



СДЕЛАНО В
РОССИИ

ПАСПОРТ

Благодарим Вас за приобретение крана шарового латунного марки LD Pride.
Изделие под маркой LD Pride отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.
Продукция под маркой LD изготавливается из отечественного сырья и комплектующих. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российского производителя и оказываете вклад в экономику страны.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ТУ 3712-004-42473563-2016
Декларация о соответствии: ЕАЭС №RU.D-RU.MO10.B.03930 до 12.12.2022

НАЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный LD Pride, с никелевым покрытием предназначен для промышленного и бытового использования в системах горячего/холодного водоснабжения, отопления, охлаждения, неагрессивных жидкостей, пара, ГСМ. Климатическое исполнение УХЛ 1, 2, 3.

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЛД ПРАЙД», 454010, г. Челябинск, ул. Енисейский, д. 56, стр. 1

СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ

Кран шаровой изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 3712-004-42473563-2016 и принята годная к эксплуатации.
Кран испытан при t +20 °С:

Визуальный контроль	Проверен
Проверка на прочность корпуса	Проверена
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Проверена

ГАРАНТИЯ:

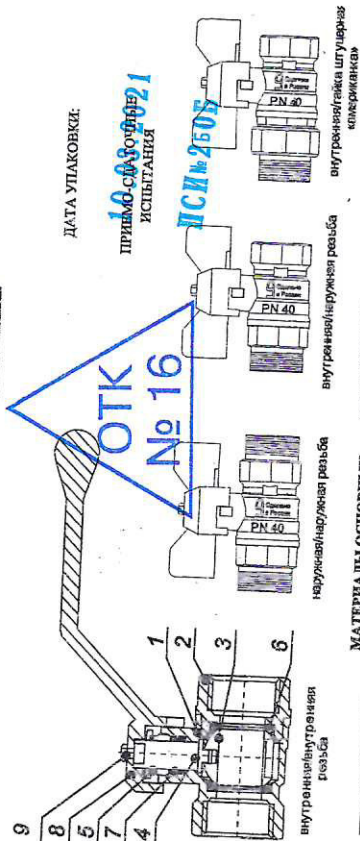
Гарантия производителя – 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 11 лет с даты продажи при условии соблюдения требований надежного хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный полнопроходной LD Pride 47	xx	x-x	x
Условный диаметр DN: 15, 20, 25, 32, 40, 50			
Присоединительная резьба:			
В-В - внутренняя/внутренняя			
В-Н - внутренняя/наружная			
В-ГП - внутренняя/гайка шпунцевая			
Н-Н - наружная/наружная			
Условные обозначения:			
В - бабочка			
Р - рычаг			

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
ОТМЕТКА ОТК

НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТ
Кран шаровой латунный	LD Pride 47.50.B-B.P
Экземпляр	11Б27п1
Артикул	LD.47.301.50



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Латунь литейная, никелированная
2	Гайка корпуса	Латунь литейная, никелированная
3	Шаровая пробка	Латунь полированная, никелированная
4	Шпиндель	Латунь полированная, никелированная
5	Прижимная гайка	Латунь (антикоррозийное исполнение)
6	Седло	Латунь
7	Уплотнение горловины	Фторопласт - 4
8	Ручка	Алюминиевый сплав
9	Винт/гайка	Сталь оцинкованная

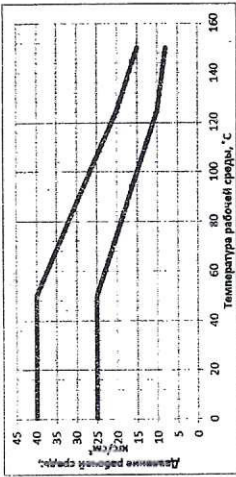


LD® PRIDE

СДЕЛАНО В
РОССИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Рабочая среда	Вода, пар, ГСМ
Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
Условное номинальное давление PN	DN 15-25: 40 кгс/см²; DN 32-50: 25 кгс/см²
Температура рабочей среды	от -20°C до +150°C
Срок службы	30 лет
Средний ресурс	10000 циклов



ПРИМЕНЕНИЕ:

Шаровые краны LD Pride должны применяться в строгое соответствии с их назначением в части рабочих параметров и условий эксплуатации. В процессе эксплуатации положение запорного органа крана должно быть полностью открытое или полностью закрытое.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:

Запрещается:

1. Проводить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
2. Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках;
3. Использовать краны в качестве регулирующей арматуры;
4. Разбирать изделие;
5. Использовать краны в качестве опор для трубопроводов;
6. Прокосить краны вместо заглушек при испытаниях на монтаж;
7. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри корпуса.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. Для исключения попадания во внутреннюю полость крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом состоянии;
2. Для исключения попадания уплотнительных деталей, сворачиваемых на трубопроводе, с установленным на нем краном, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев;
3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (натяг, сжатие, растяжение, неравномерности, изгибы и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или крепления. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или крепления. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или крепления.
4. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должна применяться специальная герметизирующая прокладка.
5. Монтаж крана на трубопроводе должен осуществляться специализированной организацией;
6. Допустимы только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена;
7. Согласно пункту 4.1 СН 73.133.0.2016 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт проведения испытаний на герметичность» (в соответствии с Приложением В);
8. Использование «своих» ключей и уплотнителей ключей при монтаже запрещается, для предотвращения деформации корпуса. Монтаж кранов

необходимо осуществлять путем вращения запорного заграждения.

