

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Производитель: ООО "РосТурПласт"  
140326, Московская обл, Егорьевский район, с. Лелечи, д. 47  
Тел./факс: 8(495)540-52-62, 8(495) 287-17-57



**РосТурПласт**



## ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ

**PPR PN10**

ГОСТ 32415-2013  
ТУ 2248-003-78044889-2013

Артикул: РТП – PPR-10.10277

ПС – 2904

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## **1. Назначение и область применения.**

Трубы применяется в системах питьевого и хозяйственное - питьевого назначения, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, неагрессивные к материалам трубы и фитингов.

## **2. Особенности конструкции.**

Трубы изготовлены из полипропилена рандом сополимера PPR-80(PPR-100). Цвет белый или серый.

## **3. Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет.**

Класс эксплуатации	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
XB	Холодное водоснабжение	10

## **4. Технические характеристики.**

№	Наименование характеристики	Значение характеристики для труб с размерами					
		20x1,9	25x2,3	32x2,9	40x3,7	50x4,6	63x5,8
1	Наружный диаметр, мм	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	63,0
2	Допуск по диаметру, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6
3	Нормализованная серия труб, S			5,0			
4	Стандартное соотношение, SDR			11,0			
5	Номинальное давление, PN,бар			10			
6	Вес трубы, кг/м.п.	0,11	0,16	0,25	0,40	0,62	0,98
7	Время нагрева при сварке, сек	5	7	8	12	18	24
8	Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8
9	Минимальная глубина при сварке, мм	14	15	17	18	20	24
10	Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360
№		Значение характеристики для труб с размерами					
		75x6,8	90x8,2	110x10,0	125x11,4	140x12,7	160x14,6

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11	Наружный диаметр, мм	75	90	110	125	140	160
12	Допуск по диаметру, мм	+0,7	+0,9	+1,0	+1,2	+1,3	1,5
13	Нормализованная серия труб, S				5,0		
14	Стандартное соотношение, SDR				11,0		
15	Номинальное давление, PN, бар				10		
16	Вес трубы, кг/м.п.	1,33	1,92	2,86	3,70	4,62	6,07
17	Время нагрева при сварке, сек	80	80	100	100	150	180
18	Время сварки, сек	8	8	10	10	12	12
19	Минимальная глубина при сварке, мм	26	29	30	30	35	35
20	Время остывания после сварки, сек	360	360	480	480	600	720
12	Относительное удлинение при разрыве, %				Не менее 200 на образцах, вырезанных из труб		
13	Предел текучести при растяжении, МПа				25		
14	Коэффициент теплопроводности Вт. м/°C				0,15		
15	Коэффициент линейного расширения, 1/°C				13,0x10 <sup>-5</sup> (0,13 мм/м*°C)		

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

16	Кислородопроницаемость, $\text{Mg}/\text{m}^2$ сутки	< 6,0
17	Группа горючести	Г4
18	Группа воспламеняемости	В3
19	Дымообразующая способность	Д3
20	Токсичность продуктов сгорания	Т3

## **5. Указания по монтажу.**

- 5.1. Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 0 °C.
- 5.2. Соединения труб должны выполняться методом термической диффузионной раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроенная рабочая температура 260°C.
- 5.3. Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.
- 5.4. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.
- 5.5. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже +5°C.
- 5.6. Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии и с требованиями нормативных документов и СП 40-101-96 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер»».

## **6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.**

- 6.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.
- 6.2. Полипропиленовые трубы не допускаются к применению:
  - при рабочей температуре транспортируемой жидкости выше 40°C;
  - при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
  - в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

## 7. Условия хранения и транспортировки.

- 7.1. В соответствии с ГОСТ19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.
- 7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.
- 7.4. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ15150 в проветриваемых навесах или помещениях.
- 7.5. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.
- 7.6. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.
- 7.7. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10°C. Для транспортировки при температуре от-11 до -20°C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже -21°C запрещена.
- 7.8. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1м от нагревательных приборов.

## 8. Утилизация.

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 9. Гарантийные обязательства.

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых труб техническим требованиям паспорта и ГОСТ 32415-2013, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
- 9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

## 10. Условия гарантийного обслуживания.

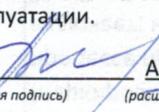
- Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Гарантийный срок составляет – **5 лет**.
- Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

## 11. Свидетельство о приёме.

Артикул	<b>РТП – PPR-10.10277</b>	
Количество		
Артикул		
Количество		

Партия труб изготовлена и принята в соответствии с Гост 32415-2013, ТУ 2248-003-78044889-2013 и признана годной к эксплуатации.

Технический директор

  
Антипова Е.А.  
(личная подпись) (расшифровка подписи)

