

ПАСПОРТ

**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30ч939р МЗВ
ФЛАНЦЕВАЯ РН 1,0/1,6 МПа ПОД
ЭЛ.ПРИВОД**

Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

Продавец: ООО «Сантехкомплект»
142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды

2. Технические данные.

Типовая фигура: 30ч939р.

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа.

Температура рабочей среды: от -20 °С до +120°С.

Рабочая среда: вода.

Тип присоединения: фланцевое.

Управление: электропривод.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А.

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис.1).

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун
2	Клин	Ковкий чугун+EPDM
3	Гайка штока	Латунь
4	Шток	Нерж. сталь (SS420)
5	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Крышка	Ковкий чугун
7	Прокладка	Латунь
8	Кольцевое уплотнение	EPDM
9	Болты	Углеродистая сталь
10	Кольцевое уплотнение	EPDM
11	Фланец	Ковкий чугун

7.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

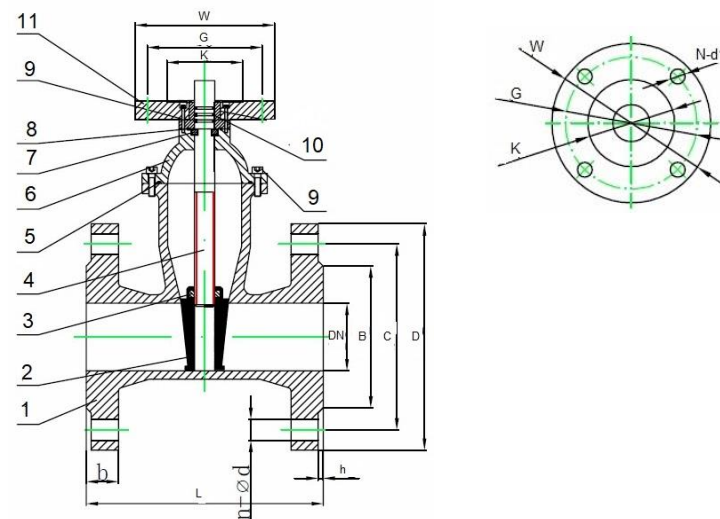
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия

Кол-во: _____

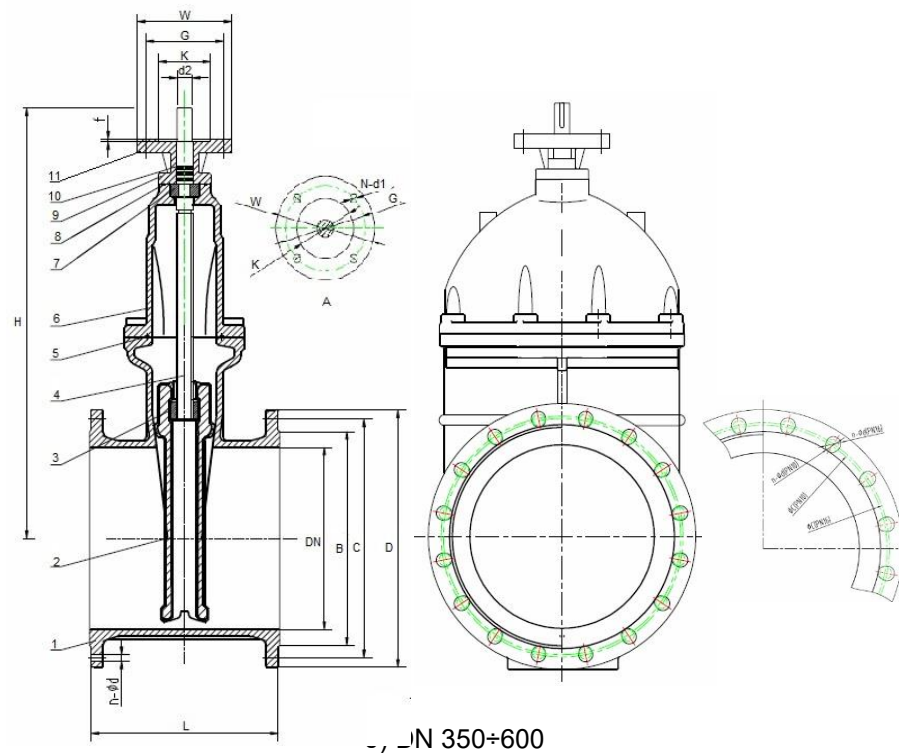
Дата _____

Подпись: _____

М.П



а) DN 50÷300



б) DN 350÷600

Рис.1 Задвижка чугунная 30ч939р фл. под эл.привод.

3. Устройство и принцип работы.

3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

3.2. Отпирание и запираание задвижки производится путем передачи крутящего момента от электропривода к затвору через шток.

3.3. Направление рабочей среды – любое.

3.4. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек.

PN	DN	L	D	C	B	n-d	b	h	f	H	d2	W	G	K	N-d1
		мм													
10/16	50	250	165	125	99	4-19	19	3	-	-	-	125	102	70	4-12
	65	270	185	145	119	4-19	19	3	-	-	-	125	102	70	4-12
	80	280	200	160	133	8-19	19	3	-	-	-	125	102	70	4-12
	100	300	220	180	154	8-19	19	3	-	-	-	125	102	70	4-12
	125	325	250	210	184	8-19	19	3	-	-	-	125	102	70	4-12
	150	350	285	240	210	8-23	19	3	-	-	-	125	102	70	4-12
	350	290	520	460/470	429	16-23/16-28	-	-	4	800	30	175	140	100	4-18
	400	310	580	515/525	480	16-28/16-31	-	-	4	880	30	175	140	100	4-18
	500	350	715	620/650	582	20-28/20-34	-	-	4	1050	40	210	165	130	4-22
	600	390	840	725/770	682	20-31/20-37	-	-	4	1240	40	210	165	130	4-22
10	200	400	340	295	265	8-23	20	3	-	-	-	175	140	100	4-18
	250	450	405	350	319	12-23	22	3	-	-	-	175	140	100	4-18
	300	500	460	400	370	12-23	24,5	4	-	-	-	175	140	100	4-18
16	200	400	340	295	265	12-23	20	3	-	-	-	175	140	100	4-18
	250	450	405	355	319	12-28	22	3	-	-	-	175	140	100	4-18
	300	500	460	410	370	12-28	24,5	4	-	-	-	175	140	100	4-18

4. Монтаж и эксплуатация.

4.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2 На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3 Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

4.4 При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.

4.5 Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

4.6 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- Использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. Условия хранения и транспортировки.

5.1 Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится фильтр, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2 Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

7. Гарантийные обязательства.

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.