

Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе. Не допускается использовать дополнительные рычаги для управления клапанами.

Техника безопасности при эксплуатации клапанов должна соблюдаться в соответствии с ГОСТ 12.2.063-81.

Правила транспортировки и хранения

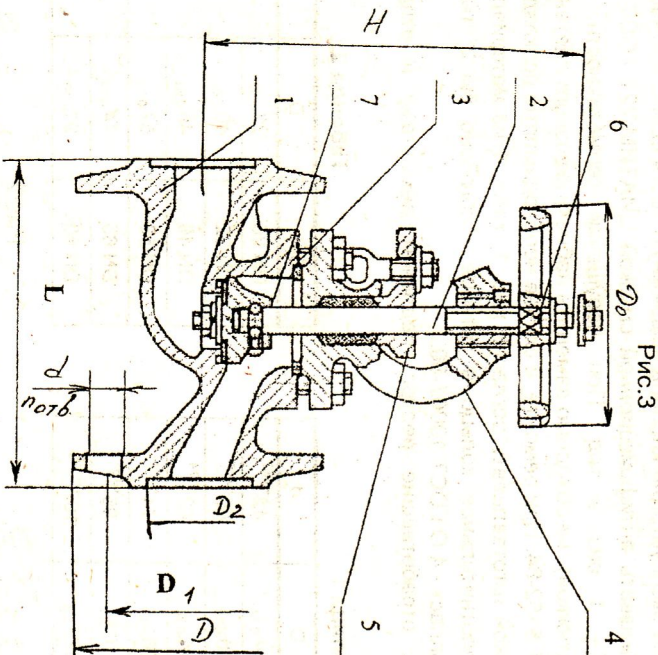
Транспортирование и хранение по гр. ЖЗ ГОСТ 15150-69.

При транспортировке и хранении затвор клапана должен быть закрыт. Клапаны должны храниться в складских помещениях или под навесом в условиях, обеспечивающих сохранность клапанов.

Устройство и работа изделия

Работа клапана: вращением маховика обеспечивается поступательное движение шпинделя, который, перемещаясь, поднимает или опускает золотник, обеспечивая тем самым полное перекрытие или открытие проходного отверстия в седле корпуса клапана.

Клапан состоит из следующих основных деталей и узлов: 1-корпус, 2-шпиндель, 3-прокладка, 4-крышка, 5-фланец салыниковый, 6-маховик, 7-верхнее уплотнение.



Габаритные и присоединительные размеры

Номинальный диаметр	L	D	D ₁	H	d	n	D ₂	H
DN 32	180	135	100	224			66	120
DN 40	200	145	110	235			76	120
DN 50	230	160	125	235	18	4	88	140
DN 65	290	180	145	295			110	200
DN 80	310	195	160	325		8	121	200

КП «ЗГТ» «ДМ», Зак. № 2688 - 1200

ПАСПОРТ РЯБИ 491115.024 ПС

Общие сведения об изделии

Наименование изделия: Клапан запорный фланцевый из ковкого чугуна
Обозначение изделия: т/ф 15кч16п, DN _____
Страна-производитель: Украина
Предприятие-изготовитель: ООО "Сантехника ЗАЗ"
Дата выпуска: « _____ » 200 ____ г.
Назначение: Для установки на трубопроводах для периодического включения или отключения части трубопровода.
Сведения о сертификате: _____
соответствия: _____ (№, срок действия)

Основные технические данные и характеристики

Наименование параметра	Показатель				
Номинальный диаметр	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80
Давление номинальное	PN 25				
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак				
Температура рабочей среды, t°С	от минус 30 до 150				
Масса, кг, не более	7,1	9,56	11,9	25,0	32
Изготовление и поставка	ТУ 3.У22. 14309190.001-94				
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93	по классу А				

Материал основных деталей

Наименование деталей	Марка материала
Корпус, крышка, золотник, втулка резьбовая	КЧ 30-6-Ф
Шпиндель	Сталь А 12
Уплотнительные поверхности затвора	Фторопласт 4-0
Прокладка	Паронит ПОН-Б

Комплектность

Клапан PN 25, DN _____, т/ф 15кч16п.
Паспорт.
Руководство по эксплуатации.

