

Фабрикат образцы

Акционерное общество
"Завод им. Гаджиева"



ВАНТУЗЫ

В6-50

В6-100

ПАСПОРТ

ЛШТИ.332316.001 ПС

Махачкала

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте вантузов обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться внимательно с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственный лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Вантузы, изготовленные по ТУ 3722-005-07529459-2012 предназначены для автоматического удаления воздуха при его накоплении, а также для его автоматического впуска при образовании вакуума в системах холодного водоснабжения.

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха вантузы соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

При заказе вантуза должно быть указано:

- тип;

- обозначение технических условий.

Пример записи вантуза при его заказе и в другой продукции, в которой он может быть применён:

вантуза с диаметром условного прохода (номинальным диаметром) 50мм

Вантуз В6-50 ТУ 3722-005-07529459-2012

вантуза с диаметром условного прохода (номинальным диаметром) 100мм

Вантуз В6-100 ТУ 3722-005-07529459-2012

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Диаметр условного прохода (номинальный диаметр), мм 50; 100

3.2 Рабочая среда вода по СанПиН 2.1.4.1074

3.3 Рабочее (номинальное) давление Р_р (Р_н), МПа (кгс/см²),
0,1(1,0)...1,0 (10)

3.4 Пробное давление Р_{пр}, МПа (кгс/см²), не более 1,5 (15)

3.5 Максимальная температура рабочей среды, °С, не более 50

-3-

Содержание

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии.....	3
3. Основные технические данные.....	3
4. Комплектность.....	4
5. Срок службы.....	4
6. Описание и принцип работы.....	4
7. Размещение, монтаж и подготовка к использованию.....	4
8. Использование по назначению.....	6
9. Техническое обслуживание.....	6
10. Текущий ремонт.....	6
11. Меры безопасности.....	7
12. Хранение и транспортирование.....	7
13. Свидетельство о приемке.....	7
14. Гарантийные обязательства.....	8
15. Сведения о ремонтах.....	8
16. Сведения о рекламациях.....	8
17. Сведения об установке (снятии) вантуза в эксплуатацию.....	9
Приложение А. Зависимость пропускной способности вантузов от давления в трубопроводе (при атмосферном давлении и температуре воздуха 15°С)	10
Приложение Б. Габаритные и присоединительные размеры. Конструкция вантузов В6-50 и В6-100.....	11

АО «Завод им. Гаджиева»,
367013, г. Махачкала, ул. Юсупова, 51

Обращаться по вопросам, связанным с:

качеством вантузов: тел. (8722) 999-110

приобретением вантузов: тел. (8722) 999-531, факс 68-13-59

выбором арматуры: тел. (8722) 999-585, факс 68-13-59

3.6 Диаметр выпускного отверстия, мм 6

3.7 Зависимость пропускной способности вантузов от давления в трубопроводе (при атмосферном давлении и температуре воздуха 15°C) приведена в приложении А

3.8 Конструкция и присоединительные размеры вантузов приведены в приложении Б.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 В комплект поставки входят:

вантуз	1 шт.
паспорт	1 экз.
прокладка	1 шт.

5 СРОК СЛУЖБЫ

5.1 Полный назначенный срок службы, не менее, лет -12

5.2 Указанный параметр действителен при соблюдении требований паспорта.

6 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1 Вантуз (приложение Б) состоит из чугунного корпуса (1), соединенного с чугунной крышкой (2), в которую вставлена втулка (3), внутренний диаметр которой служит для выпуска воздуха. Внутри корпуса находится полиэтиленовый шар (4), соединенный с пластмассовым рычагом (5), на котором закреплена резиновая прокладка (6), обеспечивающая работоспособность вантуза, межфланцевой прокладки (7) и перелома (8) вантуза В6-100.

6.2 При отсутствии воздуха в трубопроводе вода, находящаяся в корпусе вантуза под напором поднимает шар, который через рычаг плотно прижимает резиновую прокладку к отверстию втулки.

6.3 При скоплении воздуха в верхней части корпуса уровень воды понижается и вместе с водой опускается плавающий шар, который через рычаг открывает отверстие втулки и воздух выходит наружу. По мере выхода скопившегося воздуха уровень воды вместе с шаром поднимается и через рычаг отверстие втулки плотно закрывается резиновой прокладкой.

