; проводов токоподводящих поз. 3; клапана поз. 4; таблички поз. 5; кожуха защитного поз. 6; сетки защитной поз. 7; сетки или пробки сливной поз. 8.



5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При монтаже электронасоса необходимо соблюдать правила техники безопасности, руководствуясь положениями, изложенными в документах по охране труда и технике безопасности на строительных работах по водоснабжению.

При этом следует выполнять следующие требования:

5.1 К работе могут быть допущены лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности на монтажных работах. Работы, связанные с электрической частью, выполняются электриками.

5.2 Все подъемные приспособления, применяемые при монтаже электронасоса, должны иметь трехкратный запас прочности; перед началом работ подъемные приспособления должны быть проверены.

5.3 Нарращивание и разборку колонны водоподъемных труб следует производить только при закрытом устье скважины.

5.4 При подъеме и спуске колонны водоподъемных труб в скважину не рекомендуется удерживать и направлять колонну руками.

5.5 Не следует оставлять поднятую колонну труб на весу во время перерыва в работе.

5.6 При подъеме (спуске) колонны водоподъемных труб токопроводящие провода должны быть свернуты в бухту и уложены за пределами рабочей зоны.

5.7 Запрещается оставлять токопроводящие провода несобранными в бухты и находиться возле них во время монтажа и демонтажа агрегата.

5.8 Тормоз грузоподъемной лебедки должен быть в исправном состоянии.

5.9 Крепление концов троса к барабану лебедки и крюку должно осуществляться при помощи зажимов. На барабане лебедки должно быть не менее трех витков при самом низком положении крюка.

5.10 Не следует тормозить барабан лебедки вручную, с помощью лома, отрезков трубы и т.п.

5.11 Лебедки, применяемые для монтажа электронасоса, должны надежно укрепляться.

5.12 Не следует применять трос с оборванными проволоками.

5.13 При монтаже и эксплуатации станции управления, необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в эксплуатационной документации на станцию управления.

5.14 При заклинивании водоподъемных труб в обсадной колонне подъем (спуск) электронасоса необходимо остановить. Устранение заклинивания производится путем медленного вращения колонны труб по часовой стрелке.

5.15 Монтаж токопроводящих проводов на участке от обсадной колонны до станции управления рекомендуется выполнять в защитной трубе.

5.16 Для обеспечения электробезопасности установки оборудования устье скважины должно быть заземлено в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.030. Зажимы и заземляющие знаки по ГОСТ 21130.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Монтаж и установка электронасоса, подготовка скважины к эксплуатации должны производиться специализированными организациями (см. рис. 2).

6.1 Подготовка скважины.

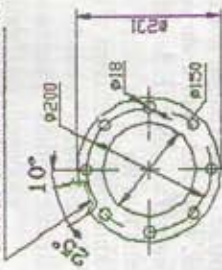
До установки электронасоса скважина прокачивается до осветления воды (с целью удаления песка, мусора и т.п.). Перед монтажом электронасоса необходимо проверить состояние скважины: отсутствие сужений или выступов в скважине, произвести замеры статического уровня воды $H_{ст.}$, дебита скважины и соответствующего дебиту динамического уровня воды $H_{дин.}$ глубину скважины до фильтра.

Электронасос для данной скважины должен быть подобран таким образом, чтобы дебит скважины был больше номинальной подачи электронасоса (см. табл. 1) не менее чем на 25%. При этом номинальный напор выбранного электронасоса, должен превышать примерно на 5% сумму динамического уровня воды в скважине и высоты подъема воды над уровнем земли, необходимой потребителю.

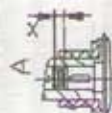
Допускается с помощью задвижки и манометра, входящих в оборудование скважины (см. рис. 2), дроселировать электронасос с целью обеспечения работы его в пределах рабочего интервала напорной характеристики (см. приложение).

ЭЦВ 5	Д ₁	Д
ЭЦВ 6-4; 6,5; 10	120	G-1 1/2-B ГОСТ 6357
ЭЦВ 6-16	145	G-2-B-GOST 6357
ЭЦВ 6-25	145	G-2 1/2-B-GOST 6357
ЭЦВ 8-16, 25, 40	186	CP-89-D-GOST 633
ЭЦВ 8-65	186	G-3-B-GOST 6357
ЭЦВ 10-65	235	CP-114-D-GOST 633
ЭЦВ 10-120, 160	235	CP-114-D-GOST 633
ЭЦВ 12-160, 200, 210, 250	281	Фланец

Выборка для подающих проводов.
Острые кромки скруглить



Фланец для ЭЦВ 10-120, ЭЦВ 10-160, ЭЦВ 12-160, ЭЦВ 12-200, ЭЦВ 12-210, ЭЦВ 12-250



Переходники с резьбового соединения на фланцевое.

