

ПАСПОРТ №6505 от 16 апреля 2013 г.

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Документ основание: Реализация товаров и услуг 00000006505 от 16.04.2013 11:12:3

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Масса 1 шт, кг.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См^2			
Фланцевая заглушка 50x1,0 МПа АТК 24.20	1	0104	470	335	36	-	-	60	2,2	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 50x1,6 МПа АТК 24.20	1,6	2105	470	335	36	-	-	140	2,2	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 100x1,0 МПа АТК 24.20	1	1004	470	335	36	-	-	1 300	3,6	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 100x1,6 МПа АТК 24.20	1,6	2105	470	335	36	-	-	400	3,6	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 150x1,0 МПа АТК 24.20	1	0104	470	335	36	-	-	90	7,1	См. примечание 3

1. Условия применения деталей исполнения 2 по PN(Py) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356.

2. Детали исполнения 2 должны выдерживать R_{pr} по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать R_{pr}=1,5PN(Py).

3. Материал деталей/покрытие:

3.1. Материал отводов, переходов, тройников, заглушек - сталь 20.

3.2. Материал фланцев - сталь 20.

3.3. Цинковое покрытие методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.



Штамп

Подпись