

Код ОКП 37 3000

Паспорт СЗ 13029-040 ПС

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия:

Задвижка клиновая двухдисковая с
выдвижным шпинделем

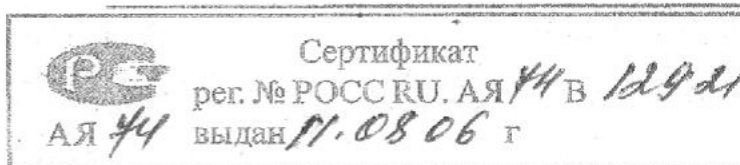
Обозначение изделия:

СЗ 13029-040, СЗ 13029-050 М,
СЗ 13029-065, СЗ 13029-080 М
т/ф 30кч70бр, 30кч70брМ

Дата изготовления и консервации: _____

Заводской номер:

Сведения о сертификации:



Назначение:

Применяются на трубопроводах для
бензина, керосина, воды (технического
назначения) и воздуха

Предприятие изготовитель:

ОАО «Семеновский арматурный завод»
Россия, 606650, г. Семенов,
Нижегородской обл.
ул. Володарского д. 1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение			
Условный проход ДУ, мм	40	50	65	80
Условное давление, МПа кгс/см ²	0,4 /4/			
Масса, кг, не более	3,8	5,0	9,0	11,0
Коэффициент сопротивления	0,30	0,52	0,44	0,37
Герметичность затвора,	по классу "А" ГОСТ 9544 - 93			
Рабочая среда, температура рабочей среды °С	бензин, керосин, воздух от -35 до 100 вода от 1 до 100			
Температура окружающей среды °С	бензин, керосин, воздух от -35 до 50 вода от 1 до 50			
Изготовление и поставка	ТУ 26-07-1403-86			
Вариант упаковки	ВУ-9			
Климатическое исполнение	У1, Т1, УХЛ4			

РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Полный средний срок службы - не менее 10 лет
Полный средний ресурс - не менее 3000 циклов
Гарантийная наработка - не менее 800 циклов

Изготовитель гарантирует работоспособность задвижки в течении 12 месяцев со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 3 лет со дня консервации изделия.

Срок хранения 1 год в законсервированном виде в упаковке завода изготовителя в складских помещениях.

Условия транспортирования и хранения 3 /ЖЗ/

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий
ТУ 26-07-1403-86, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

ОТК № 84

ПЕРЕИСПЫТАНИЕ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работ	Срок действия годы	Должность фамилия и подпись

МУП Семёновская типография зак. № 3147 тир. 1000 20-12-04 г.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ДВУХДИСКОВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ
ШПИНДЕЛЕМ
НА Ру 0,4 МПа /4 кгс/см²/ И Ру 0,63 МПа /6,3 кгс/см²/

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СЗ 13029 - 040 РЗ

- для DN 65, 86 - 13 Н. М. (130 кг/см)
2.2.6. Рабочая среда не должна иметь примесей (лесок, окалина).

2.3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- 2.3.1. В процессе эксплуатации производить наружный осмотр в сроки, установленные графиком, но не реже одного раза в три месяца. При осмотрах проверить:
- а) герметичность прокладочных соединений;
 - б) герметичность сальникового узла;
 - в) состояние болтовых соединений
- 2.3.2. Все замеченные неисправности должны быть устранены. Результаты осмотра заносятся в журнал за подписью ответственного лица, производившего осмотр.

2.4. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

- 2.4.1. Задвижки хранить в складских сухих помещениях или под навесом при температуре - 50...+ 50°C в упаковке завода-изготовителя или в упакованном виде на стеллажах.
При длительном хранении необходимо периодически осматривать задвижки, по мере необходимости заменять противокоррозийную смазку и удалять обнаруженную грязь и ржавчину.
- 2.4.2. Условия транспортирования и хранения задвижек 3 /ХЗ/ по ГОСТ 15150.

1.5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА.

- 1.5.1. Маркировка задвижек выполняется по ГОСТ 4666
- 1.5.2. Маркировка наносится на задвижки литейным способом, четким шрифтом.
- 1.5.3. Задвижка должна иметь маркировку с указанием: условного прохода, условного давления, товарного знака, стрелки, указывающей направление подачи среды / для Ду 50, 80/
- 1.5.4. Вариант упаковки ВУ - 9 по ГОСТ 9.014.

2.1. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 2.1.1. Категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводах. Подтяжка сальника может производиться без снятия давления.
- 2.1.2. Применению задвижки на среды и параметры, не соответствующие настоящему руководству, не допускается.
- 2.1.3. Использование дополнительных рычагов при управлении задвижками не допускается.
- 2.1.4. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается.
- 2.1.5. Маховики должны иметь маркировку, которая должна включать стрелку, указывающую направление вращения и буквы «О» и «З», обозначающие - открыто, закрыто.

2.2. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 2.2.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводах в любом рабочем положении в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 2.2.2. Перед монтажом задвижек необходимо:
 - а) произвести расконсервацию чистой ветошью, смоченной уайтспиритом, керосином или др.
 - б) проверить на герметичность.
- 2.2.3. Пропуск среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Пропуск среды через сальник устранить подтяжкой накидной гайки.
- 2.2.3. Перед монтажом задвижек трубопровод необходимо очистить от грязи, песка, окалин. Трубопровод должен надежно закреплен и иметь компенсатор.
- 2.2.4. При эксплуатации задвижек затвор должен быть полностью открыт или закрыт.
- 2.2.5. Задвижки закрываются вручную маховиком с нормальным усилием для создания необходимой герметичности в затворе.
Максимальное усилие на маховике:
для DN 40, 50 - 60 Нм (60кгс/см);

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Руководство по эксплуатации содержит сведения, необходимые для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек.