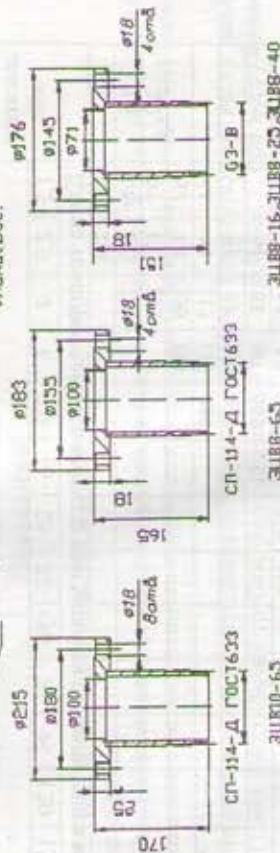


Рис. 1

Нормальная работа электродвигателя обеспечивается охлаждением перекачиваемой водой при условии установки электронасоса в скважине таким образом, чтобы нижний торец электродвигателя был выше фильтра скважины, как минимум на 1 метр, а диаметр обсадной трубы скважины соответствовал диаметру электронасоса. При необходимости расположения агрегата в скважине диаметром обсадной трубы больше, чем требуется по размеру агрегата, на двигатель установить специальный кожух, имитирующий размеры соответствующей скважины. Кожух должен быть заглушен над сеткой, чтобы обеспечить поступление охлаждающей воды только со стороны двигателя (рис. 3).

6.2 Подготовка электронасоса к монтажу.

Перед монтажом электронасоса в скважину обязательно проверить состояние токоподводящего провода, а также визуально убедиться в отсутствии вмятин и перекосов, которые могли появиться в результате небрежной транспортировки.

В случае повреждения токоподводящего провода, наличия вмятин и перекосов на корпусных деталях электронасоса гарантийные обязательства завода-изготовителя прекращаются.

Допускается сверлить в клапане отверстие диаметром 4-5 мм для слива воды из токоподводящих труб.

6.3 Монтаж электронасоса.

6.3.1 Выводные концы электродвигателя соединить пайкой с токоподводящими проводами (провода установочные для водопогружных электродвигателей ВПП ТУ16-705,077-79) и тщательно заизолировать полихлорвиниловой лентой в 7-8 слоев в полнахлеста на длине 12-15 см или специальной муфтой. Сечение токоподводящего провода следует выбирать в соответствии с табл. 2.

6.3.2 Для проверки вращения вала насоса необходимо, осторожно раздвинув ячейки сетки защитной напруги отверстия в муфте, вставить в отверстие металлический пруток диаметром 7 мм и длиной 150-200 мм и повернуть в пределах ревер фонаря. В случае непереворачивания насоса погрузить в воду на несколько часов, после чего повторить попытку.

Водоподъемную трубу с муфтой ввернуть в патрубок электронасоса до отказа или присоединить при помощи фланцевого соединения (см. рис.1). За отдельную плату могут поставляться переходные втулки с резьбы G2½-B на G2-B и с G3-B на G2½-B, а также переходники с резьбы на фланец (см. рис. 1). По заказам потребителя изготавливаются другие переходные втулки.

При монтаже или демонтаже с трубами электронасос удерживать от проворота за напорный патрубок. Недопустимо удерживать электронасос за ребра фонаря.

6.3.3 Монтажный хомут закрепляется на трубе у торца муфты и присоединяется к таллическими стропами к крюку грузоподъемного механизма, затем все поднимается в вертикальное положение и аккуратно опускается в скважину. В резьбу муфты вворачивается вторая труба и т.д. Электронасос опускают на глубину ниже динамического уровня, как минимум на один метр. Провода крепить к трубам хомутами через каждые 3 метра, предварительно обернув изоляционной лентой в местах крепления. Во время погружения необходимо оберегать провода от повреждения. Колонна труб, закрепленная в опорной плите, опускается на торец обсадной трубы, после этого ведется монтаж наземного оборудования. После установки электронасоса в скважину произвести откачку воды на выброс в течение 30 минут с открытой на 1/3 задвижкой.

6.3.4 Запрещается к корпусу электронасоса приваривать другие детали.

6.3.5 Запрещается включать электронасос непосредственно от сети. Электронасос подключать к электрической сети через комплектное устройство СУЗ – станция управления и защиты или другие устройства управления при эксплуатации электронасоса. Его несоблюдение, также как и других требований инструкции, приведет к утрате гарантийных обязательств завода-изготовителя перед потребителем.

6.3.6 Монтаж станции управления и ее техническое обслуживание производится в соответствии с эксплуатационной документацией на нее.

6.3.7 Для предотвращения повреждений соединений необходимо использовать ответный фланец с выборкой (см. чертеж фланца на рис.1).

Внимание!

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Пуск в работу.

Перед включением электронасос погрузить в воду и выдержать в воде не менее 15 минут. Включение незаполненного водой электродвигателя приводит к АВАРИИ электронасоса.

