

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Ручные клуппы VOLL

V-Cut 1.1/4

V-Cut 2



VOLL 

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели набор клуппов трубных 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4", 2" (в зависимости от модели)

Перед вводом в эксплуатацию клуппов внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок их использования.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Набор клуппов трубных (ручной резьбонарезной инструмент) предназначен для нарезания наружной конической резьбы BSPT (ГОСТ 6211-81) на металлических стандартных трубах при монтаже трубопроводов 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4", 2"

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

В комплект поставки входит (Рис.1):

1. Кейс	1 шт.
2. Сборная ручка	1 шт.
3. Головка с трещоткой	1 шт.
4. Резьбонарезные головки	1 шт.



Рис. 1

В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик изделий, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность.

3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно изучите инструкцию по применению и указания по технике безопасности выполнения намеченных работ.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

3.1. При подготовке к выполнению работы по нарезанию резьбы изучите правила техники безопасности слесарных работ и слесарно-монтажных работ трубопроводов.

3.2. Все узлы и детали набора клуппов должны быть исправными, чистыми и покрыты тонким слоем антикоррозийного покрытия. Перед началом работы насухо протрите рукоятку. Перед началом работы внимательно осмотрите резцы на отсутствие сколов и трещин.

3.3. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку в трубных тисках. Не используйте тиски с повреждёнными губками, что не обеспечивает надёжное крепление заготовки.

3.4. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не выполняйте работы в помещениях со скользким (мокрым) полом, засыпанном опилками или натертым воском. Перед началом работы примите удобную позу и постоянно во время работы держите равновесие.

3.5. Не перегружайте клупп. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы клупп не заклинивало от перегрузок.

3.6. Запрещается вносить любые изменения в конструкцию, предусмотренную заводом-изготовителем.

3.7. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

3.8. Используйте только рекомендованные оснастку и оригинальные запасные части. Соблюдайте указания, прилагаемые к оснастке. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной травм.

4. УСТРОЙСТВО КЛУППА (Рис.2)

1. Резьбонарезная головка
2. Головка с трещоткой
3. Стопор (переключатель реверса)
4. Удлинитель ручки
5. Ручка
6. Резьбонарезные головки

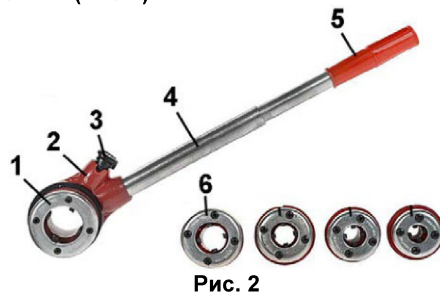


Рис. 2

5. СБОРКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ (Рис. 2, 3)

5.1. Соедините ручку (5) с удлинителем (4). В резьбовое отверстие установите удлинитель (4). Резьбонарезную головку (1) соответствующего размера установите в головку с трещоткой (2)

5.2. Закрепите трубу в трубных тисках. Используя труборез или ножовку, отрежьте (отпилите) трубу под прямым углом, снимите заусенцы. С наружной стороны трубы снимите фаску для захода резьбы.

5.3. Закрепите трубу в трубных тисках с минимальным выпуском, обеспечивающим длину нарезания резьбы. Резцы и часть трубы (для нарезания резьбы) обильно смажьте маслом. При использовании жидкого масла в процессе нарезания резьбы необходимо периодически подавать масло в зону нарезания резьбы.

Внимание: Запрещается производить нарезание резьбы «на сухую», без использования смазочных материалов – это приведет к преждевременному износу или поломки зубьев резцов и некачественному нарезанию резьбы.

5.4. На трубу устанавливайте клупп со стороны направляющей втулки (10). Стопор (3) установите стрелкой по направлению вращения клуппа.

5.5. Нарезание производите по часовой стрелке с постоянным усилием (без рывков).

Помните: При нарезании резьбы стружка под резцом заворачивается, что приводит к повышенной нагрузке на клупп и ухудшению качества резьбы. Периодически через каждые $\frac{1}{2} \div 1$ оборот клуппа переключайте стопор (3) стрелкой в противоположную сторону и поворотом клуппа против часовой стрелки – срежьте стружку и добавьте масла.

5.6. Стандартная длина конусной резьбы достигается, когда края резцов окажутся заподлицо с концом трубы.

5.7. Переключите стопор (3), скрутите клупп.



Рис. 3

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. По окончании работы демонтируйте крышку, из корпуса клуппа выньте резцы (9), тщательно очистите от стружки, протрите и смажьте все его части маслом. При установке резцов (11) строго соблюдайте последовательность в соответствии с маркировкой на резцах (11).

Осторожно: режущие кромки резцов очень острые.

6.2. Набор клуппов храните в заводской упаковке и оберегайте от падений и ударов.

6.3. Резцы со сколами, трещинами или следами естественного износа подлежат замене. Меняйте резцы комплектами в соответствии с типоразмером.

6.4. Набор клуппов и его детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.



Рис. 4

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

VOLL гарантирует соответствие набора клуппов требованиям технической документации. При соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации, гарантийный срок при продаже через розничную сеть – 12 месяцев с даты продажи. Гарантия распространяется на производственные дефекты, выявленные в течении гарантийного срока. Гарантия не распространяется на резцы, если на них присутствуют следы механического воздействия.