7 РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

7.1 Вантузы должны быть установлены в удобном для обслуживания месте

7.2 Число вантузов n , обеспечивающих полное удаление воздуха из данной точки трубопровода определяется по формуле:

$$n = m \cdot Q_v / 100 Q_v$$

где: m - процентное содержание нерастворенного воздуха в воде, отнесенное к атмосферному давлению при температуре 15°C; обычно составляет 1-4% объема трубопровода; для ориентировочных расчетов следует принимать равным 4%;

Q_v - расход воды в трубопроводе, м³/с;

Q_v - пропускная способность вантузов, м³/с; (см. приложение А)

7.3 Перед монтажом необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;
- применять вантуз при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;

7.4 Вантуз на трубопроводе устанавливают вертикально в наивысших точках (перелома профиля) водопроводной сети на приварных патрубках.

7.5 Для обеспечения наиболее полного удаления воздуха из прямолинейных участков горизонтального водопровода вантуз необходимо устанавливать на патрубках-воздухосборниках.

7.6 При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- перед установкой трубопровод тщательно промыть, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;
- закрепить вантуз за корпус стропальными приспособлениями, исключая срыв или кантование при подъеме или опускании;
- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления вантуза в трубопроводе;
- обратить внимание на правильную установку межфланцевой прокладки;
- установить вантуз без натягов и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланце вантуза;

7.7 Присоединение вантуза, к трубопроводу должно быть герметичным и выдерживать давление 1,0 МПа (10 кгс/см²).

7.8 При установке (снятии) вантуза на трубопровод в настоящем паспорте должна быть сделана соответствующая запись в таблице 4 разделе 17

8 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

8.1 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу:

- монтаж вентуза выполнять в соответствии с разделом 6 паспорта;
- использовать вентуз на рабочие параметры, превышающие указанные в разделе 3, не допускается;
- пробное давление $P_{пр}$ при опрессовке трубопровода не должно превышать $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2).

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 При обслуживании вентузов во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- при осмотре проверить общее состояние вентуза, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок фланцевых соединений;
- производить обслуживание вентузов, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов, согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить прокладку.

10 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

10.1 О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 2 раздела 15 паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.

10.2 После ремонта вентузы подвергаются гидравлическим испытаниям в соответствии с техническими условиями.

10.3 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Не выходит воздух	Засорение отверстия во втулке.	Прочистить отверстие.
Просачивание воды через фланцевое соединение	Неполное прилегание фланца из-за перекоса оси, недостаточная и неравномерная затяжка болтов.	Заменить прокладку или затянуть болты.
Просачивание воды через выпускное отверстие	Износ резиновой прокладки	Заменить прокладку

11 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

11.1 Безопасность эксплуатации вентузов обеспечивается выполнением требований разделов 7,8,9 настоящего паспорта.

11.2 Безопасность конструкции вентузов по ГОСТ 12.2.063.

11.3 Персонал, обслуживающий вентузы, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

11.4 При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1 Условия транспортирования и хранения вентузов 5 (ОЖЧ) по ГОСТ 15150.

12.2 Вентузы транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

12.3 При транспортировании вентузы должны находиться в вертикальном положении, присоединительным фланцем вниз, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения. Бросать вентузы не допускается.

12.4 При транспортировании к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость.

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

13.1 Вентуз В6-100 заводской номер 10 изготовлен в соответствии с ТУ 3722-005-07529459-2012 испытан гидравлическим давлением $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) и признан годным для эксплуатации.



Алекс
подпись

2019 02 05
дата

14 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

14.1 Изготовитель гарантирует соответствие вантуза требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

14.2 Гарантийный срок эксплуатации вантуза 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

15 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТАХ

Таблица 2

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Кто произвел ремонт

16 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

16.1 Изготовитель не принимает рекламации, если вантуз вышел из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 7,8,9 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.

16.2 Рекламации не принимаются без отметки в таблице 4 раздела 17 об установке и акта с указанием причины, по которой вантуз не пригоден к дальнейшей эксплуатации.

16.3 Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

17 СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ (СНЯТИИ) ВАНТУЗА В ЭКСПЛУАТАЦИИ

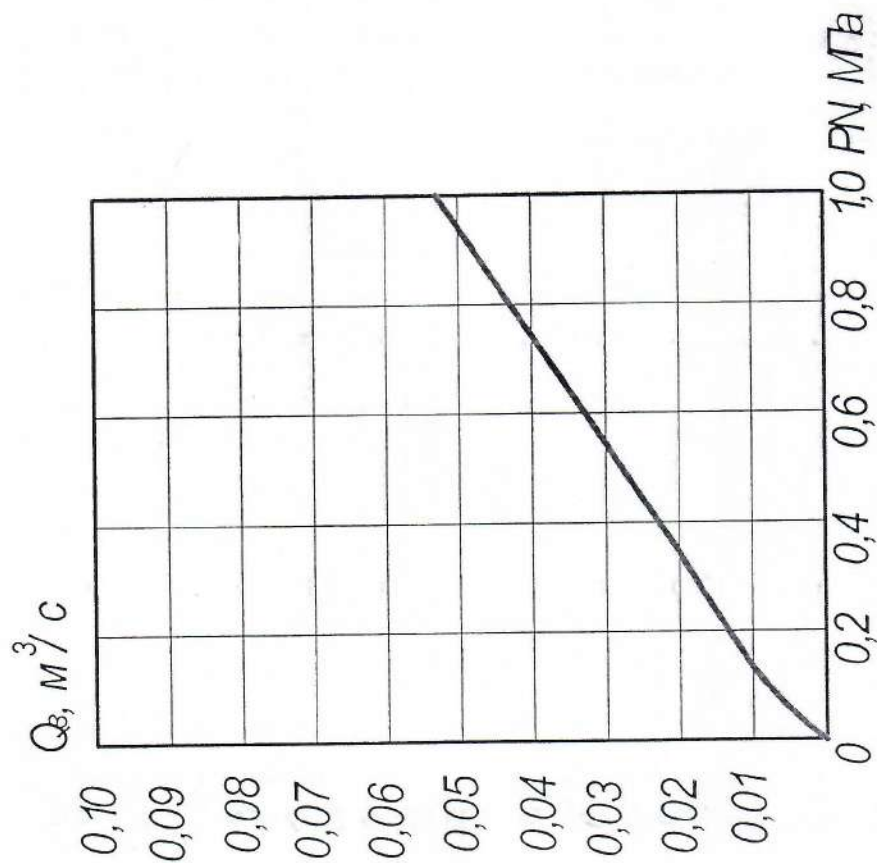
Таблица 4

Дата установки (новки)	Место установки (наименование объекта)	Дата снятия	Причина снятия	Наименование организации, подпись лица, производившего установку (снятие)

Внимание! При отсутствии записи в таблице 4 раздела 17 паспорта время эксплуатации вантуза нечислится со дня приемки.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

ЗАВИСИМОСТЬ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ
ВАНТУЗОВ ОТ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ
(ПРИ АТМОСФЕРНОМ ДАВЛЕНИИ И ТЕМПЕРА-
ТУРЕ ВОЗДУХА 15°C)

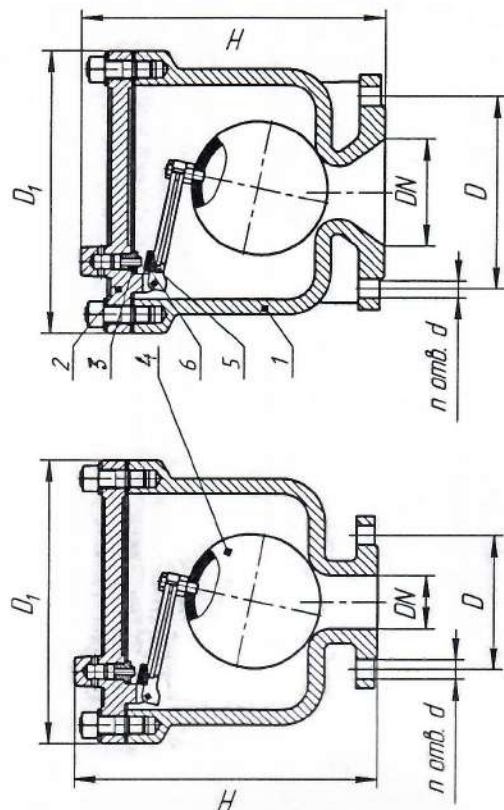


ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ,
КОНСТРУКЦИЯ ВАНТУЗОВ

В6-50

В6-100



Условное обозначение вантуза	DN	D	D ₁	H	d	n	Масса, кг, не более
В6-50	50	125	265	275	18	4	32,0
В6-100	100	180	265	275	18	8	35,0