Заполнение полостей электродвигателя происходит через фильтрующую сетку поз.8 (см. рис. 1) или специальные трубки, расположенные под сеткой поз.7, при погружении электродвигателя в воду. Пробку поз. 8 перед погружением не выкручивать.

Включение электронасоса производить только после проверки электрической и механической схемы агрегата. Колебания напряжения сети при работе электродвигателя не должны превышать +10%-минус5% от номинального. При пуске электронасоса задержка на нагнетательном трубопроводе должна быть открыта на 1/3.

Определение правильного направления вращения электронасоса производится изменением направления вращения ротора двигателя путем переключения двух из трех фаз. При закрытой задвижке манометр будет показывать два различных давления. Больше из них указывает на правильное направление вращения электронасоса. Подъем воды

Таблица 2

Мощность двигателя, кВт	Сечение токопроводящего провода, мм ²															
	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	
	Длина токопроводящего провода при условии падения напряжения на 2%															
1,1	141	234														
1,5	109	182	289													
2,2	77	127	203													
3	57	94	150	223												
4	44	74	117	175	289											
5,5		55	87	130	214	336										
7,5		41	65	97	159	251										
11			44	66	109	172	263	360								
13				56	92	145	222	303	416							
17				40	66	104	159	216	297							
22					56	88	135	184	254	341						
32						64	98	134	185	247	318					
45							72	99	136	183	236	284				
55								80	111	149	193	232	274			
75									84	112	145	175	208	242	288	
90										88	113	136	160	185	219	

при нормальной работе электронасоса должен быть отмечен через 1-2 минуты после пуска электронасоса.

Убедившись, что работа электронасоса протекает нормально необходимо постепенно но открыть задвижку на напорной трубе и установить подачу воды в соответствии с таблицей 1, обеспечив работу электронасоса в рабочем интервале напорной характеристики (см приложение). Ток электродвигателя не должен превышать установленной для данного типа насоса величины (см. таблицу 1).

Если производительность электронасоса превышает дебит скважины, потребляемый ток уменьшается и наблюдается неравномерная подача воды. Работа электронасоса в таком режиме недопустима.

Если скважина с хорошим дебитом, но электронасос эксплуатируется вне рабочего участка напорной характеристики, то при малых напорах производительность электронасоса возрастает и одновременно увеличивается потребляемая мощность и нагрузка на рабочие органы насоса, а при больших напорах производительность падает и ухудшается охлаждение электродвигателя. В обоих случаях снижается срок службы электронасоса.

Ежедневно следует контролировать величину потребляемого тока, показания манометра, наличие посторонней вибрации. Не реже одного раза в месяц следует контролировать сопротивление изоляции системы токоведущий провод - двигатель (при этом сопротивление изоляции в холодном состоянии должно быть не менее 0,5 МОм), а также производить замер статического и динамического уровня воды в скважине и проверять качество откачиваемой воды.

В случаях прекращения подачи воды, длительного превышения тока (на 25% выше номинального значения), уменьшения напора электронасоса более чем на 25% от эксплуатационной величины, электронасос срочно отключить для выяснения причины неисправности и при необходимости демонтировать.

7.2 Максимальное количество включений электронасоса не должно превышать 6 включений в час. При этом временной промежуток между выключениями и включениями должен быть не менее 10 мин.

7.3 Ремонт электронасоса производить на специализированном предприятии.

Насос устанавливать на электродвигатель в следующей последовательности:

- 1 В двигателе, установленном вертикально, опустить ротор до упора вниз.
- 2 Вал насоса подать до упора в сторону напорного патрубка.
- 3 Придерживая вал насоса в верхнем положении (см. п. 2), установить насос на фланец электродвигателя и замерить размер "X" между концами валов (см. рис. 1).
- 4 Снять насос.
- 5 Установить муфту с пескоотбойником и шпонку на вал двигателя.
- 6 Установить на вал двигателя пакет регулировочных шайб высотой X-0,5 мм и диаметром на 1-2 мм меньше внутреннего диаметра муфты и сетку защитную.
- 7 Вал насоса со шпонкой вставить в муфту и стянуть фланцы агрегата болтами, после чего установить защитный кожух поз.6.
- 7.4 При ремонте обмотки использовать провод ППТ-В-100 ТУ 16.К71-024-88.
- 7.5 При ремонте насосной части не допускать нарушения торцовых поверхностей в наружных кольцах (забоины, задиры...). При их наличии произвести зачистку до основной поверхности. Непосредственно перед сборкой насосной части торцы колец покрыть краской или грунтовкой (для герметизации).
- 7.6 Не рекомендуется длительное (более семи суток) нахождение электронасоса в воде в нерабочем состоянии.

