Аккредитованная испытательная лаборатория
ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»
249030, Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно
Тел./ Факс: (484) 392-99-65
E-mail: quality@agrigaz.ru

Аттестат аккредитации
№ RA.RU.21ОБ02
внесен в реестр аккредитованных лиц
28 сентября 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 215 - СИ

от 25 апреля 2018 г.

Дата проведения испытаний: с 16.04.2018 г. по 19.04.2018 г.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

Наименование или фамилия заказчика	ООО "Агригазполимер"
Юридический адрес	249030 Калужская обл. г. Обнинск, Кабицыно

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ

Наименование и обозначение	Трубы из непластифицированного поливинилхлорида для канализации Трубы **ПВХ К 110 х 3,2 ТУ 6-19-307-86** **ПВХ К 50 х 3,2 ТУ 6-19-307-86**
На соответствие	ТУ 6-19-307-86
Код ОКПД2	22.21.29.110
Номер партии	б/п
Дата изготовления	март 2018 г.
Количество	по 5 м
Предъявитель образцов для испытаний	ООО "Агригазполимер"
Дата получения образцов	13.04.2018 г.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Испытания проводятся по (наименование НД)	ТУ 6-19-307-86 «Трубы и патрубки из непластифицированного поливинилхлорида для канализации»
Результаты испытаний прилагаются на	1 стр.

Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям. Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории «ПЛАСТ ТЕСТ» запрещена.

Результаты испытаний Трубы ПВХ К 110 х 3,2; ПВХ К 50 х 3,2 **по** ТУ 6-19-307-86

№ №	Наименование показателей	Единицы измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечания
1.	Внешний вид поверхности.		ТУ 6-19-307-86 п. 6.2	Поверхность труб д.б. ровной и гладкой. Допускается незначительные шероховатость от формующего инструмента, волнистость и отдельные включения. Внешний вид должен соответствовать контрольному образцу.	Соответствует контрольному образцу.		
2.	Средний наружный диаметр	мм	ГОСТ Р ИСО3126-2007	110 + 0,3 50 + 0,2	110,2 - 110,3 50,1 – 50,2	ШЦ-II-250-0,05 ШЦЦ-I-150-0,01	
3.	Средний внутренний диаметр раструба	мм	-«-	110,4 + 0,5 50,3 + 0,8	110,8 – 110,9 50,5 – 50,7	-«-	
4.	Средний внутренний диаметр раструба под резиновое кольцо	мм	-«-	$120{,}6^{+0{,}7}_{-0{,}3}$ 59,6 + 1,0	121,0 59,9 - 60,2	-«-	
5.	Толщина стенки труб	мм	-«-	3,2 + 0,5 3,2 + 0,5	3,2 – 3,3 3,2 – 3,4	Стенкомер С-10А	
6.	Сопротивление удару (ударная прочность по Шарпи), количество разрушившихся образцов, не более	%	ТУ 6-19-307-86 п. 6.4	10	0 0	Маятниковый копер ф.ZWIK.	
7.	Температура размягчения по Вика, не менее	°С	ГОСТ 15088-2014	79	82 83	Прибор HDT VICAT	
8.	Водопоглащение, не более	г/м^2	ТУ 6-19-307-86 п. 6.7	40	7,4 7,1	Весы АТ-201	
9.	Герметичность сборных узлов		ТУ 6-19-307-86 п. 6.8	15 мин - без признаков разрушения, течи в стыке	Соответствует Соответствует	Гидравлический стенд ф. IPT	
10.	Изменение длины труб после прогрева, не более	%	ГОСТ 27078-2014	5	2,4 3,2	Сушильный шкаф HERAEUS	
11.	Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	ГОСТ 11262-80	25	63 41	Разрывная машина ф.FRANK	
12.	Предел текучести при растяжении, не менее	МПа	-«-	44,1	48,7 45,7	-«-	

Ответственный исполнитель ..... *Е.А. Выборнов*

Руководитель испытательной лаборатории ..... *С.В. Грязнова*