

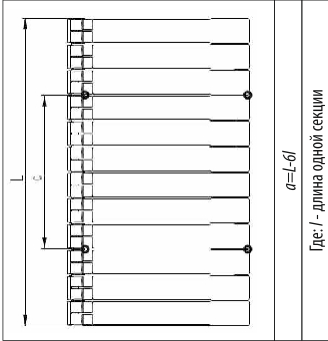


Рис. 1 - длина одной секции

- а) разметка мест установки крепежных элементов (кронштейнов);
б) установка крепежных элементов и крепление их к строительным конструкциям;
в) установка отопительного прибора;
г) подсоединение к трубопроводам системы отопления.

Радаторы «РБС-300/95», «РБС-500/90», «РБС-500/95» рекомендуется устанавливать на расстояниях 80 ± 150 мм - от пола, не менее 100 мм - от нижней поверхности подоконных досок, не менее 30 мм - от поверхности штукатурки стен (не менее 60 мм в помещениях лечебно-профилактических и детских учреждений). Для отопительных приборов с температурой теплоносителя выше 105°C - на расстоянии не менее 100 мм до конструкций зданий и сооружений из горючих (горюемых) материалов. В других случаях, в зависимости от категорий помещений, необходимо руководствоваться СП 60.13330.2016.

Кронштейны следует устанавливать под шайки радиаторов. Кронштейны под отопительные приборы следует крепить к бетонным и к кирпичным стенам дюбелями не менее 100 мм (без учета толщины слоя штукатурки). Применение деревянных пробок для заделки кронштейнов не допускается. Количество и расстояние кронштейнов показаны на схеме.

4.8. Монтажный комплект (присоединительные комплектующие) не входит в стандартную комплектацию и приобретается заказчиком (покупателем) по отдельному заказу. В качестве пробок следует применять только специальные изделия для радиаторов со штатными прокладками. Использование льна, пакли и прочих материалов для герметизации стыков между пробками и радиатором не допускается.

4.9. Радиаторы следует устанавливать горизонтально по уровню.
4.10. При установке радиатора обязательно соблюдение следующих условий:
- если система отопления одноконтурная, то необходимо между подводами до регулирующей (запорной) арматуры установить перемычку (замыкающий участок) - согласно проекту, либо использовать дополнительно поставленный модуль;

- перед входом теплоносителя в радиатор и выходом из радиатора рекомендуется устанавливать запорно-регулирующую арматуру;
- на каждом радиаторе должен быть установлен ручной или автоматический воздухоотводчик. Если установка автоматического воздухоотводчика его выпускная головка должна быть установлена направлением вверх.

Для гарантированного соблюдения изложенных выше требований рекомендуем приобретать радиаторы А02 – А31 собранные и проверенные в заводских условиях.

4.11. Предварительные испытания радиатора на герметичность можно провести до сборки в систему отопления по СП 73.13330.2016.

4.12. Испытание водяных систем отопления совместно с отопительными приборами должно производиться в соответствии с СП 73.13330.2016: гидростатическим методом давлением, равным 1,5 рабочего давления, но не менее 0,2 МПа (2 кгс/см²) в самой нижней точке системы. Работы выполняются выдерживанием испытания, если в течение не менее 5 мин нахождения под пробным давлением отсутствуют течи по соединениям секций, резьбовым соединениям.

Величина пробного давления при гидростатическом методе испытания для систем отопления и теплоснабжения, присоединенных к тепловым сетям централизованного теплоснабжения, не должна превышать предельного пробного давления для установленных в системе отопительных приборов.

Испытания гидростатическим методом систем отопления должны производиться при положительной температуре в помещениях здания. Температура воды должна быть не ниже 5°C .

4.13. При заполнении радиатора теплоносителем (водой) необходимо выпустить воздух из полостей радиатора. При выпуске воздуха вывернуть на 2-3 оборота запорный винт воздухоотводчика. После выхода воздуха при появлении струи воды, завернуть запорный винт.