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
Электронасос не запускается	Отсутствует напряжение в одной фазе или в цепи управления. Плохой контакт фаз. Низкое напряжение в электросети или большое падение напряжения на токопроводящих проводах при запуске. Пробой изоляции токопроводящего провода или обмотки электродвигателя.	Зачистить плохой контакт фаз, соединить обрыв электрической цепи. Восстановить напряжение цепи при запуске.
Электронасос работает, но не подает воду или уменьшилась подача. Амперметр показывает пониженную величину тока	Ротор электронасоса вращается в обратную сторону. Динамический уровень воды в скважине понижается до всасывающей сетки, в насос начинает попадать воздух.	Найти места пробоя, устранить дефекты в изоляции. Отремонтировать обмотку статора двигателя на специализированном предприятии. Проверить направление вращения ротора в соответствии с р.7 паспорта.
Электронасос работает, но не подает воду или уменьшилась подача. Амперметр показывает пониженную величину тока	Утечка воды в водоподъемных трубах (слышен шум от падения воды в скважину при остановке электронасоса) Сред вал насоса или шпонки в соединительной муфте. Засорена сетка. Низкое рабочее давление насоса и утечек из-за попадания твердых частиц.	Устранить неисправность. Очистить сетку. Провести ремонт электронасоса и заменить изношенные детали.
Электронасос потребляет повышенную мощность, срабатывает защита станции управления	Электронасос работает за пределами рабочего интервала напорной характеристики по подаче.	Проверить подачу, при необходимости уменьшить с помощью задвижки (уменьшить шайбор, перевернув задвижку в обратном направлении).
После кратковременной работы электронасоса срабатывает защита станции управления	Станция управления не соответствует электронасосу по мощности или неправильная настройка	Зачистить рабочие органы насоса после исправленной сборки во избежание резанья.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электронасос ЭЦВ

соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска " 25 " 2012 г.



М.П.

Представитель ОТК

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Средний срок службы до списания электронасоса не менее 3 лет.

10.2 Изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу электронасоса при условии правильного монтажа и обслуживания его в соответствии с требованиями по эксплуатации, хранению, изложенными в настоящем паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации электронасоса устанавливается 15 месяцев со дня ввода электронасоса в эксплуатацию но не более 20 месяцев со дня отгрузки потребителю.

10.3 Потребитель обязан вести точный учет наработки и условий эксплуатации электронасоса, занося информацию в раздел "Сведения об условиях эксплуатации электронасоса".

Предприятие-изготовитель не принимает претензии по качеству электронасосов без представления сведений об условиях их эксплуатации.

10.4 Гарантии изготовителя прекращаются в случае:

- а) разборки электронасоса потребителем;
- б) эксплуатации электронасоса без клапана;
- в) попадания в электронасос песка, глины, твердых материалов;
- г) включения электронасоса, незаполненного водой;
- д) наличия механических повреждений электропровода и корпуса электронасоса;
- е) эксплуатации электронасоса без станции управления и защиты;
- ж) отсутствия паспорта на электронасос;
- з) эксплуатации электронасоса без нижней пробки электродвигателя (для электродвигателей ПЭДВ 6);
- и) отсутствия акта на скважину в течение календарного года эксплуатации электронасоса.

к) использования для управления электронасосами частотных преобразователей, без строгого выполнения рекомендаций приложении В.

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

11.1 Электронасосы можно транспортировать крытым и открытым транспортом любого вида, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании электронасосов открытым транспортом они должны быть накрыты брезентом.

11.2 При транспортировании электронасосов возможность ударов их между собой должна быть исключена путем правильной укладки, установки прокладок, увязки электронасосов между собой и крепления к транспортному средству.

Электронасосы могут транспортироваться при температуре от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

11.3 В процессе погрузки и выгрузки электронасосов не допускать их ударов между собой, падений с транспортного средства, резких толчков. Не допускать повреждений, при которых электронасос мог бы подвергаться излому.

11.4 Электронасосы должны храниться под навесом или в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$ на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем, при этом вода из насоса и двигателя должна быть полностью слита. В нижней крышке электродвигателя предусмотрена сетка или пробка поз.8 (см. рис. 1) для слива воды. При хранении электронасоса сетку очистить от засорения, а пробку вывернуть, слить воду и ввернуть. Перед длительным хранением электродвигатель необходимо подввернуть консервации.

Для консервации применяется ингибирующий (замедляющий коррозию) водный раствор следующего состава:

Нитрит натрия	20%
Сода кальцинированная	1%
Вода	79%

Консервацию производить в такой последовательности:

Агрегат установить вертикально и вывернуть пробку в днище;

Агрегат опустить в вертикальном положении в емкость с консервирующим раствором и выдерживать в нем 5-10 минут.

После выдержки агрегат поднимать и установить в отстойник для стока консервирующего раствора. Пробку поставить на место.

Расконсервация агрегата осуществляется в процессе эксплуатации при протекании откачиваемой воды.

Переконсервацию агрегата, находящегося на длительном хранении, следует проводить не реже одного раза в течение 24 месяцев.

11.5 В процессе хранения необходимо оберегать электронасос и токопроводящий провод от прямого действия солнечных лучей.

