



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ
ДИСКОВЫЙ С ДВОЙНЫМ
ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ С
РЕДУКТОРОМ**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Затворы чугунные поворотные дисковые с двойным эксцентриситетом устанавливаются в качестве запорного и запорно-регулирующего устройства на трубопроводах холодного и горячего водоснабжения, трубопроводах сточных вод, водоотведения, пожаротушения, водоочистки, на насосных станциях, технологических трубопроводах, транспортирующих среды, неагрессивные к материалам изделия в пределах параметров и характеристик, указанных в настоящем паспорте изделия. Затворы являются двунаправленными и могут работать в обоих сторонах потока среды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типоразмер: Ду200-Ду1200

Номинальное давление: 1,0 МПа

Макс. температура рабочей среды: +80 °С

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое

Управление: ручное (редуктор)

Класс герметичности: А, в двух направлениях потока

Рис. 1. Затворы чугунные поворотные дисковые с двойным эксцентриситетом.

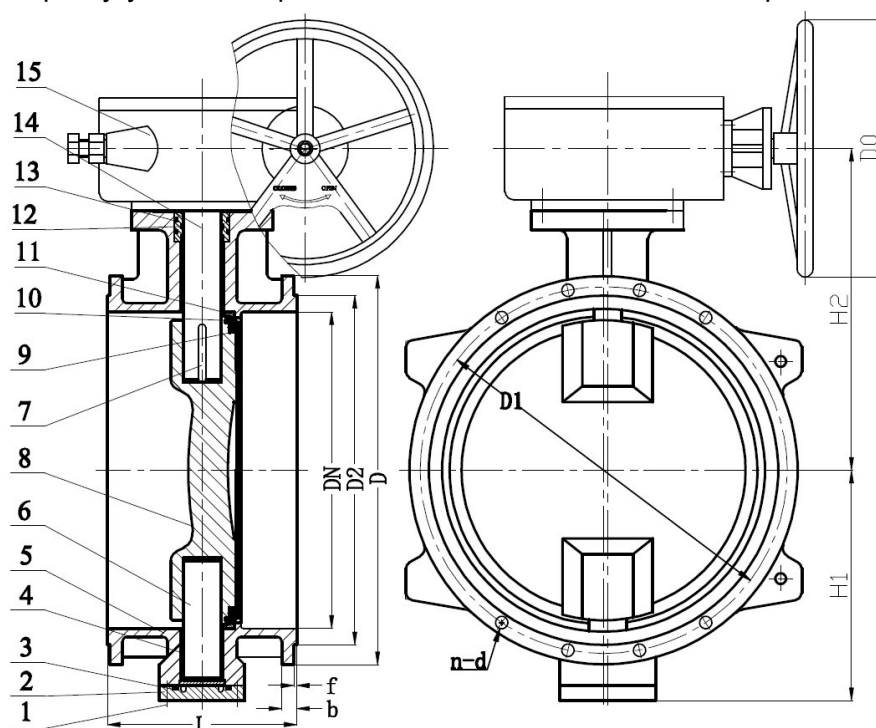


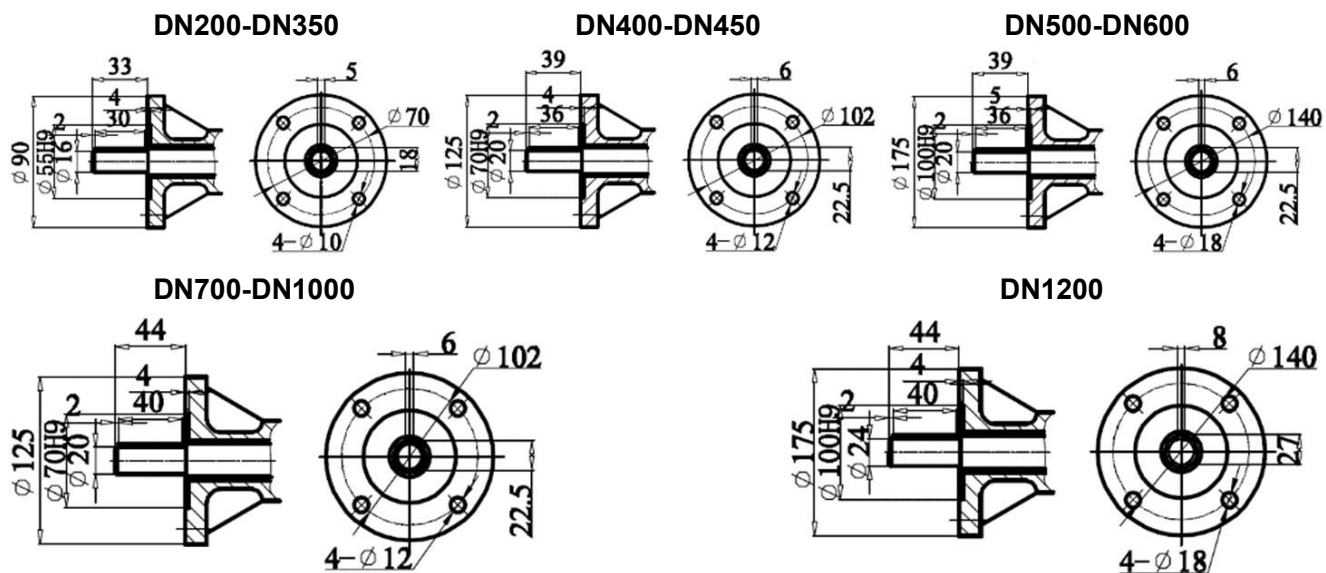
Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов затворов Рис. 1.

