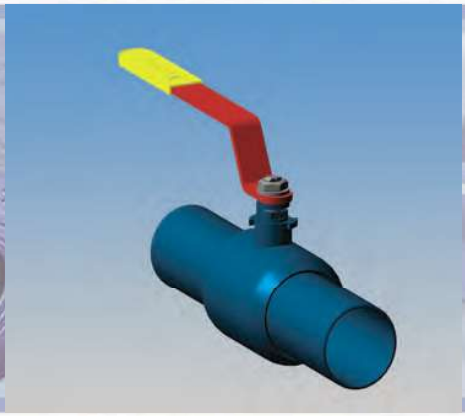
Кран шаровой *неполный проход* цельносварной под приварку

11с67п 2ЦП.00(01).1 10нж45фт 2ЦП.01.1 10нж46фт 2ЦП.01.1 10нж47фт 2ЦП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....**1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа**
Температура рабочей среды.....**от -40°С до +180°С (У1)**
от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....***11с67п*** — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....**А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808**
Климатическое исполнение.....**У1, ХЛ1 ГОСТ 15150**
Температура окружающей среды.....**не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)**
Количество рабочих циклов.....**не менее 10 000**
Полный срок службы.....**не менее 10 лет**
Присоединение к трубопроводу.....**под приварку**
Управление .....**рычаг**
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....**ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)**
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

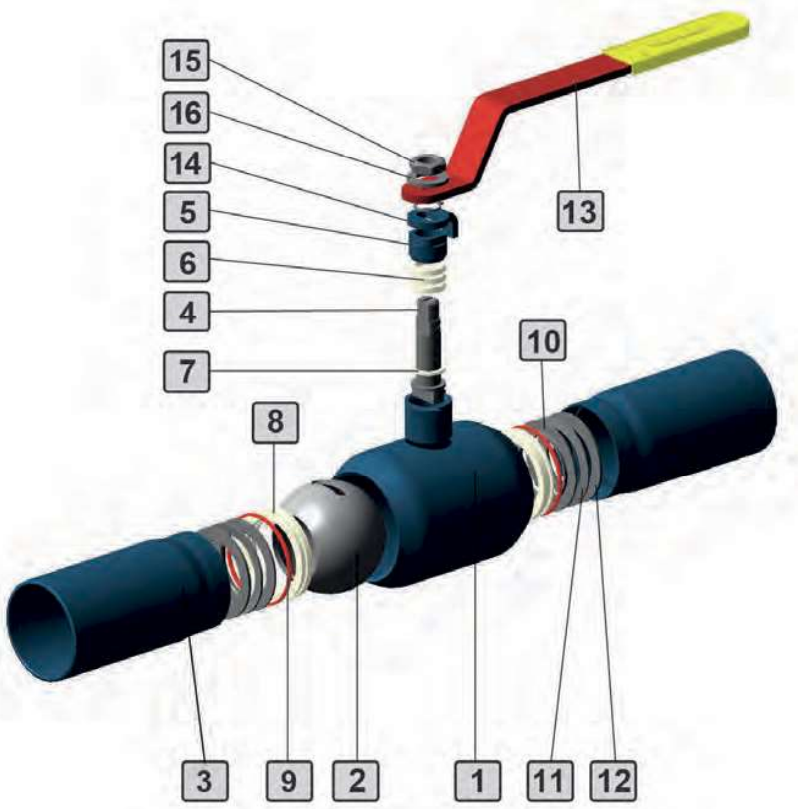
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

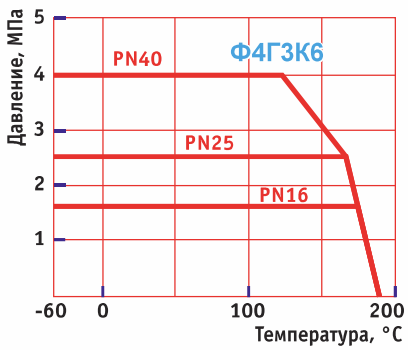


Материалы основных деталей

		11с67п 2ЦП.00 (У1)	11с67п 2ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт 2ЦП.01 10нж46фт 2ЦП.01 10нж47фт 2ЦП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	*Сталь 20*	*09Г2С*	*12Х18Н10Т*
2	Шар		*12Х18Н10Т*	
3	Концы под приварку	*Сталь 20*	*09Г2С*	*12Х18Н10Т*
4	Шпиндель	*20Х13*	*14Х17Н2*	*12Х18Н10Т*
5	Втулка нажимная	*Сталь 20*	*09Г2С*	*12Х18Н10Т*
6	Уплотнение шпинделя		*Фторопласт Ф4Г3К6*	
7	Кольцо		*Фторопласт Ф4Г3К6*	
8	Седло		*Фторопласт Ф4Г3К6*	
9	Кольцо уплотнительное		*Резина РТС-002мчп*	
10	Кольцо опорное		*Ст3 оцинкованная*	*12Х18Н10Т*
11	Пружина тарельчатая		*60С2А оцинкованная*	*AISI 301 EN10151**
12	Кольцо		*Ст3 оцинкованная*	*12Х18Н10Т*
13	Рычаг		*Ст3*	
14	Упор		*Ст3*	
15	Гайка		*Сталь 35*	
16	Шайба		*Ст3*	

