

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, Р/р, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО "РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с :40702810300000189497 (р/с), К/сч:30101810200000000700, БИК 044525700, Е-mail: arma-s@list.ru

Паспорт № 26/05/2023 от 26.05.2023 г.

Механические свойства											
Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Временное сопротивле ние, МПа	Предел текучес ти, МПа	Относит ельн. удлин. %,	Отно сительн. суже ние, %	Ударная вязкость КСУ (Дж/см ²)		Ударная вязкость КСУ (Дж/см ²)		Кол-во штук
							-60°С	-20°С	-20°С	-60°С	
1 Фланец 40-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	200
2 Фланец 32-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	300
3 Фланец 25-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	600
4 Фланец 20-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	500
5 Фланец 15-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	300
6 Фланец 40-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	1000
7 Фланец 25-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	1890
8 Фланец 32-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	1000
9 Фланец 15-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	100
10 Фланец 20-16-11-1-В-Ст20-В IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	500
11 Фланец 15-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	18-755к	495	307	36,0	65,9	120,0	-----	-----	8,7	40
12 Фланец 32-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	16-026к	470	282	31,9	56,9	-----	120,0	-----	200	200
13 Фланец 25-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	18-755к	495	307	36,0	65,9	120,0	-----	-----	8,7	200

14	Фланец 40-16-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	16-026к	470	282	31,9	56,9	-----	120,0	-----	200	200
15	Фланец 25-16-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	18-755к	495	307	36,0	65,9	120,0	-----	-----	8,7	480

Химический состав материалов в процентах

	Условное обозначение детали	Углерод /Carbon	Кремний /Silicon	Марганец Manganese	Фосфор Phosphorus	Сера/ Sulfur	Алюминий Aluminum	Медь/ Copper	Хром/ Chromium	Никель/ Nickel	Азот/ Nitrogen
		C * 100	Si * 100	Mn * 100	P * 100	S * 100	Al * 100	Cu * 100	Cr * 100	Ni * 100	N * 100
1	Фланец 40-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	22	47	8	13	-	2	6	2	8
2	Фланец 32-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	22	47	8	13	-	2	6	2	8
3	Фланец 25-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
4	Фланец 20-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
5	Фланец 15-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
6	Фланец 40-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	22	47	8	13	-	2	6	2	8
7	Фланец 25-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
8	Фланец 32-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	22	47	8	13	-	2	6	2	8
9	Фланец 15-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
10	Фланец 20-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
11	Фланец 15-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	10	66	140	14	6	29	2	11	2	6
12	Фланец 32-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	10	59	138	8	4	31	2	6	2	6

