



Дисковый поворотный затвор

32ч34р

Паспорт
Инструкция по эксплуатации

Содержание

Основные сведения об изделии	3
Основные технические данные.....	3
Комплектность	3
Ресурс, срок службы	4
Принцип работы.....	4
Материалы и габариты	4
Инструкция по эксплуатации.....	6
Хранение и транспортирование.....	7
Гарантийные обязательства	7

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорной и регулирующей арматуры в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления. В качестве рабочей среды могут выступать: вода, воздух без примесей масла, морская вода, гликолевые смеси.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Исполнение от Ду40 до Ду300
- Номинальное давление – PN 1,6Мпа (16кгс/см²)
- Закрытие по часовой стрелке.
- Класс герметичности А в соответствии с ГОСТ 9544-2005.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Основные технические данные

Наименование параметра	Величина
1. Номинальное (условное) давление, МПа (кгс/см ²)	PN=1,6 (16)
2. Рабочее давление, МПа (кпЛм ²)	PN=1,6 (16)
3. Пробное давление, МПа (кпЛм ²)	PN=2,4 (24)
4. Рабочая среда	Холодная и горячая вода, воздух без примесей масла, морская вода, гликолевые смеси
5. Температура рабочей среды, °С	от -15°С до +130°С
6. Температура окружающего воздуха, °С	от -15°С до +40°С
7. Присоединение к трубопроводу	Межфланцевое
8. Управление	Ручное, Ду40-20 рукоятка, Ду250-300-редуктор
9. Материал уплотнения	EPDM
10. Материалы конструкции	см. Таблицу 3.
11. Покрытие	Эпоксидное покрытие

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки затвора поворотного дискового входят:

- затвор поворотный дисковый - 1шт.;
- технический паспорт – 1экз.

4. РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ

Таблица 2.

Наименование параметра	Величина
Средняя наработка на отказ, циклов	1500
Средний срок службы до списания, лет, не менее	10
Средний ресурс до списания, цикл, не менее	3000

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

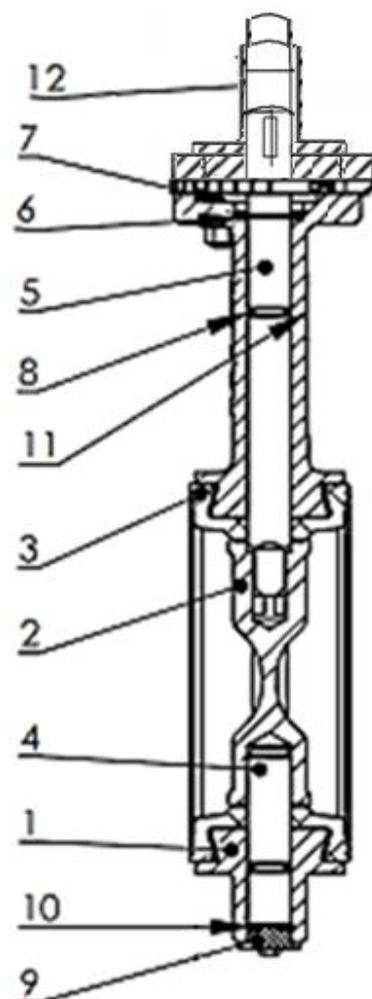
Полное либо частичное перекрытие потока рабочей среды происходит путем вращения рукоятки дискового затвора по часовой стрелке при зажатом рычаге блокировки рукоятки. Вращательное движение передается через шток диску, который вращается вокруг своей оси и таким образом, прижимаясь к уплотнительной поверхности, перекрывает проход рабочей среды.

Открытие производится в обратном порядке путем вращения рукоятки против часовой стрелки.

