

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

7.1 Радиатор 2К60П-300 испытан без пробок гидравлическим давлением 1,5 МПа, принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 31311-2005 и действующей конструкторской документацией ШТАЖ.632472.010, и признан годным для эксплуатации.

М.П. _____ Представитель ОТК _____
подпись Ф.И.О. год, месяц, число

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие радиаторов обязательным требованиям ГОСТ 31311-2005 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. В случае обнаружения дефекта по вине изготовителя в течение гарантийного срока, радиатор подлежит замене в организации-продавце прибора.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации радиаторов – 10 лет со дня ввода их в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения. В процессе эксплуатации при необходимости переборки (перегруппировки) радиаторов, ниппеля и резинотехнические изделия использовать только новые.

Гарантийный срок хранения – 10 лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

8.3 Срок службы радиаторов – не менее 40 лет для жилых помещений и 35 лет для общественных.

8.4 Гарантия не распространяется на радиаторы с количеством секций более 16 в связи с возможностью возникновения серьёзных дефектов в межсекционных узлах при транспортировке и монтаже, а также при нарушении условий указанных в разделах 4, 5 и 6.

8.5 В спорных случаях претензии по качеству продукции принимаются при предъявлении покупателем следующих документов:

- подробное заявление с указанием паспортных данных заявителя или реквизитов организации, адреса, даты и времени обнаружения дефекта, адреса монтажной организации осуществившей установку и испытание радиатора после установки;

- копия лицензии монтажной организации;

- копия акта о вводе радиатора в эксплуатацию, с указанием величины испытательного давления;

- документ, подтверждающий покупку радиатора;

- оригинал паспорта радиатора с подписью покупателя.

Количество отгруженных секций радиаторов с завода-изготовителя, шт. _____

Представитель завода

МП _____ Дата отгрузки _____
личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

МП _____ Дата продажи _____
Печать (штамп) подпись расшифровка подписи год, месяц, число
торгующей организации

С условиями установки, эксплуатации и гарантии радиаторов ознакомлен(а). Претензии по товарному виду радиаторов не имею

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Редакция паспорта от 01.09.2015



ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
220073 г. Минск, ул. Тимирязева, 29, тел. 203-12-25, факс 203-14-80
E-mail: radiator@radiator.by; www.radiator.by

РАДИАТОР «2К60П-300»

ПАСПОРТ

ШТАЖ.632472.010 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

Радиатор отопительный чугунный секционный предназначен для применения в системах водяного отопления жилых, административных и общественных зданий и изготовлен в соответствии с ГОСТ 31311-2005. Радиатор сертифицирован в системе государственных стандартов Российской Федерации.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Тип радиатора – секционный, двухканальный.

2.2 Номинальный тепловой поток одной секции, Вт – 85.

2.3 Площадь поверхности нагрева одной секции, м² – 0,126.

2.4 Резьба ниппельного отверстия – G 1¹/₄.

2.5 Максимальное рабочее давление теплоносителя (воды), МПа (кгс/см²) – 1,0 (10).

2.6 Максимальная температура теплоносителя – 130 °С

2.7 Материал прокладок: резина 2(7-В-14) по ГОСТ 18829-73; кольцо по ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73.

2.8 Материал секций радиаторов и пробок – СЧ 10 ГОСТ 1412-85.

2.9 Материал ниппелей – сталь по ГОСТ 1050-88 или КЧ 30-6-Ф по ГОСТ 1215-79.

2.10 Наружная поверхность радиатора покрыта грунтовкой «УНИКОР РБ» по ТУ РБ 14556184.002-96.

2.11 Остальные технические данные приведены в таблице 1 в соответствии с рисунками 1, 2, 3.

2.12 Пример условного обозначения радиатора при заказе:

Радиатор 2К60П-300-138-1,0-12 ГОСТ 31311-2005,

где 2К – двухканальный; 60 – ширина секции радиатора; П – панельный; 300 – расстояние между центрами ниппельных отверстий, мм; 138 – глубина секции радиатора, мм; 1,0 – максимальное рабочее давление, МПа; 12 – количество секций в радиаторе.

Таблица 1

Обозначение	Исполнения для рисунков			Количество секций, шт.	L, мм	Масса, кг	Ёмкость, дм ³ (л)	Номинальный тепловой поток, кВт	Удельная материалоёмкость, кг/кВт
	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3						
ШТАЖ.632472.010	-11;	-12;	22;	2	150	8,4	1,5	0,170	49,4
	-01;	-12;	-23;	3	210	12,3	2,3	0,255	48,2
	-02;	-13;	-24;	4	270	16,1	3,1	0,340	47,4
	-03;	-14;	-25;	5	330	20,0	3,9	0,425	47,1
	-04;	-15;	-26;	6	390	23,9	4,6	0,510	46,9
	-05;	-16;	-27;	7	450	27,7	5,4	0,595	46,6
	-06;	-17;	-28;	8	510	31,6	6,2	0,680	46,5
	-07;	-18;	-29;	9	570	35,5	7,0	0,765	46,4
	-08;	-19;	-30;	10	630	39,4	7,8	0,850	46,4
	-09;	-20;	-31;	11	690	43,3	8,5	0,935	46,3
	-10;	-21;	-32	12	750	47,1	9,3	1,020	46,2