4.14. При тепловых испытаниях систем отопления при температуре воды в подающих трубопроводах систем $50-60^{\circ}\text{C}$ равномерного прогрета радиаторов следует оценивать по одинаковости прогрета секций на одном уровне. При этой температуре температурный напор составит не более 30°C , чему будет соответствовать только около 40% мощности радиатора, вследствие чего температура верхнего радиатора будет в 1,5-2 раза выше температуры нижней поверхности секции. При повышении температурного напора, то есть выхода на большую мощность теплоотдачи, разность температур между верхом и низом радиатора уменьшается. При температурном напоре 70°C эта разница не превышает 5°C .

5. Указание по эксплуатации

5.1. Условия эксплуатации должны соответствовать требованиям проекта и СП 60.13330.2016 (СП 41-01-2003) «Отопление, вентиляция и кондиционирование».

5.2. Характеристики теплоносителя отопительных сетей (воды) должны соответствовать нормам, указанным в СП 124.13330.2012 (СП 41-02-2003). Тепловые сети. Свод правил.

Водородный показатель pH	8,5...10,5
Содержание кислорода, мг/л, не более	20
Общая жесткость, мг-экв/л, не более	7
Содержание соединений железа, мг/л, не более	0,5

Несоответствие характеристик теплоносителя указанным требованиям может привести к ускоренной коррозии теплотелы и, соответственно, радиатора, что может привести к потере его герметичности.

5.3. Во избежание усиленной коррозии радиатор, как и система теплоснабжения в целом, в течение всего периода эксплуатации должны быть заполнены теплоносителем. По принятым

нормативным требованиям не рекомендуется опорожнять радиатор более чем на 15 суток в течение года. При необходимости следует без опорожнения радиатора отключить его от системы отопления запорной арматурой.

5.4. Промывку систем отопления, с установленными радиаторами «РБС-300/95», «РБС-500/90», «РБС-500/95», производят средствами, не вызывающими коррозии стальных труб.

5.5. Поверхность радиатора рекомендуется периодически протирать от пыли общепринятыми средствами без применения чистящих порошков, абразивных средств, растворителей, которые могут ухудшить внешний вид радиатора.

5.6. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатация радиаторов при давлениях и температурах выше указанных в настоящем паспорте;
- использовать подводящие трубопроводы и радиатор в качестве электрических цепей;
- позволять детям играть с кранами, воздуховыпускными устройствами, терморегуляторами.

- эксплуатация радиатора в условиях, не предусмотренных СанПиН 2.1.2-2645-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях».

5.7. Предприятие изготовитель не рекомендует производить перекомпоновку радиаторов с целью уменьшения или увеличения количества секций, а так же замену отдельных секций радиатора.

Гарантийные обязательства на перекомпонованные радиаторы не распространяются. Предприятие изготовитель не несет ответственности перед потребителем при невыполнении условий эксплуатации радиаторов.

6. Транспортирование, хранение и утилизация

6.1. Допускается любой вид транспортировки радиаторов при условии отсутствия механического воздействия, воздействия влаги и химических веществ во время транспортировки (транспортировку осуществлять в крытом транспорте).

6.2. Запрещается складирование и транспортировка, при которых возможно возникновение деформации (изгиба) радиаторов (скашивание краев, установка под углом и т.п.)

6.3. До эксплуатации радиаторы должны храниться в закрытых помещениях, в упаковке производителя, в условиях, исключающих механические воздействия, воздействие влаги и химических веществ.

6.4. Производителю не несет ответственности за повреждения радиатора, вызванные нарушением условий транспортировки и хранения.

