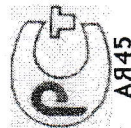


ОКП372271

Член Научно-промышленной ассоциации
арматуростроителей, ассоциированный член
Европейской арматурной ассоциации



ОАО «Черняховский авторемонтный завод»



ПАСПОРТ

фильтры чугунные осадочные
PN 1.6 МПа

1. Общие сведения

1.1. Фильтры осадочные чугунные предназначены для установки на трубопроводах для улавливания стойких механических примесей в неагрессивных средах 150 °С и давлением 1,6 МПа.

2. Основные технические данные и характеристики

Наименование параметра	DN			
	50	65	80	100
Условный проход DN, мм	50	65	80	100
Условное давление PN, МПа	1,6	1,6	1,6	1,6
Рабочая Среда	Вода	Вода	Вода	Вода
Максимальная температура среды t, °С	150	150	150	150
Размер ячейки сетки фильтрующего элемента, мм	1,4*1,4	1,4*1,4	1,4*1,4	1,4*1,4
Масса, кг не более	9,0	12,0	16,0	21,0

0

3. Комплект поставки

- Фильтр в сборе
- Паспорт (один на партию)
- Техническое описание и инструкция по эксплуатации (одно на партию)

4. Свидетельство о приемке

Фильтр осадочный чугунный DN _____ соответствует техническим условиям
 ТУ 3722-001-00863050-01
 Сертификат соответствия № C-RU.AЯ45.B.00080
 выдан НП СЦ "НАСТХОЛ"
 г. Москва, 8 апреля 2013 г.

Дата выпуска " _____ " _____ 2006 г.
 Контролер ОТК _____

5. Гарантийные обязательства

5.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие изделия технической документации в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

5.2. При обнаружении дефектов завод-изготовитель, обращаться по адресу: 238150, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Портовая, 1.
 Телефон: (40141) 3-20-92 — приёмная, начальник ОТК
 3-46-63 — директор;
 3-26-45 — отдел сбыта
 факс: (40141) 3-21-15.

Введение

Руководство по эксплуатации фильтров осадочных чугунных предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой, основными техническими характеристиками. Служит руководством по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации.

1. Назначение.

1.1 Настоящее РЭ распространяется на фильтры осадочные чугунные Dn50, 65, 80, 100 на PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) ТУ3722-001-00863050-01. Чертеж - DN50 - ЧАРЗ.49.0001.000; DN65 - ЧАРЗ.49.0002.000; DN80 - ЧАРЗ.49.0003.000; DN100 - ЧАРЗ.49.0004.000.

1.2 При оформлении заказа следует указывать полное наименование изделия, номер чертежа и ТУ.

1.3 Фильтры применяются для установки на трубопроводах для улавливания стойких механических примесей в неагрессивной жидкостях параметры которых указаны в таблице 1., с температурой до 150 °С и давлением 1,6 МПа.

Пример применения - устанавливается перед счетчиками холодного и горячего водоснабжения.

1.4 Основные габаритные, присоединительные размеры и масса, указаны в таблице 2.

2. Устройство.

2.1. Общий вид фильтра указан на рисунке 1.

2.2. Фильтр состоит из: корпуса 1, фильтрующего элемента 2, крышки 3, пробки 4, магнитного элемента 5.

3. Монтаж и порядок установки.

3.1 Продолжительность службы и исправность фильтров зависит от правильного монтажа и подготовки к работе.

3.2 Непосредственно перед установкой фильтров на трубопровод, произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой последующим обдуванием теплым воздухом и протиранием насухо.

3.3 Перед установкой фильтров на трубопровод произвести подтяжку прокладочных соединений, т.к. в период транспортирования и хранения может произойти их разгерметизация.

Эти факторы не являются браковочными признаками.

3.4 Фильтра должны устанавливаться в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окарины и пр.

3.5. Фильтра устанавливаются на горизонтальные, вертикальные или наклонные трубопроводы таким образом, чтобы направление потока жидкости соответствовало стрелке на корпусе фильтра, крышкой в нижнем положении.

Параметры рабочей среды.

Таблица 1

№ чертежа	Рабочая Среда	Давление PN МПа	Температура К (С)
ЧАРЗ 490001.000	Вода	1,6	423 (150)
ЧАРЗ 490002.000			
ЧАРЗ 490003.000			
ЧАРЗ 490004.000			

Основные габаритные присоединительные размеры и массы

Таблица 2

DN	D	D2	B	h	L	d	n	Масса кг
50	160	102	125	3±2	230	18	4	9,0
65	180	122	140	3±2	290	18	4	12,0
80	195	133	150	3±2	310	18	4	16,0
100	215	158	-	3±2	350	18	8	21,0

3.6 При установке фильтров, исключить действие массы трубопровода на фланцевые соединения фильтров.

3.7 При монтаже фильтров, магистральные фланцы трубопровода должны быть жестко, соосно выставлены. Болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланцах фильтров.

3.8 После монтажа задвижка должна быть открыта и произведена промывка трубопровода.

±

4. Меры безопасности.

4.1 К эксплуатации и обслуживанию фильтров допускается персонал, изучивший правила безопасности.

4.2 Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления среды в трубопроводе.

4.3 Не допускается применение гаечных ключей больших по размеру, чем это требуется для крепежных деталей.

Техническое обслуживание.