11.6 При хранении, проверке, установке или подъеме электронасоса из скважины при минусовой температуре вода из электродвигателя должна быть слита через пробку или сетку поз.8 (см. рис. 1).

11.7 Утилизация подлежит электронасосы, достигшие предельного состояния и не подлежащие восстановлению (ремонту).

11.8 Утилизация электронасоса предусматривает разборку его на составляющие материалы: сталь (углеродистую и легированную), цветные металлы (медь), пластмассу и последующую сдачу их на вторичную переработку в установленном порядке.

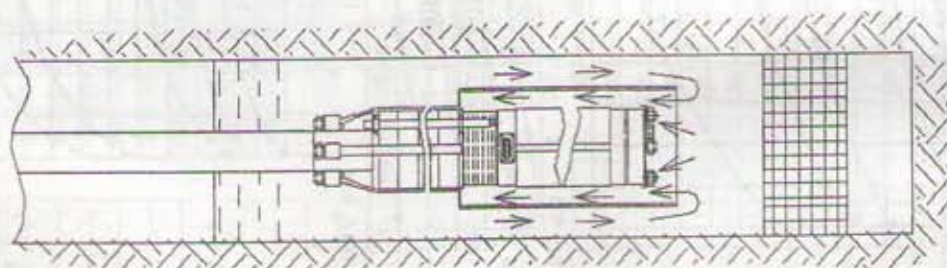
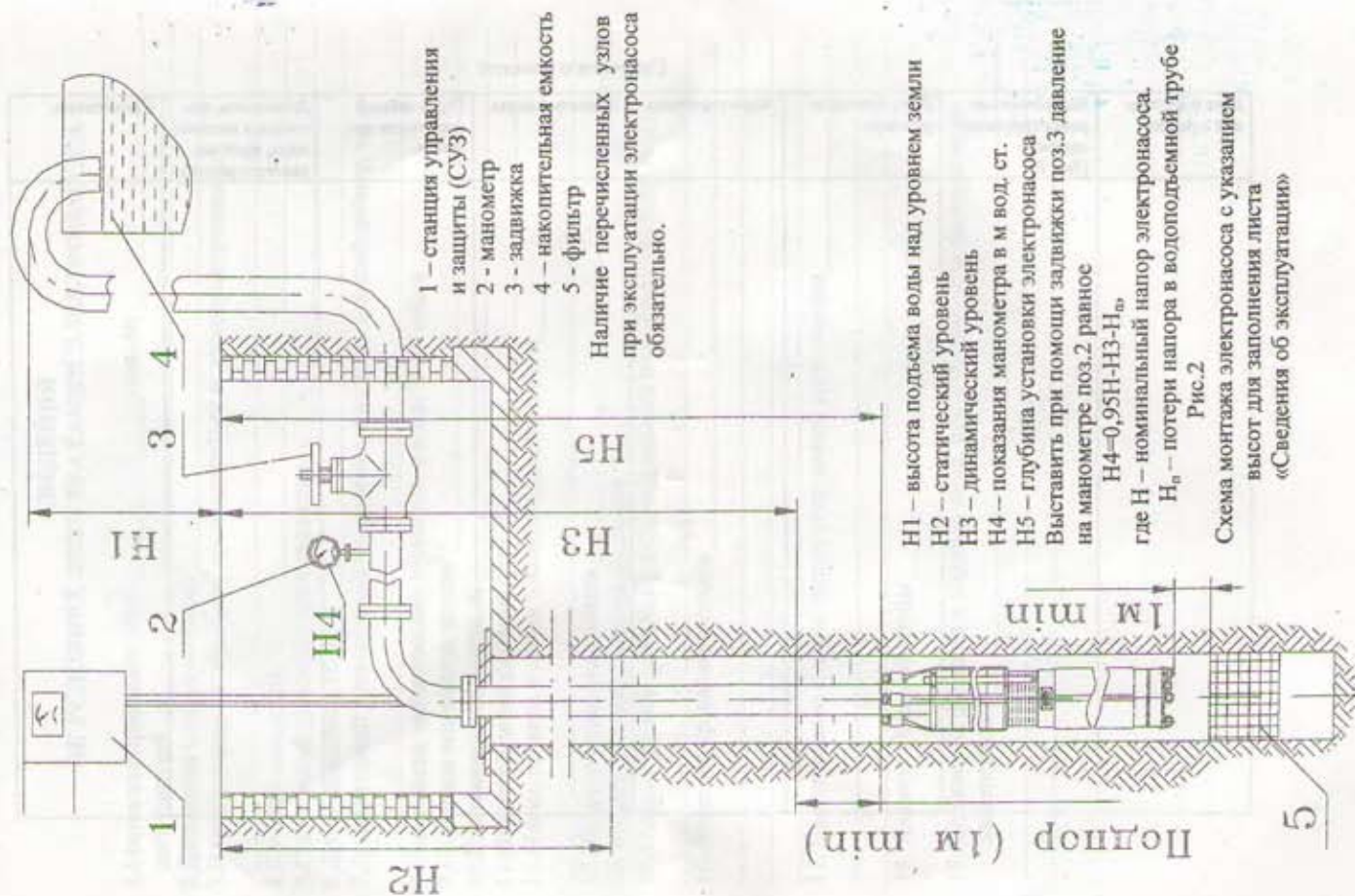
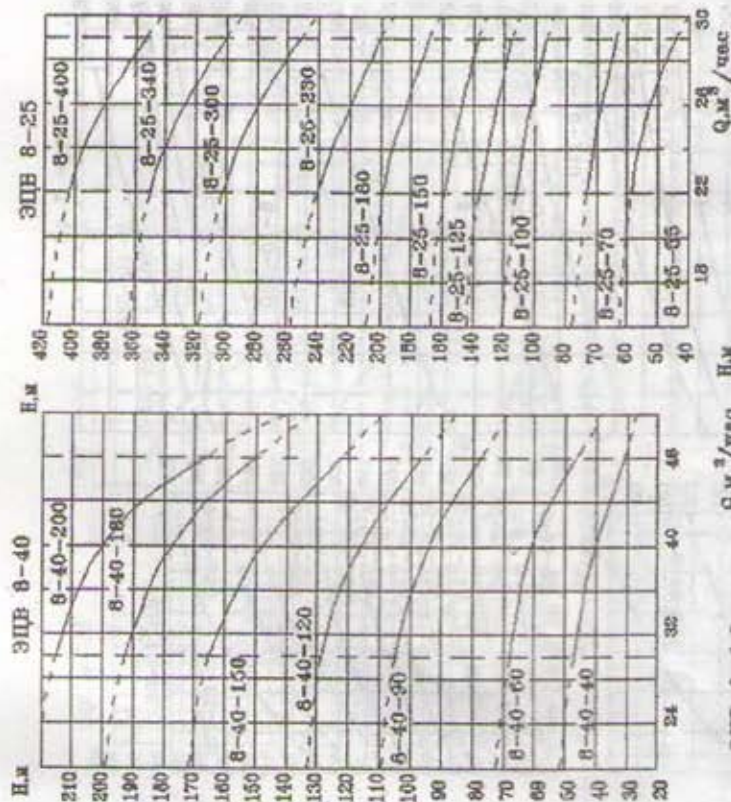
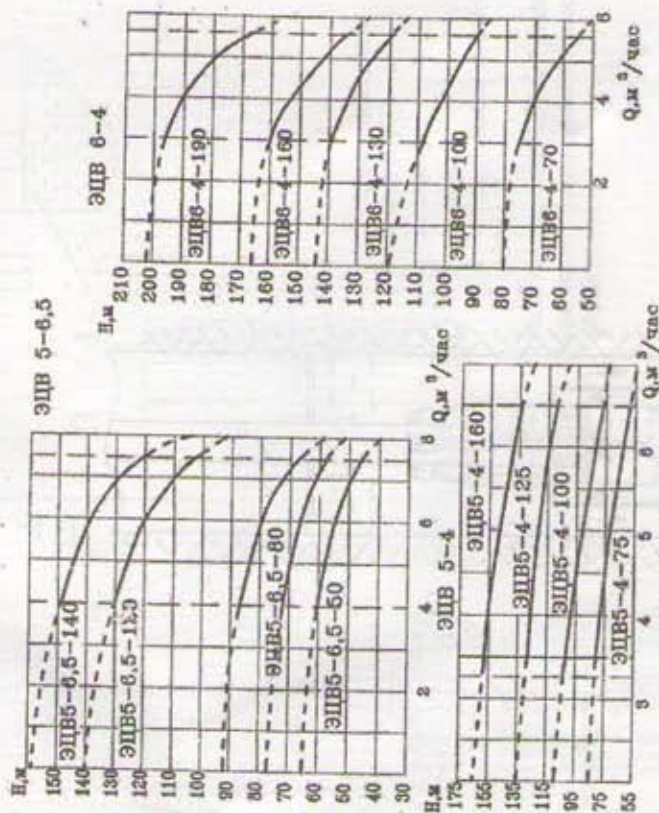
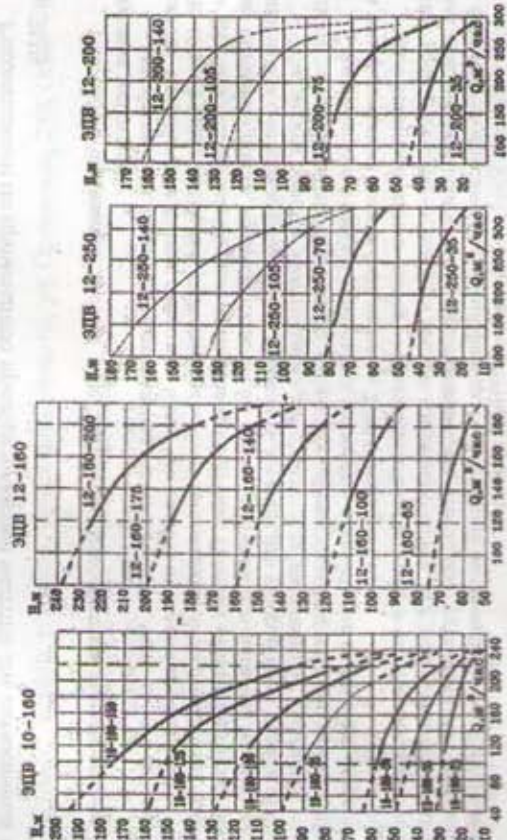
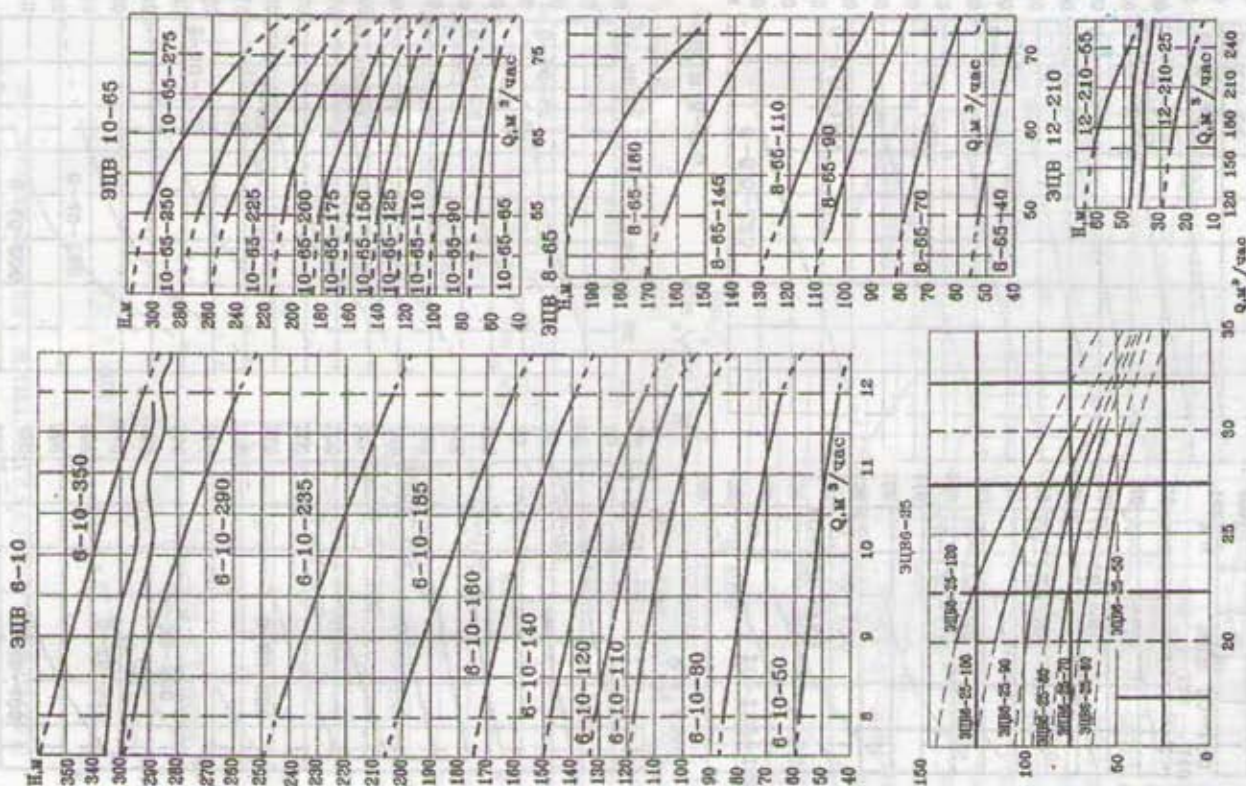