Использовать корпусную гайку для захвата при монтаже запрещается. Резьба на монтируемых деталях (трубы, ствол) должна соответствовать ГОСТ 6357;

9. Проверить работоспособность: крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение горловины необходимо снять рукоятку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°. При невозможности устранить течь путем подтяжки, использовать ремонтный комплект производителя;

10. При монтаже крана необходимо провести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть зазоров, вытиснен заусенцев, препятствующих навинчиванию крана.

СТРАХОВКА:

Производитель застрахован, согласно договору страхования гражданской ответственности изготовителем товаром № 431-747-029314720 до апреля 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Краны являются комплектующей частью изделия (оборудования). Требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть согласованы со сроками осмотра изделия;
2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка прижимной гайки;
3. Оценка технического состояния кранов не исключает выявления дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

1. Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки и хранения – по группе 5 (ОЖД);
2. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом;
3. При отгрузке потребителю краны консервируются не подвергнувшись, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие;
4. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

УТИЛИЗАЦИЯ:

Утилизация изделий (переплавка, заготовка, переработка) производится в порядке, установленном Законом РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также других российских и международных нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.



ВНИМАНИЕ!
Шаровые краны LD Pride категорически
запрещается бросать.



LD® P R A I D E



СДЕЛАНО В
РОССИИ

ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим Вас за приобретение крана шарового латунного марки LD Pride.

Изделие под маркой LD Pride отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

Продукция под маркой LD изготавливается из отечественного сырья и комплектующих. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российского производителя и осуществляете вклад в экономику страны.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

TU 3712-004-42473563-2016

Декларация о соответствии ТР ТС 010 ЕАЭС: №RU.LD.RU.MO10.V.03940 до 12.12.2023 г.

Сертификат на тип продукции: ЕФС РУСТ-РУ.MO10.V.00426 от 12.12.2017 г.

Декларация о соответствии ТР ТС 032: ЕАЭС №RU.LD.RU.MO1.V.235621 до 1.03.2026

Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы №6017/2016 от 25.10.2016

НАЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный LD Pride, с никелевым покрытием предохраняет для жидких сред, непереносимых к материалам крана, а так же пара. Климатическое исполнение УХЛ1, 2, 3 ГОСТ 15150.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЛД ПРАЙД», 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 56, стр. 1

НАИМЕНОВАНИЕ	ШЕЛЕР
кран шаровой латунный	LD Pride 47.15.B-B.P
цифры	ARTIKUL
1182714	LD.47.301.15

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА

№	Наименование деталей	Материалы
1	Корпус	Латунь, сплав цинка, никеля
2	Шаровый шар	Латунь, сплав цинка, никеля
3	Шаровый шар	Латунь, сплав цинка, никеля
4	Шаровый шар	Латунь, сплав цинка, никеля
5	Шаровый шар	Латунь, сплав цинка, никеля
6	Шаровый шар	Латунь, сплав цинка, никеля
7	Шаровый шар	Латунь, сплав цинка, никеля
8	Шаровый шар	Латунь, сплав цинка, никеля
9	Шаровый шар	Латунь, сплав цинка, никеля

СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ

Кран шаровой латунный LD Pride, с никелевым покрытием соответствует требованиям ТУ 3712-004-42473563-2016 и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан при t +20°С.

Визуальный контроль	Проверка
Проверка на прочность корпуса	Проверка
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Проверка
Методы контроля	Выборка
Визуальный и инструментальный контроль	по ТУ
Герметичность относительно внешней среды	100%
Прочность и целостность корпусных деталей	100%
Герметичность затвора	100%

ГАРАНТИЯ:

Гарантия производителя – 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 11 лет с даты продажи при условии соблюдения требований надписей на корпусе, монтажа и эксплуатации, указанных в данном паспорте.