5.1. К обслуживанию фильтров допускается персонал, изучивший настоящее РЭ, правила безопасности и имеющие навыки по эксплуатации.

5.2. Фильтр следует использовать строго по назначению в соответствии с показаниями паспорта и настоящего РЭ.

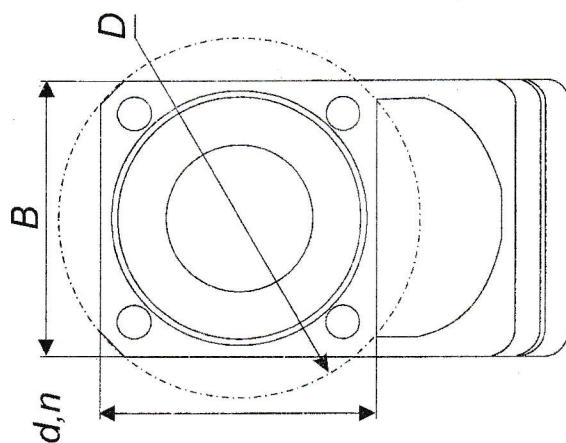
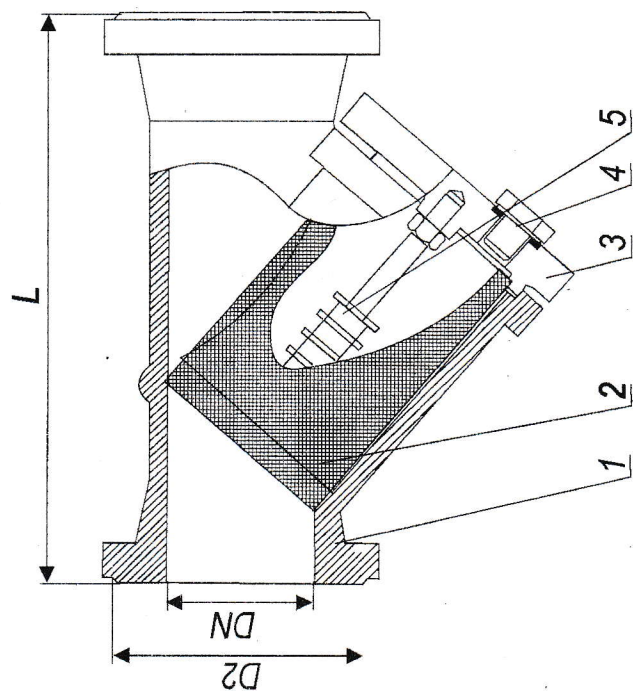


Рисунок 1.

1 - Корпус; 2 - Элемент фильтрующий; 3 - Крышка; 4 - Пробка; 5 - Магнитный элемент.

- 5.3. Во время эксплуатации фильтров следует регулярно производить наружные осмотры в зависимости от режима работы, но не менее одного раза в 3 месяца.
- 5.4. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами принятыми на объекте.
- 5.5. При осмотре проверить:
- общее состояние фильтра
 - состояние прокладочных соединений
 - состояние фильтрующего элемента (при проверке необходимо перекрыть поток среды, открутить пробку 4 для слива жидкости находящейся в полости фильтра, снять крышку 3 с фильтрующим элементом)
- 5.6. При осмотре следует проводить наружную очистку от пыли, грязи, ржавчины, при необходимости произвести подкраску, подтяжку уплотнений.
- 5.7. Возможные неисправности и способы их устранения в процессе эксплуатации указаны в таблице 3.

Неисправности	Признаки неисправностей	Причины неисправностей	Способы устранения неисправностей
1	2	3	4
Нарушение герметичности прокладочных соединений	Пропуск среды через прокладочные соединения	1. Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка гаек и болтов. 2. Разрешение материала прокладки или повреждение уплотнительной поверхности.	1. Уплотнить прокладку дополнительными прокладочными деталями. 2. Заменить прокладку или восстановить уплотнительные поверхности.

6. Хранение.

- 6.1. При постановке фильтров на длительное хранение необходимо произвести консервацию.
- 6.1.1. Все неокрашенные поверхности деталей (обработанные и необработанные) должны быть покрыты тонким слоем смазки ИГ203Б ГОСТ12328.
- 6.2. Проходные отверстия фильтров должны быть закрыты заглушками.
- 6.3. Хранить фильтры в помещениях с относительной влажностью 30...80%, при температуре 50...50 С. Воздух в помещении не должен содержать агрессивных примесей.
- 6.4. Срок консервации 3 года. При длительном хранении фильтры подвергаются периодическому осмотру не реже двух раз в год. Нарушенную консервацию обновить.

7. Показатели надежности.

7.1 Показатели надежности:

- назначенный средний срок службы, лет, - 6
 - средний срок до капитального ремонта, лет, не менее - 3
- ### 7.2. Критерии предельных состояний:
- потеря прочности корпусных деталей
 - потеря плотности корпусных деталей
- ### 7.3. Перечень критических отказов:
- потеря плотности прокладочных соединений
 - износ и деформация фильтрующего элемента.

8. Утилизация.

- 8.1. При отправке фильтров на утилизацию их необходимо разобрать, на составные части:

- детали чугунные: корпус, крышка, пробка
- детали из нержавеющей стали: фильтрующий элемент.

Примечание: Несущественные изменения в конструкции фильтров, могут не отражаться в данном руководстве.