1.1.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны в прилагаемых рисунках 1, 2 и таблице.

1.2. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.2.1. Задвижки клиновые двухдисковые с выдвижным шпинделем фланцевые из ковкого чугуна т/ф30кч/0бр, т/ф30кч/0брМ предназначены в качестве запорных устройств на трубопроводах для бензина, керосина, воды и воздуха на Ру 0,4МПа /4кгс/см²/, т/ф30кч/0брМ1 для природного и углеводородного сжиженного газов на - Ру 0,63МПа/6,3кгс/см²/

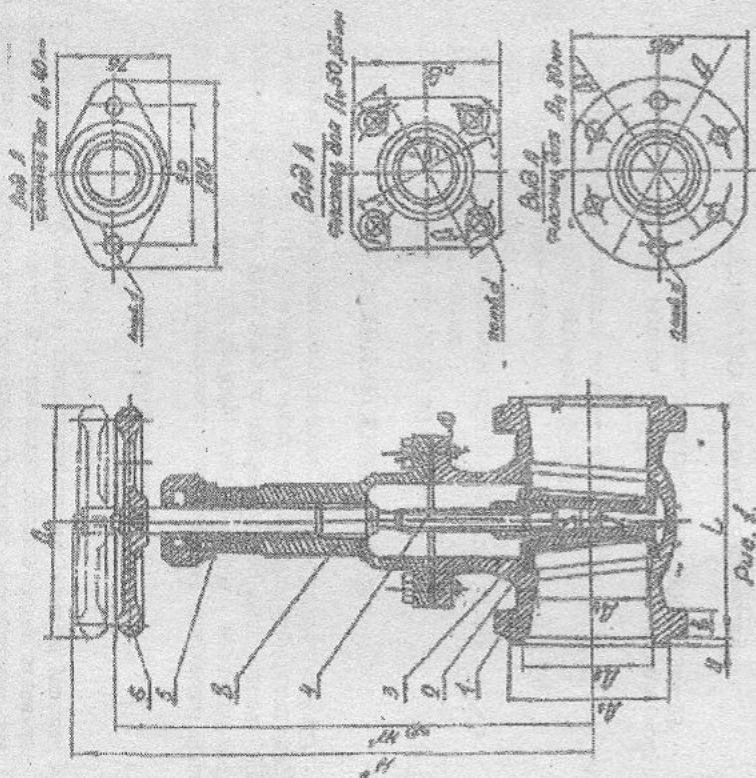
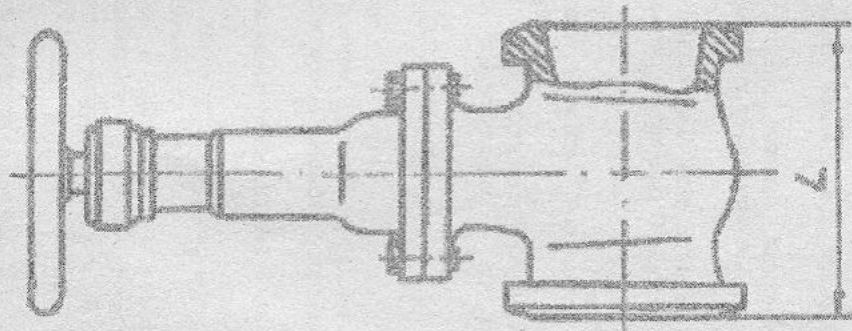
1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 1.3.1. Условный проход Ду 40, 50, 65, 80
- 1.3.2. Температура рабочей среды:
бензин, керосин, газопродукты, воздух - от минус 35 до +10°С
вода - от 1 до 100°С
- 1.3.3. Рабочее положение - любое.
- 1.3.4. Присоединение к трубопроводу - фланцевое
- 1.3.5. Температура окружающего воздуха от минус 30 до 50°С, для воды от 1 до 50°С
- 1.3.6. Нормы герметичности затвора: для рабочей среды - воздух, вода, бензин, керосин, газопродукты по классу «А» ГОСТ 9544-93

1.4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ЗАДВИЖЕК

- 1.4.1. Устройство (см. рис. 1)
- 1.4.2. Задвижки изготавливаются в нормальном, экспортном, тропическом исполнении.
- 1.4.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей: корпуса - 1, уплотнительных колец в корпусе - 2, дисков - 3, шпинделя - 4, узла сальника - 5, маховика - 6, крышки - 8.
- 1.4.4. Крышка с корпусом соединяется с помощью болтов. Герметичность этого соединения осуществляется паронитовой прокладкой.
- 1.4.5. сальниковое уплотнение выполняется из асбестовой масло-бензостойкой набивки, которая поджимается втулкой сальника.
- 1.4.6. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают или открывают проходное соединение корпуса.

Рис. 2
Остаток - см. рис. 1
Исполнение 2 с плоскими фланцами
для Ду 50 и 80 мм



*Размер для справок

Исполнение	Прочность, Дн, мм	Размеры, мм											Масса, кг	
		L	B	H	H1	Л	Д _в	Д _ш	Д _з	в	д	п		
1 1/2	40	78	-	235	215	-	85	-	58	63	12	14	2	3,8
1 1/2	50 ⁽²⁾	132 131	100	235	215	130	85	100	61	75	12	14	4	5,0
1 1/2	65 ⁽²⁾	140	115	316	286	150	100	120	81	95	13	14	4	9,0
1 1/2	80 ⁽²⁾	140 139	-	316	286	165	100	135	91	105	13	14	6	11,0