СТРАХОВКА:

Продукция застрахована, согласно договору страхования гражданской ответственности изготовителя товаров №431-747-027755/21 до апреля 2022 г.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный LD Pride серия 47	xx.	x-x.	x.
Условный диаметр DN: 15, 20, 25, 32, 40, 50			
Присоединительная резьба:			
B-B - внутренняя/внутренняя			
B-H - внутренняя/наружная			
H-H - наружная/наружная			
B-ПШ - внутренняя/гайка шпунцевая			
Управление:			
Р - ручное			

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ПРИМЕТКА ОТК

ПСИ-2Б
10.09.2021

ДАТА УПАКОВКИ:

ПРИЕМО-ДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

КОМПЛЕКТАЦИЯ

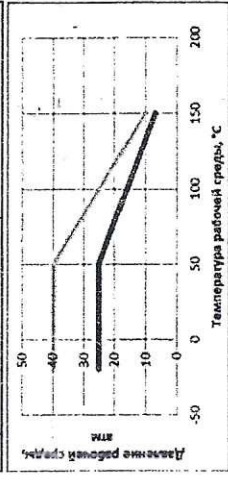
Кран шаровой латунный.

Размер партии.

Паспорт, руководство по эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Вода, пар, ГСМ
2	Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
3	Условное номинальное давление PN	DN 15-25: 40 кгс/см², DN 32-50: 25 кгс/см²
4	Температура рабочей среды	от -20°С до +150°С
5	Срок службы	30 лет
6	Средний ресурс	DN 15-25: 10000 циклов; DN 32-50: 4000 циклов



ПРИМЕНЕНИЕ:

Шаровые краны LD Pride должны применяться в строгом соответствии с их назначением и части рабочих параметров и условий эксплуатации. В процессе эксплуатации положение запорного органа крана должно быть полностью открытым или полностью закрытым.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:

Запрещается:

1. Производить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
2. Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках;
3. Использовать краны в качестве регулирующей опалубки;
4. Разбирать изделие;
5. Использовать краны в качестве опор для трубопроводов;
6. Применять краны вместо заступки при испытаниях на монтаж;
7. Запрещается допускать защемление рабочей среды внутри корпуса;
8. Подвергать ремонту при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
9. Запрещается эксплуатировать кран при наличии деформаций корпуса, трещинах рабочей среды, истончении перекрытий корпуса рабочей среды в местах расположения элементов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, на кран следует монтировать в полностью открытом состоянии;
2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем краном, производятся с обеспечением мер, исключающих нагрев;
3. В соответствии с ТСОСТ 12.2.063, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (нагиб, сжатие, растяжение, перегибание), поэтому установка от трубопровода (нагиб, сжатие, растяжение, перегибание) должна быть предусмотрена описью или креплением. При необходимости должны быть предусмотрены описью или креплением, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несовместимость соединений трубопроводов не должна превышать 3 мм при диаметре 1 и более 1 мм на каждый последующий метр;
4. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы;
5. Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией;
6. Допустимы только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация крана в промежуточном положении строго запрещена;
7. Согласно пункту 4.1 СП 73.13330.2016 «Обустройство санитарно-технических систем» после установки оборудования обязательно производится индивидуальное испытание и оформляется «Акт приемки» испытаний на герметичность (в соответствии с Приложением В);
8. Использование «слабых» ключей и удлинительных ключей при монтаже запрещается, для предотвращения деформации корпуса. Монтаж крана необходимо осуществлять путем вращения захватом за корпус хвостовика. Использовать корпусную гайку для зажима при монтаже запрещается. Работа на монтируемых деталях (труба, ствол) должна соответствовать ТСОСТ 6357;
9. Прочность работоспособность крана в открытом положении, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При напоре протечки через сильфонное уплотнение герметизации необходимо снять рукоятку и подтянуть прижимную гайку шланга на уч. 30-60°. При необходимости устранить течь путем подтяжки, использовать ремкомплект произвольного;
10. При монтаже крана необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть наплывов, заусенцев, просветившихся наплавляющих швов.

Движение изделий при эксплуатации

[illegible]

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Крыша является конструкцией частного здания (оборудования). Требования к проведению осмотра (обслуживания) должны быть скомпенсированы со сроками осмотра здания.
2. Обслуживание крыш в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход движения до полного открытия-закрытия крыш, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка прижимной гайки.
3. Оценка технического состояния крыш на имеющихся видах дефектов (трещины, деформации корпуса, замятия резь и т. д.) определяется на специальном стенде.

ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

1. К потенциальности возможных отказов арматуры относятся:
- потеря прочности по отношению к внешним средам по усталостным;
 - потеря герметичности зазоры;
 - потеря герметичности шпильки;
 - невыполнения функции «защиты-нагрузки».
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
- наличием стадии нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
 - выскликивание шаровой пробки.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

1. Крыши транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки и хранения – по группе 5 (ОЖЗ);
2. Крыши должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом;
3. При отгрузке потребителю крыши консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие;
4. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, крыши не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

ЯВЛЯЮЩАЯСЯ

Уточнения к разделу (перешла, закрепила, перепроверила) проинспектировала в порядке, установленном Законом РФ от 22.08.2004 г. №123-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.



RHIZOMARIT!

Шаровые краны LD Pide категорически запрещаются бросать.