

ПАСПОРТ

**Затвор поворотный
дисковый (диск чугун)**



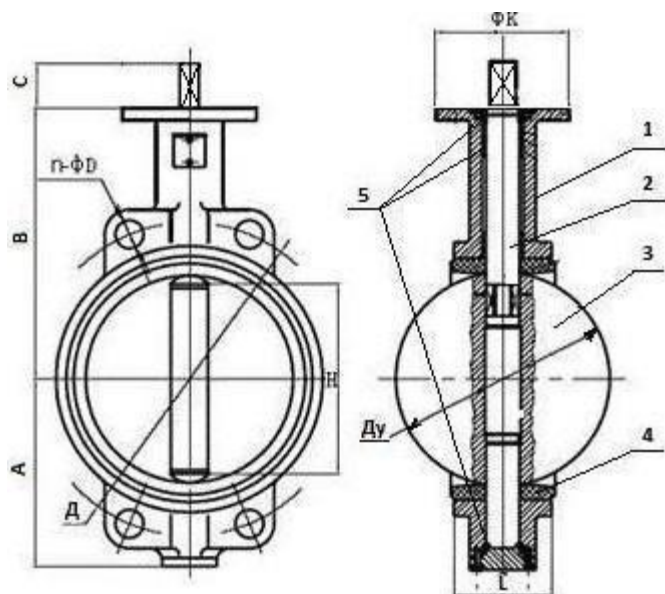
ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА07.В.35287/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)
	Срок действия с 20.10.2022 по 19.10.2027

1. Назначение и область применения.

1.1. Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах для воды при температуре от -20°C до +125°C. Температура окружающей среды от -20°C до +40°C.

2. Технические данные.

2.1. Основные параметры затворов поворотных дисковых приведены в табл.1. Присоединение дисковых затворов к трубопроводу межфланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 33259-2015 для Ру1,6 МПа (Ду40÷Ду200) и Ру1,0/1,6 (Ду250÷Ду600 - табл 2).
2.2. Класс герметичности затворов поворотных дисковых: «А» по ГОСТ 9544-2015.



- 1 - корпус
- 2 - шток
- 3 - запорный диск
- 4 - уплотнительная манжета
- 5 - уплотнительные кольца

Затвор дисковый поворотный.

Таблица №1. Основные параметры затворов.

Ду	Ру, МПа	Tmax, 0С	Способ управления	Рабочая среда	Масса, кг (не более)	Материал корпусных деталей	Материал затвора	Материал манжеты
40	1,6	+85	Рукоятка	Вода	1,6	Чугун	Чугун	EPDM
50					1,65			
65					1,9			
80					2,15			
100					2,8			
125					3,95			
150					4,6			
200					9,6			
250					13			
150		6,9						
200		13,9						
250		18						
300		22						
350		29						
400		45						
500		100						
600		168						
800		300						
		+125	Редуктор					

Таблица №2. Основные габаритные размеры в мм.

Усл. обозначение	Затворы поворотные дисковые														
Ду	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	800
Фланцевое присоед., МПа	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6
øД, мм	110	125	145	160	180	210	240	295	350/355	400/410	460/470	515/525	620/650	725/770	950/950
А, мм	51	63	70	90	100	105	129	170	195	215	259	295	376	441	601
В, мм	127	127	135	142	159	179	204	247	265	309	335	376	456	537	666
С, мм	22	22	22	22	22	24	24	31	35	40	41	50	60	70	-
øК, мм	61x60	60x59	61x60	60x59	61x67	71x71	71x71	117	117	137	145	197	197	276	300
Л, мм	39	39	39	39	46	51	51	58	70	77	75	85	128	154	195
Н отв, øD	4-18	4-18	4-18	8-18	4-18	4-18	4-22	4-22	4-26	4-26	4-30	4-30	4-30	4-36	4-40

Таблица №3. Условное значение пропускной способности затворов.

	KV, м³/ч								
Ду	10 ⁰	20 ⁰	30 ⁰	40 ⁰	50 ⁰	60 ⁰	70 ⁰	80 ⁰	90 ⁰
40	0,1	2	4	9	17	30	45	61	84,4
50	0,1	3	6	11	23	50	81	110	147
65	0,1	5	10	21	53	90	160	210	290
80	0,2	8	15	33	76	160	238	340	450
100	0,3	20	35	60	122	220	362	520	730
125	0,4	35	60	110	223	430	627	797	1260
150	0,7	54	105	248	400	640	987	1630	1990
200	2	120	210	410	915	1630	2331	3446	4396
250	3	129	274	590	1037	2000	3210	4164	4500
300	3	188	424	820	1500	2710	4180	5433	6800
350	5	265	685	1327	1990	3214	4690	6292	8900
400	7	345	1000	1825	2550	4383	6090	9779	11500
500	12	586	1200	2518	3680	5929	7840	11925	15000
600	19	847	1511	2909	4340	7167	9508	12762	18800

3. Устройство и принцип работы.

3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90° либо при вращении штурвала редуктора также по часовой стрелке. При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.

Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора (см. табл.3).

3.3. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.

4. Указание мер безопасности.

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5. Монтаж.

5.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.

5.2. При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты.

5.3. Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.

5.4. Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.

5.5. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и др.

5.6. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключающим чрезмерное сжатие и перекося соединения до контакта металлического корпуса к зеркалу фланца.

5.7. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.

5.8. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекося, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

5.9. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

6. Условия хранения и транспортировки.

6.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.2. При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины

6.3. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

7. Утилизация.

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8. Гарантийные обязательства.

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 1 год со дня отгрузки потребителю, срок службы – 1 год. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: _____
 Дата: _____
 Подпись: _____

М.П.