



 СИНТЗ	Изготовитель Публичное акционерное общество "Синарский трубный завод" Почтовый адрес 623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП 00186631 ИНН 6612000551	Адрес и наименование банка ОАО "СБЕ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ БИК 046577756 Расчетный счет 40702810101100000795 Корреспондентский счет 301018108000000000756
	Телеграфный адрес "Утро" Телетайп 348416 E-mail sinarsky@sintz.ru , ot@sintz.ru Телефоны для справок 8(3439)36-35-82 Факс 8(3439)36-31-97, 8(3439)36-37-91		

Дата выдачи сертификата	11.05.2016	Вид упаковки	пакеты	Вагон №	56070840
Грузополучатель	ФГУП "Спецстройсервис" при Спецстрое России 143005, Московская область, г.Одинцово, ул.Железнодорожная-39	Заказ	300308620	Количество мест	23
		НТД	ГОСТ 8732-78, 8731-74 гр."В"	Листов	3
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные общего назначения.			Лист	1

№ п/п	№ пакета	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер		Кол-во, шт	Масса, кг			Общая длина, м	№ трубы
					Диаметр, мм	Толщина, мм		Фактич.	Теоретич.	Брутто		
1	3416F05612	1229	20	517350	38	4,0	97	3790	3930	3940	1172,73	
2	3416F05669	1783	20	517350	38	4,0	40	1570	1620	1630	483,20	
3	3416F05525	1808	20	611962	38	4,0	46	1760	1770	1780	527,62	
4	3416F05578	1808	20	611962	38	4,0	40	1540	1530	1540	456,00	
5	3416F05561	1811	20	611964	38	4,0	39	1500	1500	1510	448,50	
6	3416F05771	2436	20	23030	57	4,0	78	4200	4260	4270	814,32	
7	3416F05776	2437	20	23030	57	4,0	61	3270	3330	3340	636,84	
8	3416F05777	2437	20	23030	57	4,0	80	4300	4390	4400	840,00	
9	3416F05764	2440	20	23030	57	4,0	80	4330	4370	4380	835,80	
10	3416F05556	1908	20	632326	60	3,5	12	580	590	600	120,60	
11	3416F05529	1910	20	632326	60	3,5	36	1750	1770	1780	361,80	
12	3416F05592	1920	20	611586	60	5,0	29	1970	2030	2040	298,70	
ИТОГО:								30560	31090	31210	6996,11	



№ партии	№ плавки	Химический состав, %									Механические свойства			
		Углерод C	Марганец Mn	Кремний Si	Сера S	Фосфор P	Хром Cr	Никель Ni	Медь Cu	Азот N ₂	Мышьяк As	Времен. сопротив. разрыва σв, Кгс/мм ²	Предел текучести σт, Кгс/мм ²	Относительное удлинение δ, %
1229	517350	0,194	0,51	0,24	0,011	0,0079	0,027	0,047	0,011	0,0038	0,0008	47,0	37,5	36,0
												48,0	37,0	35,0
1783	517350	0,194	0,51	0,24	0,011	0,0079	0,027	0,047	0,011	0,0038	0,0008	49,0	38,5	35,0
												49,5	39,0	34,0
1808	611962	0,184	0,488	0,22	0,0094	0,022	0,028	0,057	0,011	0,0040	0,0011	55,0	42,5	31,0
												48,0	36,5	31,0
1811	611964	0,188	0,488	0,25	0,0066	0,015	0,022	0,053	0,011	0,004	0,0010	53,0	40,0	33,0
												53,0	39,5	32,0
2436	23030	0,18	0,45	0,19	0,002	0,005	0,09	0,12	0,19	0,006	0,006	49,5	35,5	34,0
												49,0	35,0	32,0
2437	23030	0,18	0,45	0,19	0,002	0,005	0,09	0,12	0,19	0,006	0,006	49,0	35,5	36,0
												49,5	36,0	38,0
2440	23030	0,18	0,45	0,19	0,002	0,005	0,09	0,12	0,19	0,006	0,006	49,5	37,5	34,0
												50,0	37,5	32,0
1908	632326	0,19	0,477	0,23	0,0099	0,012	0,021	0,049	0,010	0,0057	0,0013	52,0	42,0	33,0
												51,0	40,0	34,0
1910	632326	0,19	0,477	0,23	0,0099	0,012	0,021	0,049	0,010	0,0057	0,0013	51,0	41,0	33,0
												51,0	40,0	34,0
1920	611586	0,187	0,476	0,25	0,0059	0,014	0,018	0,046	0,013	0,0045	0,0002	48,5	35,0	33,0
												48,5	35,5	33,0

Маркировка : ГОСТ 10692-80

(указывается маркировка согласно требованиям нормативной документации)

Примечание : Поз. № 12 трубы со снятыми фасками. Химический состав по ГОСТ 1050-2013.

Поз. № 1-9, 12 способность труб выдерживать гидравлическое давление Испл. = 20 МПа гарантируется технологией производства согласно п. 1.9а ГОСТ 8731-74.

Поз. № 10, 11 способность труб выдерживать гидравлическое давление Испл. = 17,2 МПа гарантируется технологией производства согласно п. 1.9 ГОСТ 8731-74.

(указываются все дополнительные требования НД и заказа)

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
Сертификат качества 1300195360/1 код 16F05612
Крепышева Т.А.