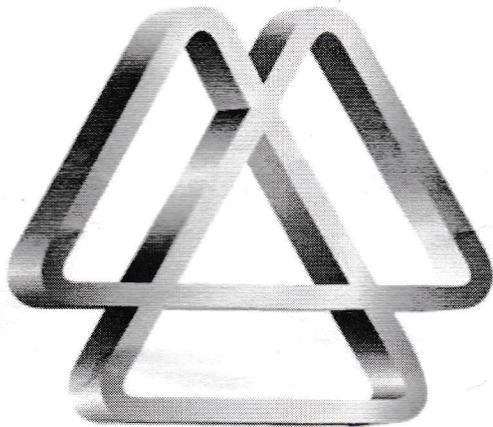


Общество с ограниченной ответственностью
"Сибирский Завод Трубопроводной Арматуры"
(ООО "СибЗТА")



СИБИРСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Задвижка стальная клиновая с выдвижным
шпинделем фланцевая ЗКЛ2-16 (30с41нж)
PN 1.6 МПа (16 кгс/см²)

ЕАС



1. Назначение

1.1 Задвижка стальная клиновая с выдвигным шпинделем фланцевая используется в качестве запорного устройства на технических линиях.

2. Основные сведения

Таблица 1

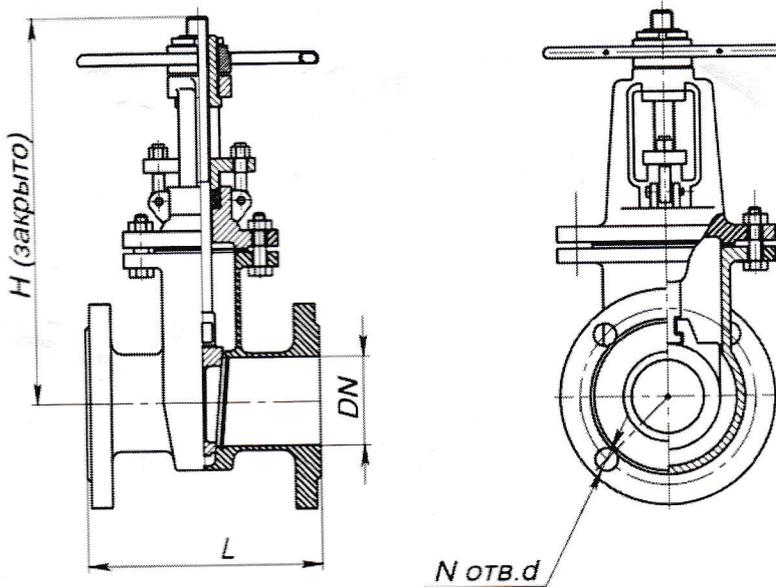
Наименование изделия	Задвижка стальная клиновая PN 16 с выдвигным шпинделем
Обозначение	ЗКЛ2-16 (30с41нж)
Изготовитель	ООО "СибЗТА"

3. Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Показатель							
	50	80	100	150	200	250	300	400
Номинальный диаметр DN, мм	50	80	100	150	200	250	300	400
Строительная длина L, мм	180	210	230	280	330	450	500	600
Строительная высота H, мм	280	320	375	505	640	770	930	1210
Масса не более, кг	14	20	28	56	80	120	185	390
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп.1							
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)							
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011	А						В	
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты (кроме бензина и керосина) жидкие среды неагрессивные к материалам изделия							
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40							
Температура рабочей среды, °С	Не более +425							
Управление	Ручное (маховик)							

Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002, ГОСТ Р 54808-2011, ГОСТ 9544-93



4. Основные детали

- Корпус
- Крышка
- Шпindelь
- Клин
- Маховик

5. Описание и принцип работы

5.1 Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

5.2 Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпindelь.

5.3 Направление рабочей среды – любое;

5.4 Установочное положение – приводом вверх.

6. Монтаж и эксплуатация

6.1 Монтаж задвижек должен быть осуществлен в месте обеспечивающем беспрепятственный подход к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

6.2 Работы выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:

- проверка комплекта поставки;
- изделие без документации к монтажу не допускается;
- осуществить осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
- осуществить осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорения и механических повреждений;
- проверить работоспособность путем открытия и закрытия затвора;
- провести расконсервационные мероприятия согласно ГОСТ 9.014-78
- резьбу шпindelя смазать пастой ВНИИНП-232 ГОСТ 14068-79

6.3 Действия при монтаже:

- тщательная промывка трубопровода;
- осуществить надежный крепеж задвижки стропальным приспособлением;
- стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки;
- проверить правильность установки прокладок;
- установка задвижки на трубопроводе должна полностью исключать перекосы и натяжения. Запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры;
- предусмотреть опоры исключаящие воздействие на трубопровод;
- по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений
- при необходимости произвести подтяжку затвора при помощи рычага.

7. Техническое обслуживание

7.1 Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;

- при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

8. Меры безопасности

8.1 Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований указанных в пункте 6,7 настоящего паспорта

8.2 Персонал осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты;

8.3 При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности установленной на объекте.