6.5. Радиаторы «РБС-300/95», «РБС-500/90», «РБС-500/95» не содержат вредных для здоровья материалов и подлежат утилизации в обычном порядке. Специальные требования по утилизации не установлены.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие радиаторов «РБС-300/95», «РБС-500/90», «РБС-500/95» требованиям ТУСТ 31311-2005 при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок - 15 лет с даты продажи.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя или организации, ответственной за эксплуатацию системы отопления, к которой подключен радиатор; а так же в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожарами, стихий, действием непреодолимых сил, несчастным случаем;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.3. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

7.4. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

7.5. Неправильные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр изготовителя.

7.6. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

7.7. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

7.8. Для предъявления гарантийных требований необходимо представить продавцу либо изготовителю заявление (рекламационный акт) с указанием существа претензии, данный паспорт (копию) с отметками продавца и покупателя, акт монтажа и испытаний при сдаче в эксплуатацию и (или) другие соответствующие документы, оформленные в соответствии с правилами торговли (реализации), монтажа и эксплуатации.

7.9. Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу Изготовителя / Импортёра АО «САНТЕХПРОМ» Россия, 107497, г. Москва, ул. Амурская 9/6, Телефон: +7 (495) 462-21-19, +7 (495) 730-70-80, Эл. почта: mail@santexprom.ru

Уважаемый покупатель!

ВНИМАНИЕ! До оформления покупки убедитесь, что характеристики отопительных сетей по месту установки соответствуют требованиям к радиаторам, приведенным в Настоящем паспорте. Сохраните данный паспорт.

Свидетельство о приеме комплекта радиаторов:

Радиатор «РБС-_____» / «_____» (А _____) соответствует заявленным характеристикам и признан годным для эксплуатации.
Дата изготовления: _____

Служба технического контроля изготовителя _____

Штамп

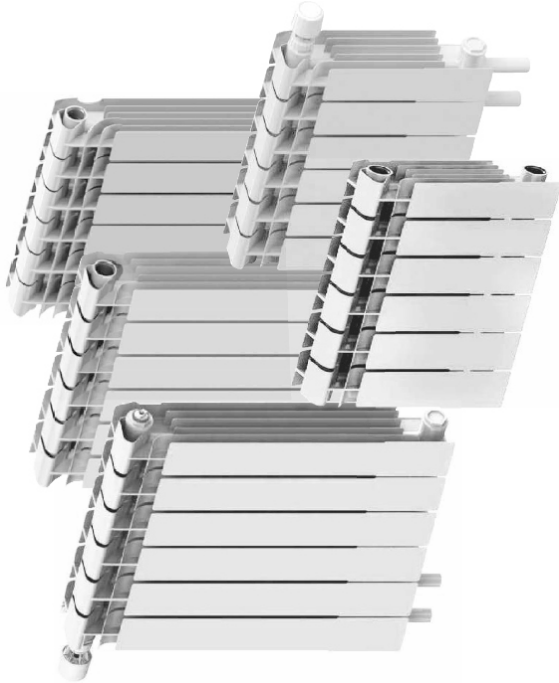


САНТЕХПРОМ

**РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ
БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕКЦИОННЫЕ
«РБС-300/95», «РБС-500/90», «РБС-500/95»**

ПАСПОРТ

Инструкция по монтажу и эксплуатации



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«САНТЕХПРОМ»

Россия, 107497, г. Москва ул. Амурская, д.9/6
www.santexprom.ru
mail@santexprom.ru



Сертификат соответствия № РОСС RU C-RUAT16.8.00275/21
Действителен с 11.01.2021 по 15.08.2023

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RUAT16.8.00276/21
Действителен с 11.01.2021 по 15.08.2023

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RUAT16.8.00277/21
Действителен с 11.01.2021 по 15.08.2023

Орган по сертификации «ИнтерТестСтрой»



Дополнительная информация

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение

Биметаллические секционные радиаторы «РС-300/95», «РС-500/90», «РС-500/95» применяются в системах центрального, автономного водяного отопления жилых, общественных и промышленных зданий и сооружений, в том числе многоквартирных, при использовании теплоносителя – воды с температурой до 115°С и рабочем давлении до 1,6 МПа, согласно норм проектирования СП 60.13330.2016 (СНиП 41-01-2003) «Отопление, вентиляция и кондиционирование». В качестве теплоносителя также могут использоваться незамерзающие жидкости, pH которых более 8,5 (щелочная группа).