№	Наименование	Материал
1	Болты	Сталь
2	Торцевая пластина	ВЧШГ EN-GJS:500-7
3	Уплотнительное кольцо	EPDM
4	Подшипник штока	Нерж. сталь+EPDM
5	Корпус	ВЧШГ EN-GJS:500-7
6	Нижняя полуось	Нерж. сталь SS420
7	Шпонка	Нерж. сталь SS420
8	Диск	ВЧШГ EN-GJS:500-7
9	Стопорное кольцо	ВЧШГ EN-GJS:500-7
10	Уплотнительное кольцо диска	EPDM
11	Уплотнительное кольцо корпуса	Нерж. сталь SS304
12	Уплотнение	EPDM
13	Сальник	Бронза
14	Шток	Нерж. сталь SS420
15	Редуктор	-

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры затворов Рис. 1.

PN, бар	DN	L	D	D1	D2	b	f	nxØd	H1	H2	D0	Кр. мо- мент на махови-ке	Кол-во оборо- тов	Передат- очное число редукто- ра	Фланец под редуктор ISO 5211	Вес
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	-	mm	mm	mm	Нм	-	-	-	кг
10	200	230	340	295	266	20	3	8-23	180	238	160	15	10	40:1	F07	55
	250	250	395	350	319	22	3	12-23	203	263	160	24	10	40:1	F07	62
	300	270	445	400	370	24,5	4	12-23	228	288	160	40	10	40:1	F07	76
	350	290	505	460	429	24,5	4	16-23	258	345	160	55	10	40:1	F07	90
	400	310	565	515	480	24,5	4	16-28	283	368	320	56	15	60:1	F10	123
	450	330	615	565	530	25,5	4	20-28	313	400	320	85	15	60:1	F10	145
	500	350	670	620	582	26,5	4	20-28	349	455	320	107	15	60:1	F14	178
	600	390	780	725	682	30	5	20-31	405	520	320	162	15	60:1	F14	240
	700	430	895	840	794	32,5	5	24-31	466	559	360	46	75	300:1	F10	380
	800	470	1015	950	901	35	5	24-34	537	624	360	63	75	300:1	F10	510
	900	510	1115	1050	1001	37,5	5	28-34	598	689	360	84	75	300:1	F10	640
	1000	550	1230	1160	1112	40	5	28-37	654	739	400	66	135	540:1	F10	880
	1200	630	1455	1380	1328	45	5	32-41	782	948	500	104	255	1020:1	F14	1470

Рис. 2. Присоединительные и габаритные размеры фланцев для приводов.



3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

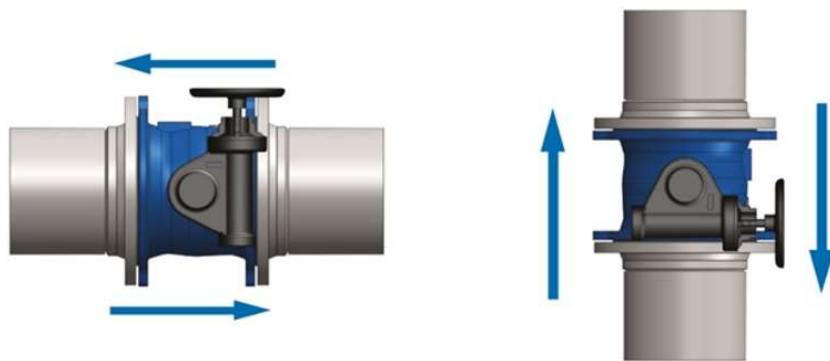
3.1. Требования перед монтажом:

- 3.1.1. Проверить пригодность дискового затвора для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
- 3.1.2. Произвести пробное открытие-закрытие затвора, убедиться в плавности хода диска и нормальном функционировании затвора.

3.2. Требования во время монтажа:

- 3.2.1. Положение затвора на трубопроводе при монтаже на вертикальном и горизонтальном трубопроводе: ось затвора должна располагаться горизонтально (рис. 3).
- 3.2.2. Во время монтажа между уплотнительными поверхностями фланца трубопровода и дискового затвора необходимо устанавливать прокладки.
- 3.2.3. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры
- 3.2.4. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом положении.

Рис. 3. Положение затвора на трубопроводе при монтаже.



4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
- 4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1. Затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 5.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.
- 5.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.
- 5.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего паспорта.
- 5.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.
- 5.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.
- 5.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 6.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.
- 6.2. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за специальные приспособления (рым-болты, проушины) или корпус.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок - 5 лет со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

8.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 5 ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП

ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)

ОРГАНИЗАЦИИ