Гарантии изготовителя (поставщика), показатели надежности

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.
Изготовитель гарантирует соответствие показателей безопасности в течение полного среднего срока службы — 7 лет.
Полный средний ресурс — 12800 циклов.
Средняя наработка на отказ — 3500 циклов.

Свидетельство о приемке и консервации

Изделия выдержали следующие испытания:

Вид испытаний	Среда	t, °C	Давление, МПа
На прочность и плотность материала	Вода		3,8
На герметичность затвора			
	Воздух	от 5 до 40	2,8
На герметичность прокладочного соединения, сальникового и верхнего уплотнения			2,5
На работоспособность			

Клапан 15кч16п DN _____ соответствует ТУ 3. У22. 14309190.001-94 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации «16» _____ 2008 г.

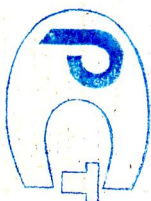
Срок консервации — 3 года.

Украина, г. Запорожье, ул. Зачиняева, 158-А

Отметка ОТК

ОМ.Ш.238-1

АИ50
(подпись, дата, фамилия)



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Клапана запорного фланцевого т/ф 15кч16п

Монтаж и эксплуатация

Установочное положение клапана на трубопроводе — любое.
Клапан следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра, обслуживания.

Направление движения рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Рабочая среда не должна содержать механических примесей.

При гидравлических испытаниях трубопровода на прочность клапан должен быть открыт.

Запрещается эксплуатация клапанов при отсутствии эксплуатационной документации.

Условия эксплуатации - У3, Т3 по ГОСТ 15150-69.

В процессе эксплуатации клапана подвижную часть шпинделя необходимо периодически смазывать антифрикционной смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80, периодичность — 1 раз в год. При нарушении герметичности сальника (неустранимо подтяжкой) - необходимо заменить набивку сквозного плетения марки АГИ или АС ГОСТ 5152-84. При ремонте, в случае необходимости: прокладку между корпусом и крышкой изготавливать согласно рис. 1, табл. 1 из материала ПОН-Б ГОСТ 481-80; уплотнительное кольцо в затворе - согласно рис.2, табл. 2 из материала фторопласт - 4 О ГОСТ 10007-80.

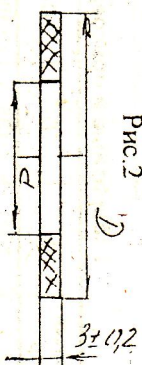
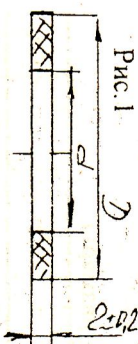
Клапаны, отработавшие ресурс, подлежат демонтажу и отправке на утилизацию.

Таблица 1

DN	D	d
DN 25	54 ^{+0,74} _{-0,74}	42 ^{+0,62} _{-0,62}
DN 32	70 ^{+0,74} _{-0,74}	60 ^{+0,74} _{-0,74}
DN 40	74 ^{+0,74} _{-0,74}	62 ^{+0,74} _{-0,74}
DN 50	86 ^{+0,87} _{-0,87}	74 ^{+0,74} _{-0,74}
DN 65	110 ^{+0,87} _{-0,87}	95 ^{+0,87} _{-0,87}
DN 80	125 ^{+1,0} _{-1,0}	102 ^{+0,87} _{-0,87}

Таблица 2

DN	D	d
DN 25	32 ^{+0,32} _{-0,32}	
DN 32	40 ^{+0,62} _{-0,62}	
DN 40	46 ^{+0,62} _{-0,62}	8,2 ^{+0,1} _{-0,1}
DN 50	57 ^{+0,74} _{-0,74}	
DN 65	74 ^{+0,74} _{-0,74}	
DN 80	91 ^{+0,87} _{-0,87}	12,2 ^{+0,1} _{-0,1}



Указание мер безопасности

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями паспорта.