Радиаторы «РС-300/95», «РС-500/90», «РС-500/95» изготовлены в соответствии с ГОСТ 31311-2005 (Приборы отопительные. Общие технические условия).

Радиаторы «РС-300/95», «РС-500/90», «РС-500/95» предназначены для службы как в закрытых, так и в открытых системах отопления. Срок службы биметаллических радиаторов «РС-300/95», «РС-500/90», «РС-500/95» при условии соблюдения правил монтажа и эксплуатации в соответствии с нормами проектирования составляет не менее 30 лет в закрытых и не менее 15 лет в открытых системах отопления.

Особенными особенностями биметаллических радиаторов являются:

- полностью стальной коллектор, что обеспечивает высокую коррозионную стойкость, прочность, повышенную устойчивость к перепадам давления;
- развитая система обрешетки радиатора обеспечивает высокую теплоотдачу, равномерное распределение теплового потока, что создает чувство комфорта;
- оптимальная вместимость по теплоемкости обеспечивает малую инерционность теплообмена и возможность эффективного терморегулирования, что соответствует требованиям энергосбережения в системах отопления, оснащенных устройствами автоматического регулирования и термостатами;
- отсутствие контакта теплопередающего литого обрешетки из алюминиевого сплава с теплоносителем исключает проблемы электрохимической коррозии, что делает возможным применение теплоносителя – воды, отвечающего стандартным требованиям к воде открытых и закрытых систем отопления, том числе по водородному показателю воды pH =8,5–10,5 и содержанию растворенного кислорода – до 20 мкг /дм³.

Наружное покрытие радиаторов выполнено порошковой краской по инновационным технологиям согласно требованиям по экологии и безопасно для потребителей.

2. Основные технические данные

- 2.1. Максимальная температура теплоносителя 115°С.
- 2.2. Максимальное рабочее избыточное давление 1,6 МПа.
- 2.3. Испытательное избыточное (пробное) давление до 2,4 МПа.
- 2.4. Характеристики секций приведены в таблице 1.

Таблица 1. Размеры и технические характеристики одной секции.

Technical drawing of a radiator section. The top view shows a rectangular section with length l , depth β , and total height H . The mounting height is H_c . The side view shows the section height H_s .

Размеры, мм					Площадь наружной поверхности, м ²
	B глубина	l длина	H высота	H_m монтажная высота	0,35 0,55 0,57
РРС-300/95	95	80	360	300	
РРС-500/90	90	80	560	500	
РРС-500/95	95	80	560	500	
Размер резьбы	Масса, кг	Емкость л	Номинальный тепловой поток $Q_{оп}$ Вт		
РРС-300/95	1"	1,2	0,18	121	
РРС-500/90	1"	1,8	0,23	175	
РРС-500/95	1"	1,8	0,23	180	

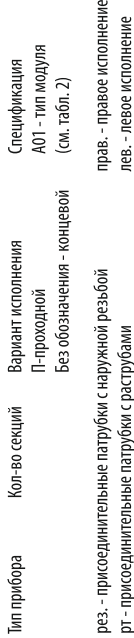
2.5. Номинальный тепловой поток определен в соответствии с требованиями ГОСТ 31311-2005 по ГОСТ Р 53583-2009 (Приборы отопительные. Методы испытаний) для нормальных (нормативных) условий: температурном напоре ΔT = 70°С (расход теплоносителя (воды) через радиатор M_н = 360 кг/час, барометрическое давление В=1013,3 гПа (760 мм.рт.ст.). При движении теплоносителя в приборе по схеме «сверху-вниз» - на 6-ти секционном радиаторе.

Соответственно тепловой поток (теплоотдача) радиатора определяется путем умножения полученной величины теплового потока секции на количество секций, с учетом схемы подключения радиатора.