Рис. 3

Схема установки кожура на электронасос при несоответствии диаметра электронасоса диаметру обсадной трубы.

НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ





Примечание: 1 Рабочие интервалы напорных характеристик электронасосов обозначены на графиках сплошной линией. Эксплуатация электронасосов вне рабочих интервалов приводит к снижению сроков их службы.

2 Пример условного обозначения электронасоса:

ЗИБ 6 - 10 - 140 - У5 - Климат. исполнение и категория размещения
 Напор, м вод. ст.
 Подача, м³/час
 Внутренний диаметр обсадной трубы скважины, уменьшенный в 25 раз
 Тип электронасоса



Рекомендации по применению преобразователей частоты для скважинных насосов типа ЭЦВ.

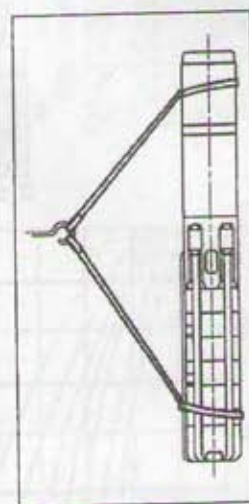
При работе скважинных насосов типа ЭЦВ с преобразователями частоты следует соблюдать следующие требования:

- для обеспечения достаточного охлаждения электродвигателя, насос должен работать в рабочем диапазоне, его подача не должна снижаться более чем на 20% от номинальной (например, для насоса ЭЦВ6-10 это 8 куб.м/ч). Обычно управление агрегатом производится не по расходу, а по давлению. При этом подача может снижаться ниже установленного уровня. Поэтому необходимо установить датчик (реле) потока жидкости, который отключит бы электродвигатель при снижении подачи ниже рабочего диапазона или с помощью расходомера установить давление при котором насос должен отключаться.
- для защиты обмоток электродвигателей от перегрева, расплавления изоляции и ее пробоя рекомендуется устанавливать термодатчик, отключающий двигатель при температуре выше 70°C.
- для нормальной работы радиальных и упорных подшипников синхронная скорость вращения вала электродвигателя должна быть не менее 2700 об/мин (45 Гц);
- для защиты двигателя насоса от высокочастотных импульсов напряжения, которые могут привести к преждевременному износу и пробоя изоляции обмоток, при большой длине соединительного кабеля между электродвигателем и преобразователем, необходимо устанавливать выходные фильтры: фильтр dU/dt или синусоидальный фильтр. Рекомендации по применению соответствующих фильтров следует уточнять у производителей частотных приводов.

В связи с тем, что разброс воды из башни Рожновского очень неравномерен, а для охлаждения электродвигателя подача насоса не должна уменьшаться ниже установленной величины, невозможно использовать частотный преобразователь без промежуточной накопительной емкости или гидроаккумулятора соответствующей емкости, т.к. для этого необходимо организовать принудительное охлаждение электродвигателя в скважине. Можно также использовать обычную емкость и из нее подавать воду с помощью насоса типа Д с частотным преобразователем.

Также нужно помнить, что при наличии большой статической составляющей в напорной характеристике системы, применение частотного регулирования не повышает экономическую эффективность скважинных насосов, а лишь позволяет уменьшить объемы и соответственно габариты промежуточных емкостей, а также уменьшить гидравлические удары в системе.

Схема строповки



РЕКВИЗИТЫ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

ПОЧТОВЫЕ: 303850, г. Ливны, Орловской области, ул. Орловская, 250, ОАО «Ливнынасос».

E-mail: info@livnynasos.ru, <http://www.livnynasos.ru>

ТЕЛ/ФАКСЫ: секретарь – (48677) 7-76-01

отдел отгрузки 7-76-15

конструкторский отдел - 7-76-17, ko@livnynasos.ru

ОТК 7-76-14

Список сервисных центров ОАО «Ливнынасос»

Адрес	Наименование организации	Номер телефона
441061, г. Самара, ул. Уральская, д. 38	ЗАО «Самараспецремкомплект»	(864) 264-10-35
603093, г. Нижний-Новгород, ул. Радищева, д. 5-61	ЗАО «НФ АК Практик»	(831) 275-96-39, доб. 241, 214, 252
352394, Краснодарский край, г. Кропоткин, пер. Казанский, д. 6	ЗАО «Ожгидросервис»	(86138) 6-50-34, 6-50-35, ф. 7-73-24
612960, Кировская обл. г. Вятские Поляны, ул. Азина, д. 58	МУП «Водокапал»	(83334) 6-50-35, ф. 6-50-34
300002, г. Тула, ул. Демидовская, 52-49	ООО «ТулЭлПром»	(4872) 47-30-76
г. Киев, ул. Теремковская, к. 26	ООО «Панда»	8 10 38 044 522-49-59
Кыргызская Республика, Чуйская обл., Аламатинский р-н, с. Лебединовка	ЧП Шатурный	8 10 996 312 60-43-59
050014 Республика Казахстан, г. Алматы ул. Бокеевская д. 233	АО «Келет»	8 10 77 27 259-89-17, 298-95-74, 258-45-61
100070 Узбекистан г. Ташкент ул. им. Руствелли д. 15	ООО«BIELEKTRO»	8 10 99 871 255-52-74, 252-27-70
640022 г. Курган, ул. Советская д. 179 кв. 316	И.п. Подняков А.А.	kurganburvod@mail.ru
г. Новосибирск. Ул. Нижегородская, 201	ООО фирма «Гидроагрегат»	(383) 279-06-21 dir@hidroagregat-nkz.ru

Информация о сервисных центрах ОАО «Ливнынасос» размещена на сайте <http://www.livnynasos.ru/servis.html>