

Ref. : VGJOINT.pas

Rev. : B

Page : 1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ ШИБЕРНОЙ НОЖЕВОЙ ЗАДВИЖКИ VGJOINT



Tecofi'
VALVE DESIGNER - FRANCE

ПРИМЕНЕНИЕ

Применение: Уплотнение для шиберной ножевои задвижки:

- Стандартный тип: VG 3400; VG 6400.
- Тип со сквозным ножом: VGT 3400; VGT 6400.
- Тип для силоса: VGS 3400; VGS 6400.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разработано в соответствии с параметрами шиберных ножевых задвижек TECOFI.

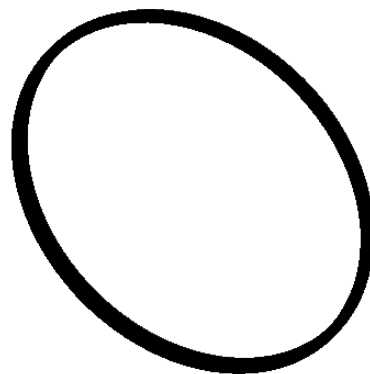
Типоразмер: от Ду50 до Ду600.

Сальниковое уплотнение не затянуто:

- Монтаж с опорным кольцом.
- Формованный профиль.

Резиновое уплотнение.

Жесткость: 70 ед.



ИСПОЛНЕНИЕ

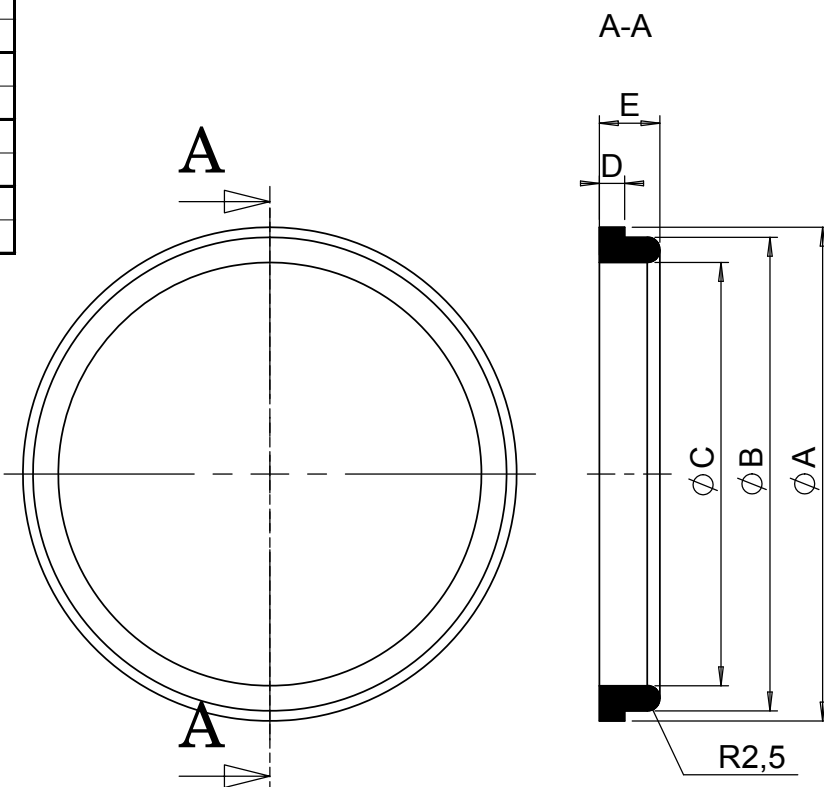
1	1	Уплотнение	Нитрил (Стандартное исполнение из чугуна) ЭПДМ (Стандартное исполнение из нержавеющей стали)
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Стандартный материал (Если отмечено)	Максимальная температура	
ЭПДМ	Т макс. : -20°C / +130°C.	☐
Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	☐
Материал по запросу (Если отмечено)	Максимальная температура	
Белый ЭПДМ	Т макс. : -20°C / +130°C.	☐
Белый Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	☐
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	☐
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	☐
Белый FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	☐
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	☐
Силикон	Т макс. : -20°C / +170°C.	☐
Белый силикон	Т макс. : -20°C / +170°C.	☐

РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	E
50	67	63	53	5	12
65	84	80	70	5	12
80	98	94	84	5	12
100	118	114	104	5	12
125	143	139	129	5	12
150	168	164	154	5	12
200	218	214	204	5	12
250	268	264	254	5	12
300	318	314	304	5	12
350	370	366	356	5	12
400	420	416	406	5	12
450	472	468	458	5	12
500	522	518	508	5	12
600	622	618	608	6	15



TECOFI France - 83, Rue Marcel Mérieux 69960 Corbas - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 72 79 05 79 - Fax +33 (0) 4 78 90 19 19 / +33 (0) 4 72 79 05 70
Adresses e-mail : sales@tecofi.fr ; tecofi@tecofi.fr / Site web : www.tecofi.fr