6. МАТЕРИАЛЫ И ГАБАРИТЫ

Таблица 3. Используемые материалы.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун марки GG25
2	Диск	Чугун марки GGG40
3	Седловое уплотнение	Heat EPDM
4	Нижний шток	Нержавеющая сталь AISI416
5	Верхний шток	Нержавеющая сталь AISI416
6	Кольцо	Нержавеющая сталь AISI416
7	Пыльник	Нитрил /NBR
8	Кольцевая прокладка	EPDM
9	Пробка	Нитрил /NBR
10	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI416
11	Этикетка	Сталь
12	Ручка	Алюминиевый сплав



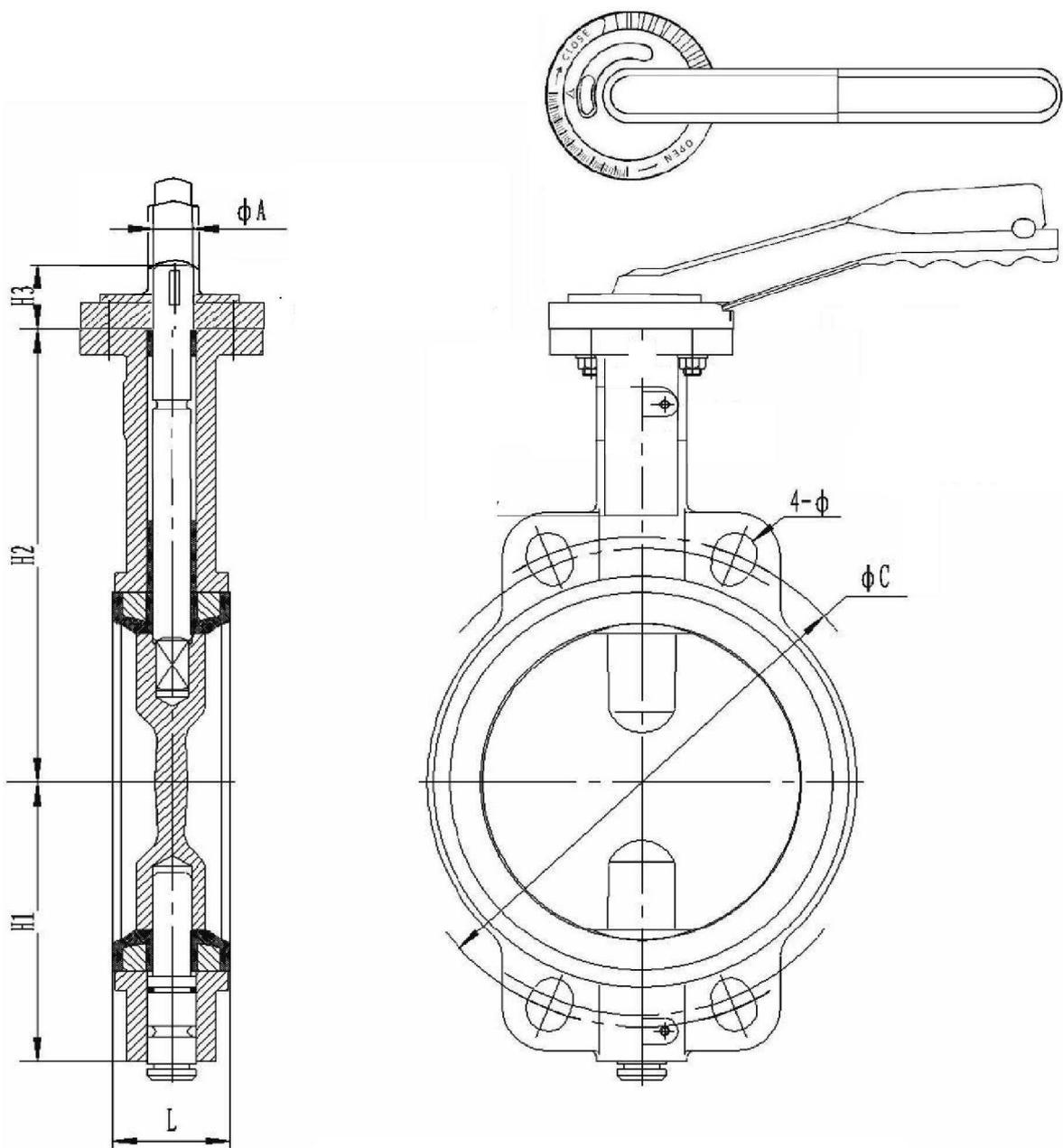


Таблица 4. Габариты и вес.