2.6. Коэффициент местного сопротивления радиатора для гидравлических расчетов: ζ= 2.8.

2.7. Условное обозначение радиаторов.

Радиатор «РС-500/90»-6 П (A01, рез., прав.)

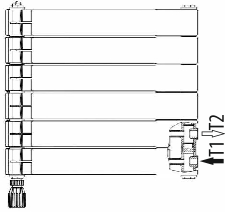


2.8. Размеры и характеристики модуля

2.8.1. Бокового подключения

Условный проход труб Ду, мм	Боковые патрубки	20
Коэффициент заполнения	Замыкающий участок	15
		0,22-0,24

2.8.2. Нижнего подключения



Диаметр резьбы присоединительных отверстий G1/2"

Расстояние между присоединительными отверстиями 80 мм

3. Комплектность

3.1. В комплект поставки радиатора «РС-300/95», «РС-500/90», «РС-500/95» входят:

- радиатор в сборе
- паспорт
- упаковка
- Дополнительно (по заказу) поставляется:
- монтажный комплект
- модуль (по согласованию с заказчиком модуль поставляется в сборе с радиатором)
- термостатический элемент

Таблица 2. Тип модуля.

КОД	ИСПОЛНЕНИЕ ВЕРХНЕЕ	КОД	ИСПОЛНЕНИЕ НИЖНЕЕ	ОПИСАНИЕ
A01				Базовый прибор
A02		A03		Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка, ручного вентиля и шарового крана
A04		A05		Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка и приварного прямого термोकлапана
A06		A07		Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка, приварного прямого термोकлапана и шарового крана
A08		A09		Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка, приварного прямого термोकлапана и двух шаровых кранов
A10		A11		Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков и приварного прямого и термोकлапана

4. Указания по монтажу

4.1. Монтаж радиатора должен производиться персоналом с квалификацией «слесарь-сантехник» в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85) «Внутренние санитарно-технические системы зданий», согласно которым отопительные приборы следует размещать, как правило, под световыми проемами в местах, доступных для осмотра, ремонта и очистки. Длина отопительного прибора должна быть, как правило, не менее 75% длины светового проема в больших, детских дошкольных учреждениях, школах, домах для престарелых и инвалидов, и 50%-в жилых и общественных зданиях.

4.2. Радиатор на заводе испытан гидравлическим давлением 2,4 МПа и поставляется покупателю в полной заводской готовности. Запрещается при монтаже и эксплуатации производить разборку радиатора или его перегруппировку. В этом случае гарантия поставщика становится недействительной.

4.3. Радиатор после окончания отделочных работ должен быть очищен от строительного мусора и прочих загрязнений. Перед подачей теплоносителя снять упаковку.

4.4. Для герметизации резьбовых соединений труб к монтажному комплекту радиатора при температуре воды до 105°С следует применять льяную прядь, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. При температуре воды выше 105°С следует применять хризотоловую прядь вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанными на олифе. Применение железного сурика не допускается, так как он способствует коррозии стали в соединении.

Для пропитки уплотняющего материала можно применять специальные герметики, например анаэробные герметики «Сантехмастергель», «Трибопаст», «Sealant», «Loctite». Также для резьбовых соединений рекомендуется применять готовые для применения уже пропитанные резьбовоуплотняющие шурупы типа «Loctite-55», «Рекорда», другие материалы, разрешенные к применению в установленном порядке.

4.5. При установке радиатора рекомендуется полностью не снимать упаковку или максимально восстановить ее после завершения монтажа – до окончания отделочных работ в помещении.

4.6. Монтаж радиаторов во избежание загрязнений и повреждений следует выполнять на подготовленных (штукатуренных и окрашенных) поверхностях стен.

4.7. Монтаж радиаторов должен осуществляться в соответствии с действующими строительными нормами и правилами по технологии, обеспечивающей их сохранность и герметичность соединений, в следующей последовательности: