

Изготовитель: ООО НПП "Валок-Чугун" ИНН 4825011152
Адрес: 398007, г.Липецк, ул.Студеновская, 126
Телефон: тел.(4742) 24-67-82, 77-97-37, факс. (4742) 35-25-25

Покупатель: ООО "МРТД"
Адрес: 398 007, Россия, г. Липецк, площадь Заводская, 1



СЕРТИФИКАТ качества № 1887/Ск-939

от: 10.08.2015

На сварные и литые фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см) с раструбным соединением "Тайтон" и "ВРС"

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-001-39535214-2008.

Литые фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1460-035-50254094-2008.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Код	Наименование изделия, услуги	Ед.изм.	Кол-во	Вес 1 ед., кг	Общий вес, кг
1	05300200011	Отвод раструб гладкий конец ОРГ 30гр. 200 с ЦПП	шт	2	29,9	59,8
2	029007000001	Колено раструб-гладкий конец УРГ 100 ЦПП	шт	2	14,0	28,0
3	039002000000	Колено фланцевое УФ 200 ЦПП	шт	1	37,0	37,0
4	29000200100	Переход фланцевый ХФ 200х100 ЦПП	шт	1	29,6	29,6
5	15000200100	Тройник фланцевый ТФ 200х100 ЦПП	шт	5	43,0	215,0
6	200002002002	Тройник фланцевый с пожарной подставкой ППТФ 200х200 с ЦПП	шт	1	71,6	71,6
7	2000200100	Тройник фланцевый с пожарной подставкой ППТФ 200х100 ЦПП	шт	1	62,2	62,2
8	230002000200	Крест фланцевый КФ 200х200 с ЦПП	шт	1	65,0	65,0
Итого				14		568,2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Примечание:

1. Свойства сварного соединения	
1.1. предел прочности на разрыв не менее, МПа	380
1.2. угол загиба не менее, градусы	21
1.3. твердость в околошовной зоне не более, НВ	230
2. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	16 (для Ру=10)
3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	25 (для Ру=16)

Испытанию гидравлическим давлением подвергается каждое изделие

Гарантии: предприятие гарантирует соответствие продукции требованиям ГОСТ 5525-88 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

