



Паспорт № 196

выдан март 2024г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 196

Условное обозначение детали						Механические свойства металла																											
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)		Размер		Наличие покрытия		ГОСТ, ТУ		Условное давление		РУ кгс/см2		№ партии		Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм2		Предел текучести σ_T , кгс/мм2		Относительное удлинение δ , %		Относительное сужение %		Ударная вязкость KCU, кгсм/см2 Ст20 при -40*		Количество шт.		Масса для справки кг		Полуфабрикат (труба, марка стали)					
1		2		3		4		5		6		8		9		10		11		12		13		14		15							
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия						ГОСТ 17378-2001		100		11153		49		32		35		50		29		100		0,200		ст. 20							
						ГОСТ 17378-2001		100		111241		52		34		33		50		29		100		0,200		ст. 20							
						ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ с покрытием						ГОСТ 17378-2001		100		111241		52		34		33		50		29		100		0,200		ст. 20	
												ГОСТ 17378-2001		100		111241		52		34		33		50		29		100		0,200		ст. 20	
Переход К-2- 45,0х4,0 - 32,0х4,0				оц.		ГОСТ 17378-2001		100		111241		52		34		33		50		29		100		0,200		ст. 20							

Примечание:

Покрывшие издблгий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Захаров Г.А.

подпись

ФИО

МАСТЕР КОНТРОЛЯ
Захаров Г.А.
Штамп ОТК