



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "Ридан"

Место нахождения: 143581, Российская Федерация, Московская обл., город Истра, деревня Лешково, д. 217,
ОГРН: 1035003060861, Номер телефона: + 7 495 792 57 57, Адрес электронной почты: info@ridan.ru

В лице: Руководителя группы сертификации продукции Седых Екатерины Сергеевны, действующей на основании доверенности б/н от 22.11.2022

заявляет, что Аппараты теплообменные пластинчатые разборные товарных знаков «Danfoss», «Ридан», типы: НН, XGF, А, S (категории оборудования — 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013), технические характеристики (см. Приложение 1 на 1 листе)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "Ридан"

Место нахождения: 143581, Российская Федерация, Московская обл., город Истра, деревня Лешково, д. 217.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

606016, Российская Федерация, Нижегородская обл., город Дзержинск, переулок Учебный, 1А.

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция:

Технические условия ТУ 28.25.11-001-72323163-2018 «Аппараты теплообменные пластинчатые разборные типов НН, XGF, А, S.»

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8419500000

Серийный выпуск

Соответствует требованиям ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний №190311/П-06И от 11.03.2019, выданого Испытательной лабораторией «Ивановский Центр Сертификации» ООО «Ивановский Фонд Сертификации» (Аттестат аккредитации № RA.RU.21AЮ21); обосновании безопасности №РДАМ.065145.001ОБ от 05.02.2018 г.; паспорта б/н от 15.02.2019; руководства по эксплуатации; проектной документации; результатов прочностных расчетов; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; сведений проведенных испытаний; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Значения срока службы и срока хранения указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации на конкретный теплообменник в зависимости от исполнения, рабочих параметров и условий эксплуатации.

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69.

Декларация принята взамен №ЕАЭС N RU Д-РУ.БЛ08.В.00976/19

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по

11.04.2024 включительно

(подпись)

М.П.

Седых Екатерина Сергеевна

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.02328/22

Дата регистрации декларации о соответствии:

13.12.2022



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 на 1 листе



К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.02328/22

Технические характеристики аппаратов теплообменных пластинчатых разборных,
типы: HH, XGF, A, S (категория оборудования — 1 согласно ТР ТС 032/2013)

Среды	Группы рабочих сред	Максимально допустимое рабочее давление, МПа	Вместимость оборудования (м³)	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, (МПа·м³)
1. Газы; 2. Сжиженные газы, растворенные под давлением; 3. Пары	1	свыше 0,05	свыше 0,001	свыше 0,0025 до 0,005 включительно
	2	свыше 0,05	свыше 0,001	свыше 0,005 до 0,02 включительно
1. Жидкости	1	свыше 0,05 до 1 включительно	свыше 0,001	свыше 0,02
	2	свыше 1 до 4 включительно	свыше 0,001	свыше 1

Технические характеристики аппаратов теплообменных пластинчатых разборных,
типы: HH, XGF, A, S (категория оборудования — 2 согласно ТР ТС 032/2013)

Среды	Группы рабочих сред	Максимально допустимое рабочее давление, МПа	Вместимость оборудования (м³)	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, (МПа·м³)
1. Газы; 2. Сжиженные газы, растворенные под давлением; 3. Пары	1	свыше 0,05	свыше 0,001	свыше 0,005 до 0,02 включительно
	2	свыше 0,05	свыше 0,001	свыше 0,02 до 0,1 включительно
1. Жидкости	1	свыше 1 до 4 включительно	свыше 0,001	свыше 0,02



М.П.
(при наличии)

Заявитель

подпись

Седых Екатерина Сергеевна
фамилия, имя, отчество
(последнее при наличии)