* — аналог 07Х16Н6

График давление/температура



Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение			DN	мм L	L1	H	Dmin	D	A	кг Масса	Kv
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.016.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.016.020/015	20	230	164	90	12,5	26,8	42,3	0,8	10
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.016.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.016.025/020	25	230	164	96	17	33,5	48	1,1	21
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.016.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.016.032/025	32	260	164	101	24	42,3	57	1,4	32
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.016.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.016.040/032	40	260	250	118	30	51 48*	76	2,1	60
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.016.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.016.050/040	50	300	250	120	37	60 57*	76	2,8	150
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.065/050	11с67п 2ЦП.00.1.016.065/050	11с67п 2ЦП.01.1.016.065/050	65	360	300	148	48	76	102	4,2	160
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.080/065	11с67п 2ЦП.00.1.016.080/065	11с67п 2ЦП.01.1.016.080/065	80	370	300	160	64	89	127	5,9	380
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.100/080	11с67п 2ЦП.00.1.016.100/080	11с67п 2ЦП.01.1.016.100/080	100	390	300	166	75	108 114*	133	7,4	510
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.125/100	11с67п 2ЦП.00.1.016.125/100	11с67п 2ЦП.01.1.016.125/100	125	390	500	185	98	133 140*	180	12,6	590
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.150/125	11с67п 2ЦП.00.1.016.150/125	11с67п 2ЦП.01.1.016.150/125	150	390	500	199	123	159 168*	210	17,9	680
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.200/150	11с67п 2ЦП.00.1.016.200/150	11с67п 2ЦП.01.1.016.200/150	200	390	665	217	148	219	245	29,5	1830
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.250/200	11с67п 2ЦП.00.1.016.250/200	11с67п 2ЦП.01.1.016.250/200	250	626	1060	269	195	273	325	76,9	3655
10нж45фт 2ЦП.01.3.016.300/250	11с67п 2ЦП.00.3.016.300/250	11с67п 2ЦП.01.3.016.300/250	300	724	-	576	245	324	426	154	6420
10нж45фт2ЦП.01.3.016.350/300	11с67п2ЦП.00.3.016.350/300	11с67п 2ЦП.01.3.016.350/300	350	724	-	727	294	377	474	249	11900

PN25

Обозначение			DN	мм L	L1	H	Dmin	D	A	кг Масса	Kv
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.025.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.025.020/015	20	230	164	90	12,5	26,8	42,3	0,8	10
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.025.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.025.025/020	25	230	164	96	17	33,5	48	1,1	21
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.025.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.025.032/025	32	260	164	101	24	42,3	57	1,4	32
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.025.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.025.040/032	40	260	250	118	30	51 48*	76	2,1	60
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.025.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.025.050/040	50	300	250	120	37	60 57*	76	2,8	150
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.065/050	11с67п 2ЦП.00.1.025.065/050	11с67п 2ЦП.01.1.025.065/050	65	360	300	148	48	76	102	4,2	160
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.080/065	11с67п 2ЦП.00.1.025.080/065	11с67п 2ЦП.01.1.025.080/065	80	370	300	160	64	89	127	5,9	380
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.100/080	11с67п 2ЦП.00.1.025.100/080	11с67п 2ЦП.01.1.025.100/080	100	390	300	166	75	108 114*	133	7,4	510
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.125/100	11с67п 2ЦП.00.1.025.125/100	11с67п 2ЦП.01.1.025.125/100	125	390	500	185	98	133 140*	180	12,6	590
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.150/125	11с67п 2ЦП.00.1.025.150/125	11с67п 2ЦП.01.1.025.150/125	150	390	500	199	123	159 168*	210	17,9	680
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.200/150	11с67п 2ЦП.00.1.025.200/150	11с67п 2ЦП.01.1.025.200/150	200	390	665	217	148	219	245	29,5	1830
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.250/200	11с67п 2ЦП.00.1.025.250/200	11с67п 2ЦП.01.1.025.250/200	250	626	1060	269	195	273	325	76,9	3655
10нж46фт 2ЦП.01.3.025.300/250	11с67п 2ЦП.00.3.025.300/250	11с67п 2ЦП.01.3.025.300/250	300	724	-	576	245	324	426	154	6420
10нж46фт2ЦП.01.3.025.350/300	11с67п 2ЦП.00.3.025.350/300	11с67п2ЦП.01.3.025.350/300	350	724	-	727	294	377	474	249	11900

PN40

Обозначение			DN	мм L	L1	H	Dmin	D	A	кг Масса	Kv
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.040.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.040.020/015	20	230	164	90	12,5	26,8	42,3	0,8	10
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.040.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.040.025/020	25	230	164	96	17	33,5	48	1,1	21
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.040.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.040.032/025	32	260	164	101	24	42,3	57	1,4	32
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.040.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.040.040/032	40	260	250	118	30	51 48*	76	2,1	60
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.040.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.040.050/040	50	300	250	120	37	60 57*	76	2,8	150

Примечание:
11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.
DN300, DN350 - комплектуются редуктором.
* — вариант диаметра по заказу.

Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.