9. Хранение и транспортирование

9.1 Условия хранения и транспортирования задвижек 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150;

9.2 Задвижки доступны для перевозки любым видом транспорта, при соблюдении правил перевозки на данном виде транспорта;

9.3 На транспортные средства задвижки устанавливаются на прочные основания (поддоны), при этом они должны быть надежно закреплены; Допускается транспортирование без установки на основания, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения;

9.4 При транспортировании и хранении затвор задвижки должен быть в закрытом положении;

9.5 При транспортировке задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

10. Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия настоящему паспорту и техническим условиям ТУ 3741-001-27104101-2014 в случае соблюдения потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок службы 12 месяцев с момента продажи, но не более 18 месяцев от даты изготовления.

10.3 Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

11. Сведения о ремонтах

Таблица 4

Причины выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Лицо осуществившее ремонт

12. Сведения о рекламациях

12.1 Изготовитель не принимает рекламации если задвижка вышла из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в пунктах 6-9 настоящего паспорта;

12.2 Рекламации не принимаются без отметки в таблице 6 раздела 13 об установке и акта с указанием причины, по которой задвижка не пригодна к дальнейшей эксплуатации.

12.3 Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

13. Сведения об установке (снятии) задвижки в эксплуатации

Таблица 6

Дата установки	Место установки	Дата снятия	Причина	Организация (лицо) производившее снятие

Внимание! При отсутствии записи в таблице 6 раздела 13 паспорта время эксплуатации задвижки исчисляется со дня приемки.

14. Показатели надежности

Средний срок службы - 8 лет.

Средний ресурс до замены, циклов - 2000

15. Комплектность

- задвижка т/ф 30с41нж (ЗКЛ2-16) - 1 шт.

- паспорт - 1 шт.

По желанию заказчика изделие может комплектоваться ответными фланцами и крепежом (болты, гайки, шайбы, прокладки).

16. Свидетельство о приемке

Задвижка т/ф 30с41нж (ЗКЛ2-16) изготовлена и принята в соответствии
ТУ 3741-001-27104101-2014 и признана годной к эксплуатации.

Отметка ОТК _____

(подпись)

06.2016 г

(дата)

Задвижка т/ф 30с41нж № См. на обороте

ООО "Сибирский завод трубопроводной арматуры"
(ООО "СибЗТА")

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЕ04.Н00945

Срок действия с 11.03.2016

по 10.03.2019

№ 2062065

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11МЕ04
Organ по сертификации электротехнических изделий ООО ИТЭС «БЭТИ»
Место нахождения: Российская Федерация, 123007, г. Москва, ул. Шенюгина, д. 4
Телефон: (495) 2598442, 259865, факс: (495) 2598442, 259865.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: задвижка клиновья
на PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, диаметр до 1200 мм., СибЗТА. Серийный выпуск по
ТУ 3741-001-27104101-2014, ГОСТ Р 54808-2011.

код ОК 005 (ОКП): 374200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 3741-001-27104101-2014, ГОСТ Р 54808-2011

код ТН ВЭД России: 8481806100

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский завод
трубопроводной арматуры». ОГРН: 1147748024962, ИНН: 7723932135 Адрес: 109382, Россия, г. Москва,
ул. Мариупольская д. 6, телефон: 73912046357, факс: 73912046357.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский завод
трубопроводной арматуры». ОГРН: 1147748024962, ИНН: 7723932135 Адрес: 109382, Россия, г. Москва,
ул. Мариупольская д. 6, телефон: 73912046357, факс: 73912046357.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 794/15 от 10.03.2016 года, Испытательного центра
Общество с ограниченной ответственностью «ТЕСТ-ГРУПП» аттестат № 4265-2 сроком действия до
26.12.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Handwritten signature of I.A. Bondarev

И.А. Бондарев

инициалы, фамилия

Эксперт

Handwritten signature of M.S. Kuznetsov

М.С. Кузнецов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MIO62.B.03746

Серия RU № 0398147

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommash-test.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский завод трубопроводной арматуры».
Основной государственный регистрационный номер: 1147748024962.
Место нахождения: 109382, Российская Федерация, город Москва, улица Мариупольская, дом 6, офис 28
Фактический адрес: 663694, Российская Федерация, Красноярский Край, город Зеленогорск, улица Индустриальная
Телефон: 73912046357, факс: 73912046357, адрес электронной почты: info@sibzta.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский завод трубопроводной арматуры».
Место нахождения: 109382, Российская Федерация, город Москва, улица Мариупольская, дом 6, офис 28
Фактический адрес: 663694, Российская Федерация, Красноярский Край, город Зеленогорск, улица Индустриальная

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная торговой марки СибЗТА: задвижки клиновые PN 1,6 МПа, 2,5 МПа, DN от 200 мм до 1200 мм.
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3741-001-27104101-2014.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 610 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 2183М-LAB04/16 от 26.04.2016 года. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Инвестиционная корпорация», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21MЭ64 от 17.12.2015 года; акта анализа состояния производства от 01.04.2016 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя - согласно приложению, бланк № 0270192.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 25 лет. Условия хранения 2С в соответствии с ГОСТ 15150-09. Категория оборудования 3 по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».



27.04.2016

ПО

26.04.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

И.В. Модянов

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.В. Зубков