6.5. Для устранения дефектов клапаны (вентили) можно разбирать на отключенном трубопроводе или снять их, учитывая удобство обслуживания.

7.Условия хранения и транспортировки

Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

8.Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

9.Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;

повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

TIANJIN YUANDA VALVES CO., LTD
天津市远大阀门有限公司

ПАСПОРТ

Клапан запорный (вентиль) фланцевый (15с22нж) Ру 4,0 МРа

Производитель **Tianjin YuanDa Valves Co., Ltd**
(Юр. адрес: ErDaoGou Village, XiaoZhan Town, JinNan District, TianJin, China)

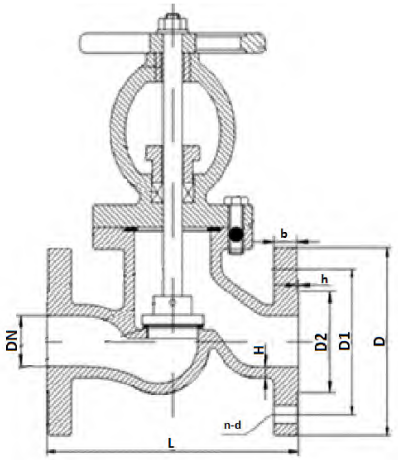
Продавец: **ООО «Сантехкомплект»**
142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

1. Назначение и область применения

1.1. Клапаны (вентили) применяются в качестве запорных устройств в трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.
1.2. Направление среды – под золотник.
1.3. Использование клапанов (вентилей) в качестве регулирующих устройств не допускается, т. е. золотник должен быть опущен или поднят до упора.

2. Технические данные и конструктивные размеры

Типовая фигура: 15с22нж
Рабочее давление: 4,0 МРа
Температура рабочей среды: от минус 40 до плюс 425ºС
Материалы основных деталей: сталь 20Л, нержавеющая сталь
Рабочая среда: вода, пар, жидкие неагрессивные среды
Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015



DN	PN	Вес, кг	H, мм	D мм	D1 мм	D2 мм	b мм	h мм	n-d	L, мм
15	40	4,3	5	95	65	45	14	2	4-14	130
20	40	5,0	7	105	75	55	14	2	4-14	150
25	40	6,5	7	113	85	65	14,5	2	4-14	160
32	40	9,4	7	130	100	76	16,5	2	4-18	180
40	40	11	7	145	110	85	18	3	4-18	200
50	40	13	7	160	125	99	19,5	3	4-18	230
65	40	19	9	180	145	120	20	3	8-18	290
80	40	24	7	195	160	134	22-25	3	8-18	310
100	40	39	7	230	190	160	23	3	8-23	350
125	40	60	7	270	220	182	25	3	8-25	400
150	40	74	8	300	250	216	28	3	8-25	480
200	40	110	10	375	320	283	28	3	12-25	600

3. Устройство и работа

3.1. Клапан (вентиль) состоит из следующих основных деталей: корпуса, золотника, крышка, шпинделя, сальника, маховика, резьбовой втулки, кулачковой втулки, маховика и прокладки.

3.2. Для предотвращения прохода рабочей среды между шпинделем и крышкой в сальниковой камере помещена плетеная сальниковая набивка, поднимаемая сальником с помощью двух откидных болтов.

Уплотнительные поверхности корпуса и золотника клапана (вентиля), выполнены из нержавеющей стали.

3.3. Клапан (вентиль) с ручным управлением закрывается вращением маховика. При закрывании клапана (вентиля) золотник, получая поступательное движение через резьбовую втулку на шпиндель, перекрывает проход.

4. Монтаж и эксплуатация

4.1. Продолжительность службы и исправность клапанов (вентилей) зависит от правильного выполнения монтажа и подготовки их к работе.

4.2. Непосредственно перед установкой клапанов (вентилей) на трубопровод необходимо расконсервировать внутренние полости горячей водой, просушить их и установить сальниковую кабинку, поставляемую с изделиями для экспорта и АЭС.

4.3. Клапаны (вентили) устанавливают в местах доступных для осмотра и обслуживания при эксплуатации. Перед установкой трубопровод тщательно очистить от грязи, песка и окалины.

4.4. Клапаны (вентили) монтируют на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте изделия

4.5. Положение клапанов (вентилей) на трубопроводе любое. Направление среды должно соответствовать стрелке на корпусе.

4.6. При установке клапанов (вентилей) по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения, фланцы трубопровода должны быть без перекосов.

4.7. Непосредственно после монтажа отрыть клапаны (вентили) и тщательно промыть трубопровод.

4.8. Перед пуском установки проверить работу движущихся частей клапана (вентиля), полностью открыть или закрыть его и установить рабочее положение.

5. Указание мер безопасности

5.1. К эксплуатации и обслуживанию клапанов (вентилей) допускается персонал, изучивший правила безопасности труда.

5.2. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.3. Не допускается применять гаечные ключи, размер которых больше, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

5.4. Обслуживающий персонал, производящий работы по расконсервации, обязан соблюдать соответствующие правила безопасности труда.

6. Порядок работы и техническое обслуживание

6.1. Во время эксплуатации следует регулярно проводить наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.

6.2. При осмотре проверяется: общее состояние клапана (вентиля), резьбовая часть шпинделя должна быть смазана пастой ВНИИНП-232, состояние болтовых соединений и сальникового уплотнения.

6.3. Если устранить протечку в сальниковой камере путем подтяжки откидных болтов невозможно, сальниковую набивку следует заменить. После перенабивки сальниковой камеры втулка сальника должна войти в гнездо не менее чем на 2 мм, но не более 30 % своей высоты. При длительной эксплуатации наблюдается загрязнение шпинделя, поэтому его необходимо периодически чистить.

6.4. Для проверки и ремонта уплотнительных поверхностей золотника и корпуса необходимо снять крышку с корпуса в сборе с золотником. После устранения дефектов установить крышку в сборе на корпус, предварительно положив между ними прокладку.