DN	H1, мм	H2, мм	L, мм	ØC, мм	n-Ø, мм	Вес, кг.
40	70	138	35	110	4-Ø18	2,02
50	70	145	45	125	4-Ø18	2,50
65	89	158	48	145	4-Ø18	3,02
80	95	164	49	160	8-Ø18	3,58
100	114	183	55	180	8-Ø18	4,40
125	127	195	58	210	8-Ø18	6,76
150	139	208	59	240	8-Ø22	7,66
200	177	243	64	295	8-Ø22	14,22
250	203	273	70	355	12-Ø26	21,12
300	242	311	80	410	12-Ø26	30,94

Размеры фланца для установки привода.

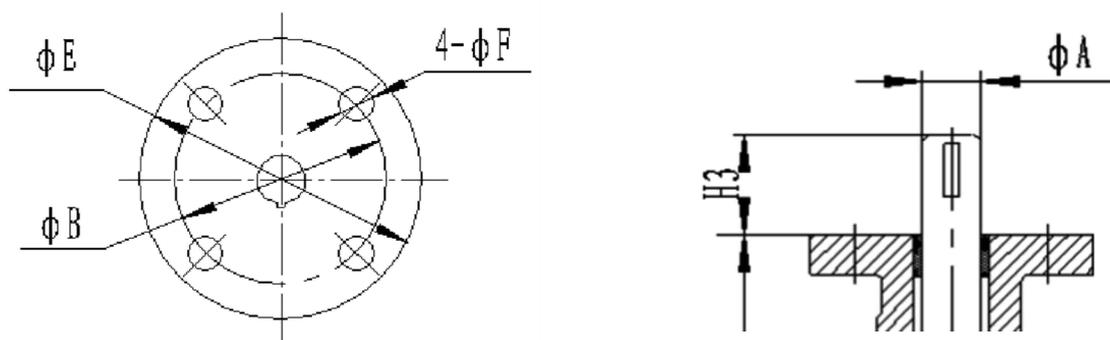


Таблица 5. Размеры фланца для установки привода.

DN	H3, мм	ØA, мм	ØE, мм	ØB, мм	ØF, мм
40	32	12,6	65	50	10
50	32	12,6	65	50	10
65	32	12,6	65	50	10
80	32	12,6	65	50	10
100	32	15,8	90	70	10
125	32	18,9	90	70	10
150	32	18,9	90	70	10
200	36	22,1	125	102	12
250	36	28,5	125	102	12
300	36	31,6	125	102	12

7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Затворы поворотные дисковые должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

Перед монтажом дискового поворотного затвора необходимо проверить:

- комплектность поставки;
- целостности корпусных деталей путем внешнего осмотра;
- соответствие размеров фланцев и дискового затвора;
- работоспособность затвора путем открытия и закрытия.

При монтаже затвора необходимо:

- удалить из трубопровода загрязнения и посторонние тела, очистить фланцы от загрязнений;
- установить затвор в трубопроводе без натягов, сжатий и перекосов, болтовые отверстия ответных фланцев должны точно совпадать друг с другом и с проушинами затвора;
- оставить достаточно места между фланцами, чтобы смонтировать дисковый затвор без повреждения прокладки;
- завинчивать винты на дисковом затворе в открытом положении. В обратном случае диск может заблокироваться, а уплотнение – деформироваться;

- производить монтаж без применения дополнительных прокладок между дисковым затвором и обратными фланцами;
- после установки затвора на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность соединений.

При эксплуатации дискового затвора не допускается:

- использовать затвор на рабочие параметры, превышающие параметры, указанные в таблице 1;
- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе;
- производить сварку вблизи установленного дискового затвора.

После монтажа и ввода в эксплуатацию рекомендуется:

- производить периодические осмотры;
- периодически проверять общее состояние затвора, состояние соединения, герметичность уплотнения шпинделя, соединения с обратными фланцами;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить седловое уплотнение.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Затворы транспортируются на различных видах транспорта в строгом соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

При транспортировке затворы устанавливаются на поддоны, при этом они должны быть надежно закреплены. В случае транспортировки без поддонов, установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения затворов.

При перемещении не допускается бросание затворов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие затвора требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации затвора 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.