



ТерПолимерГаз

Україна, 46005, м. Тернопіль, вул. Микулинецька, 31, Код ЄДРПОУ 37306731,
р/р №26006210366989, в ПАТ «ПРОКРЕДИТ БАНК» у м.Київ МФО 320984
тел./факс (0352) 52-81-69, e-mail: poligaz@ukr.net, <http://www.poligas.com.ua>
Украина, 46005, г. Тернополь, ул. Микулинецкая, 31, Код ЕГРПОУ 37306731,
р/с №26006210366989, в ПАТ «ПРОКРЕДИТ БАНК» в г. Киев МФО 320984
тел./факс (0352) 52-81-69, e-mail: poligaz@ukr.net, <http://www.poligas.com.ua>



9001:2015



ПАСПОРТ ЯКОСТІ / ПАСПОРТ КАЧЕСТВА 11/19/06

Втулки під фланець з поліетилену для зварювання з поліетиленовими трубами при будівництві і ремонті трубопроводів
Втулки под фланец из полиэтилена для сварки с полиэтиленовыми трубами при строительстве и ремонте трубопроводов

Номер партії/ Номер партии: **111906**
Дата виготовлення/ Дата изготовления: **28.10.2019р.**
Умовне позначення деталі/ Втулка під фланець ПЕ100 SDR 17 –250, ТУ У В.2.7-22.2-33706122-002:2014 /
Условное обозначение детали: Втулка под фланец ПЭ100 SDR 17 –250, ТУ У В.2.7-22.2-33706122-002:2014
Розмір партії шт./ Размер партии, шт. **500**
Марка сировини/ Марка сырья: **ПЕ-100 Sabic HDPE P6006 AD / ПЭ-100 Sabic HDPE P6006 AD**
Протокол випробувань/ Протокол испытаний: **№ 618/11**
Маркування деталі/ Маркировка детали: **Втулка під фланець ПЕ100 SDR 17 –250, ТУ У В.2.7-22.2-33706122-002:2014**
Втулка под фланец ПЭ100 SDR 17 –250, ТУ У В.2.7-22.2-33706122-002:2014

Випробування зразків деталі проведені випробувальною лабораторією ТОВ ПГ «Терполімергаз»/
Испытания образцов детали проведены испытательной лабораторией ООО ПГ «Терполимергаз»

Найменування показників згідно з / Наименование показателей согласно с ТУ У В.2.7-22.2-33706122-002:2014	Значення показника згідно з / Значение показателя согласно с ТУ У В.2.7-22.2-33706122-002:2014	Фактичні результати вимірів / Фактические результаты измерения
п. 1.4.1 Розміри деталі/Размеры детали, мм		
Номінальний діаметр/номинальный диаметр	250+1,5	250,5
Товщина стінки /Толщина стенки	14,8+1,6	15,0
Овальність/ Овальность	≤3,8	1,0
п. 1.3.1 Зовнішній вигляд деталі / Внешний вид детали	Колір втулок буртових для газопостачання – чорний або помаранчевий. Колір втулок буртових для водо поста-чання – чорний або синій. Втулки буртові повинні мати гладкі внутрішні і зовнішні поверхні. Внутрішні й зовні-ні поверхні не повинні мати тріщин, здуттів, раковин та інших ушкоджень, що погіршують експлуатаційні властивості. На зовнішній поверхні допускаються сліди від формуючого інструмента та сліди механічної обробки, що не виходять за межі допустимих відхилень/ Цвет втулок буртовых для газоснабжения – черный или оранжевый. Цвет втулок буртовых для водоснабжения – черный или синий. Втулки буртовые должны иметь гладкие внутренние и внешние поверхности. Внутренние и внешние поверхности не должны иметь трещин, вздутый, раковин и других повреждений, которые ухудшают эксплуатационные качества. На внешней поверхности допускаются следы от формирующего инструмента и следы механической обработки, которые не выходят за пределы допустимых отклонений	Деталь чорного кольору, на внутрішніх і зовнішніх поверхнях з'єднувальних деталей не виявлено тріщин, здуття, раковин та інших ушкоджень, що погіршують експлуатаційні якості. / Деталь черного цвета, на внутренних и наружных поверхностях соединительных деталей не обнаружено трещин, вздутый, раковин и других повреждений, которые ухудшают эксплуатационные качества.
п. 1.6. табл. 4 Стійкість при постійному внутрішньому тиску, годин, не менше / Стойкость к гидравлическому давлению, часов, не меньше	100 при початковому напруженні в стінці втулкового кінця 12,4 МПа при 20°C / при начальном напряжении в стенке втулкового конца 12,4 МПа при 20°C	101
	165 при початковому напруженні в стінці втулкового кінця 5,5 МПа при 80°C / при начальном напряжении в стенке втулкового конца 5,5 МПа при 80°C	168

*При зміні конструкції виробу без узгодження з виробником, останній відповідальності не несе./
При изменении конструкции изделия без согласования с производителем, последний ответственности не несет.

Гарантійний термін після виготовлення - 2 роки. / Гарантийный срок после изготовления - 2 года.

Висновок/ Вывод: за результатами випробування зразків партії **111906**, втулки під фланець ПЕ100 SDR 17 - 250, виготовлені ТОВ «ПГ «Терполімергаз», за вищевказаними показниками відповідають вимогам ТУ У В.2.7-22.2-33706122-002: 2014 / По результатам испытания образцов партии **111906**, втулки под фланец ПЭ 100 SDR 17 - 250, изготовленные ООО «ПГ «Терполимергаз», по вышеуказанным показателям отвечают требованиям ТУ У В.2.7-22.2-33706122-002:2014.

Начальник ВТК/ Начальник ОТК:

Купцова О.В.



07.11.2019